

SERVOFLEX SFC SA2 - Datenblatt

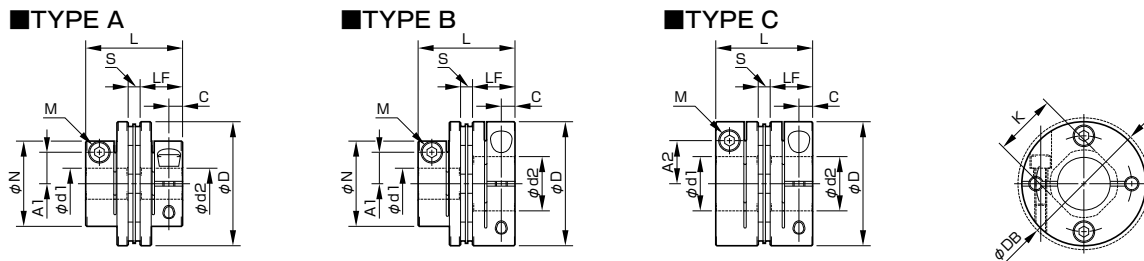
EINKARDANISCH

Technische Daten

Modell	Formtyp	Nenn Drehmoment [Nm]	Versatz			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
			Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]					
SFC-002SA2	C	0,25	0,01	0,5	±0,04	10000	190	34	0,06 × 10 ⁻⁶	0,003
SFC-005SA2	C	0,6	0,02	0,5	±0,05	10000	500	140	0,26 × 10 ⁻⁶	0,007
SFC-010SA2	C	1	0,02	1	±0,1	10000	1400	140	0,58 × 10 ⁻⁶	0,011
SFC-020SA2	C	2	0,02	1	±0,15	10000	3700	64	2,39 × 10 ⁻⁶	0,025
SFC-025SA2	C	4	0,02	1	±0,19	10000	5600	60	3,67 × 10 ⁻⁶	0,029
SFC-030SA2	A	5	0,02	1	±0,2	10000	8000	64	4,07 × 10 ⁻⁶	0,034
	B									
	C									
SFC-035SA2	C	10	0,02	1	±0,25	10000	18000	112	18,44 × 10 ⁻⁶	0,082
SFC-040SA2	A	12	0,02	1	±0,3	10000	20000	80	16,71 × 10 ⁻⁶	0,077
	B									
	C									
SFC-050SA2	A	25	0,02	1	±0,4	10000	32000	48	55,71 × 10 ⁻⁶	0,159
	B									
	C									
SFC-055SA2	A	40	0,02	1	±0,42	10000	50000	43	76,26 × 10 ⁻⁶	0,177
	B									
	C									
SFC-060SA2	A	60	0,02	1	±0,45	10000	70000	76,4	99,03 × 10 ⁻⁶	0,206
	B									
	C									
SFC-080SA2	C	100	0,02	1	±0,55	10000	140000	128	145,9 × 10 ⁻⁶	0,283
SFC-090SA2	C	180	0,02	1	±0,65	10000	100000	108	205,0 × 10 ⁻⁶	0,326
SFC-100SA2	C	250	0,02	1	±0,74	10000	120000	111	268,6 × 10 ⁻⁶	0,385
SFC-080SA2	C	100	0,02	1	±0,55	10000	140000	128	710,6 × 10 ⁻⁶	0,708
SFC-090SA2	C	180	0,02	1	±0,65	10000	100000	108	1236 × 10 ⁻⁶	0,946
SFC-100SA2	C	250	0,02	1	±0,74	10000	120000	111	1891 × 10 ⁻⁶	1,202

- Das Nenn Drehmoment der Kupplung kann für Bohrungsdurchmesser begrenzt sein.
- Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
- Die angegebenen Werte für die Torsionssteifigkeit sind allein für das flexible Element berechnet.
- Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen



Modell	Form-typ	d1 [mm]		d2 [mm]		D [mm]	DB [mm]	N [mm]	L [mm]	LF [mm]	S [mm]	A1 [mm]	A2 [mm]	C [mm]	K [mm]	M Anzahl – Nenn-durchm.	Anzugsdrehmoment [Nm]	
		Min.	Max.	Min.	Max.													
SFC-002SA2	C	3	5	3	5	12	12,4	—	12,35	5,9	0,55	—	3,7	1,9	5,6	1-M1,6	0,23 ~ 0,28	
SFC-005SA2	C	3	6	3	6	16	—	—	16,7	7,85	1	—	4,8	2,5	6,5	1-M2	0,4 ~ 0,5	
SFC-010SA2	C	3	8	3	8	19	—	—	19,35	9,15	1,05	—	5,8 (6)	3,15	8,5	1-M2,5 (M2)	1,0 ~ 1,1 (0,4 ~ 0,5)	
SFC-020SA2	C	4	10	4	11	26	—	—	23,15	10,75	1,65	—	9,5	3,3	10,6	1-M2,5	1,0 ~ 1,1	
SFC-025SA2	C	5	14	5	14	29	—	—	23,4	10,75	1,9	—	11	3,3	14,5	1-M2,5	1,0 ~ 1,1	
SFC-030SA2	A	5	10	5	10	34	—	21,6	27,3	12,4	2,5	8	—	3,75	14,5	1-M3	1,5 ~ 1,9	
	B	5	10	Über 10	16			21,6				8						12,5
	C	Über 10	14	Über 10	16			—				—						12,5
SFC-035SA2	C	6	16	6	19	39	—	—	34	15,5	3	—	14	4,5	17	1-M4	3,4 ~ 4,1	
SFC-040SA2	A	8	15	8	15	44	—	29,6	34	15,5	3	11	—	4,5	19,5	1-M4	3,4 ~ 4,1	
	B	8	15	Über 15	24			29,6				11						17
	C	Über 15	19	Über 15	24			—				—						17
SFC-050SA2	A	8	19	8	19	56	—	38	43,4	20,5	2,4	14,5	—	6	26	1-M5	7,0 ~ 8,5	
	B	8	19	Über 19	30			38				14,5						22
	C	Über 19	25	Über 19	30			—				—						22
SFC-055SA2	C	10	30	10	30	63	—	—	50,6	24	2,6	—	23	7,75	31	1-M6	14 ~ 15	
SFC-060SA2	A	11	24	11	24	68	—	46	53,6	25,2	3,2	17,5	—	7,75	31	1-M6	14 ~ 15	
	B	11	24	Über 24	35			46				17,5						26,5
	C	Über 24	30	Über 24	35			—				—						26,5
SFC-080SA2	C	18	35	18	40	82	—	—	68	30	8	—	28	9	38	1-M8	27 ~ 30	
SFC-090SA2	C	25	40	25	45	94	—	—	68,3	30	8,3	—	34	9	42	1-M8	27 ~ 30	
SFC-100SA2	C	32	45	32	45	104	—	—	69,8	30	9,8	—	39	9	48	1-M8	27 ~ 30	

- phi DB = Störradius des Schraubenkopfes
- Bei der SFC-010 mit Bohrung d1/d2 8 mm gelten die Werte in Klammern.

Standardbohrungsdurchmesser

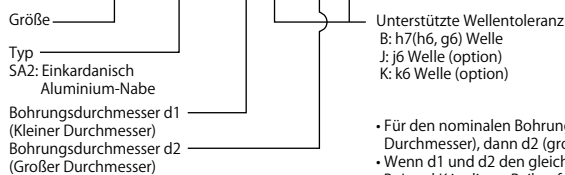
Einheit [mm]

Nominaler Bohrungsdurchmesser		Standard (Option) Bohrungsdurchmesser, d1/d2 [mm] und dazugehöriges Nenndrehmoment [Nm]																															
		3	4	5	6	6,35	7	8	9	9,525	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	
Wellen-toleranz	h7 (h6 - g6)	B	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	j6 (Option)	J																		○	○	○			○								
	k6 (Option)	K							○	○						○	○			○	○	○					○	○					
Unterstützte Bohrungsdurchmesser für jedes Modell	SFC-002SA2	d1	●	●	●																												
		d2	●	●	●																												
	SFC-005SA2	d1	●	●	●	●																											
		d2	●	●	●	●																											
	SFC-010SA2	d1	●	●	●	●	●	●	●																								
		d2	●	●	●	●	●	●	●																								
	SFC-020SA2	d1		●	●	●	●	●	●	●	●	●																					
		d2		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																				
	SFC-025SA2	d1			2,1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																	
		d2			2,1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																	
	SFC-030SA2	d1			2,8	3,4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																	
		d2			2,8	3,4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																
	SFC-035SA2	d1			5	5	6,6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		d2			5	5	6,6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFC-040SA2	d1						9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	d2						9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
SFC-050SA2	d1						18	20	22	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	d2						18	20	22	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
SFC-055SA2	d1										31	34	36	38	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	d2										31	34	36	38	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
SFC-060SA2	d1											50	51	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	d2											50	51	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
SFC-080SA2	d1																																
	d2																																
SFC-090SA2	d1																																
	d2																																
SFC-100SA2	d1																																
	d2																																

- Die Wellentoleranz für den Standardbohrungsdurchmesser ist Klasse h7 (h6 oder g6); Bezeichnung B, Bei einem Wellendurchmesser von 35 mm beträgt die Toleranz jedoch $^{+0,010}_{-0,025}$.
- Wellentoleranzen j6/k6: Die Bezeichnungen J/K sind optional und werden nur für die mit ○ gekennzeichneten Bohrungsdurchmesser angeboten.
- Mit ● gekennzeichnete Bohrungsdurchmesser werden als Standardbohrungsdurchmesser unterstützt. Für weitere Bohrungsdurchmesser wenden Sie sich bitte an Miki Pulley.
- Bohrdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, sind in ihrem Nenndrehmoment durch die Haltekraft der Klemmung eingeschränkt, weil der Bohrdurchmesser klein ist, Die Zahlen geben das Nenndrehmoment [Nm] an.

So können Sie bestellen

SFC-025SA2-10B-14K



- Unterstützte Wellentoleranz
 B: h7(h6, g6) Welle
 J: j6 Welle (option)
 K: k6 Welle (option)
- Für den nominalen Bohrungsdurchmesser wählen Sie d1 (kleiner Durchmesser), dann d2 (großer Durchmesser) in dieser Reihenfolge.
 - Wenn d1 und d2 den gleichen Durchmesser haben, wählen Sie B, J und K in dieser Reihenfolge.

SERVOFLEX SFC DA2 - Datenblatt

DOPPELKARDANISCH

Technische Daten

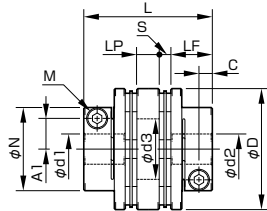
Modell	Formtyp	Nenn Drehmoment [Nm]	Versatz			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
			Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]					
SFC-002DA2	C	0,25	0,03	1	±0,08	10000	95	17	0,07×10 ⁻⁶	0,004
SFC-005DA2	C	0,6	0,05	1	±0,1	10000	250	70	0,37×10 ⁻⁶	0,010
SFC-010DA2	C	1	0,11	2	±0,2	10000	700	70	0,80×10 ⁻⁶	0,015
SFC-020DA2	C	2	0,15	2	±0,33	10000	1850	32	3,43×10 ⁻⁶	0,035
SFC-025DA2	C	4	0,16	2	±0,38	10000	2800	30	5,26×10 ⁻⁶	0,040
SFC-030DA2	A	5	0,18	2	±0,4	10000	4000	32	7,43×10 ⁻⁶	0,054
	B									
	C									
SFC-035DA2	C	10	0,24	2	±0,5	10000	9000	56	26,93×10 ⁻⁶	0,121
SFC-040DA2	A	12	0,24	2	±0,6	10000	10000	40	29,98×10 ⁻⁶	0,124
	B									
	C									
SFC-050DA2	A	25	0,28	2	±0,8	10000	16000	24	98,34×10 ⁻⁶	0,250
	B									
	C									
SFC-055DA2	A	40	0,31	2	±0,84	10000	25000	21,5	118,9×10 ⁻⁶	0,268
	B									
	C									
SFC-060DA2	A	60	0,34	2	±0,9	10000	35000	38,2	141,7×10 ⁻⁶	0,298
	B									
	C									
SFC-080DA2	C	100	0,52	2	±1,10	10000	70000	64	256,6×10 ⁻⁶	0,447
SFC-090DA2	C	180	0,52	2	±1,30	10000	50000	54	315,7×10 ⁻⁶	0,489
SFC-100DA2	C	250	0,55	2	±1,48	10000	60000	55,5	379,3×10 ⁻⁶	0,549

• Das Nenn Drehmoment der Kupplung kann für Bohrungsdurchmesser begrenzt sein.
 • Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.

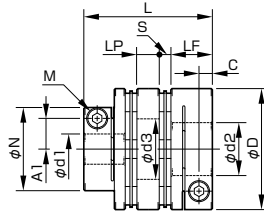
• Die angegebenen Werte für die Torsionssteifigkeit sind allein für das flexible Element berechnet.
 • Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen

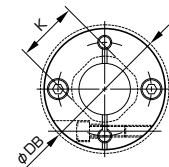
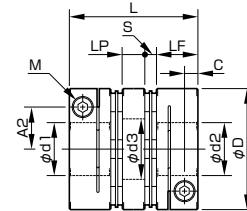
TYPE A



TYPE B



TYPE C



Modell	Formtyp	d1 [mm]		d2 [mm]		D [mm]	DB [mm]	N [mm]	L [mm]	LF [mm]	LP [mm]	S [mm]	A1 [mm]	A2 [mm]	C [mm]	d3 [mm]	K [mm]	M Anzahl - Nenndurchm.	Anzugsdrehmoment [Nm]
		Min.	Max.	Min.	Max.														
SFC-002DA2	C	3	5	3	5	12	12,4	—	15,7	5,9	2,8	0,55	—	3,7	1,9	5,2	5,6	1-M1,6	0,23 ~ 0,28
SFC-005DA2	C	3	6	3	6	16	—	—	23,2	7,85	5,5	1	—	4,8	2,5	6,5	6,5	1-M2	0,4 ~ 0,5
SFC-010DA2	C	3	8	3	8	19	—	—	25,9	9,15	5,5	1,05	—	5,8 (6)	3,15	8,5	8,5	1-M2,5 (M2)	1,0 ~ 1,1 (0,4 ~ 0,5)
SFC-020DA2	C	4	10	4	11	26	—	—	32,3	10,75	7,5	1,65	—	9,5	3,3	10,6	10,6	1-M2,5	1,0 ~ 1,1
SFC-025DA2	C	5	14	5	14	29	—	—	32,8	10,75	7,5	1,9	—	11	3,3	15	14,5	1-M2,5	1,0 ~ 1,1
SFC-030DA2	A	5	10	5	10	34	—	21,6	37,8	12,4	8	2,5	8	12,5	3,75	15	14,5	1-M3	1,5 ~ 1,9
	B	5	10	Über 10	16			21,6											
	C	Über 10	14	Über 10	16			—											
SFC-035DA2	C	6	16	6	19	39	—	—	48	15,5	11	3	—	14	4,5	17	17	1-M4	3,4 ~ 4,1
SFC-040DA2	A	8	15	8	15	44	—	29,6	48	15,5	11	3	11	17	4,5	20	19,5	1-M4	3,4 ~ 4,1
	B	8	15	Über 15	24			29,6											
	C	Über 15	19	Über 15	24			—											
SFC-050DA2	A	8	19	8	19	56	—	38	59,8	20,5	14	2,4	14,5	22	6	26	26	1-M5	7,0 ~ 8,5
	B	8	19	Über 19	30			38											
	C	Über 19	25	Über 19	30			—											
SFC-055DA2	C	10	30	10	30	63	—	—	68,7	24	15,5	2,6	—	23	7,75	31	31	1-M6	14 ~ 15
SFC-060DA2	A	11	24	11	24	68	—	46	73,3	25,2	16,5	3,2	17,5	26,5	7,75	31	31	1-M6	14 ~ 15
	B	11	24	Über 24	35			46											
	C	Über 24	30	Über 24	35			—											
SFC-080DA2	C	18	35	18	40	82	—	—	98	30	22	8	—	28	9	40	38	1-M8	27 ~ 30
SFC-090DA2	C	25	40	25	45	94	—	—	98,6	30	22	8,3	—	34	9	47	42	1-M8	27 ~ 30
SFC-100DA2	C	32	45	32	45	104	—	—	101,6	30	22	9,8	—	39	9	50	48	1-M8	27 ~ 30

• øDB = Störadius des Schraubenkopfes
 • Bei der SFC-010 mit Bohrung d1/d2 8 mm gelten die Werte in Klammern.

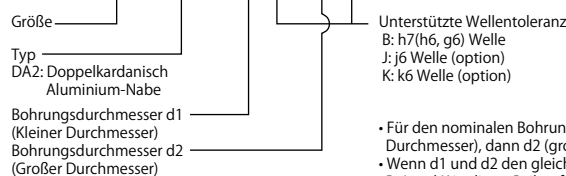
Standardbohrungsdurchmesser

		Standard (Option) Bohrungsdurchmesser, d1/d2 [mm] und dazugehöriges Nenndrehmoment [Nm]																														
Nominaler Bohrungsdurchmesser		3	4	5	6	6,35	7	8	9	9,525	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45
Wellen- toleranz	h7 (h6 - g6)	B	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	j6 (Option)	J																		○	○	○		○								
	k6 (Option)	K							○	○					○	○				○	○	○		○			○	○				
Unterstützte Bohrungsdurchmesser für jedes Modell	SFC-002DA2	d1	●	●	●																											
		d2	●	●	●																											
	SFC-005DA2	d1	●	●	●	●																										
		d2	●	●	●	●																										
	SFC-010DA2	d1	●	●	●	●	●	●	●																							
		d2	●	●	●	●	●	●	●																							
	SFC-020DA2	d1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																				
		d2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																			
	SFC-025DA2	d1			2,1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																
		d2			2,1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																
	SFC-030DA2	d1			2,8	3,4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																
		d2			2,8	3,4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●															
	SFC-035DA2	d1			5	5	6,6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		d2			5	5	6,6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	SFC-040DA2	d1						9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		d2						9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFC-050DA2	d1						18	20	22	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	d2						18	20	22	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
SFC-055DA2	d1										31	34	36	38	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	d2										31	34	36	38	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
SFC-060DA2	d1										50	51	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	d2										50	51	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
SFC-080DA2	d1																			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	d2																			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
SFC-090DA2	d1																				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	d2																				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
SFC-100DA2	d1																											226	●	●	●	●
	d2																											226	●	●	●	●

- Die Wellentoleranz für den Standardbohrungsdurchmesser ist Klasse h7 (h6 oder g6); Bezeichnung B. Bei einem Wellendurchmesser von 35 mm beträgt die Toleranz jedoch $^{+0,010}_{-0,025}$.
- Wellentoleranzen j6/k6: Die Bezeichnungen J/K sind optional und werden nur für die mit ○ gekennzeichneten Bohrungsdurchmesser angeboten.
- Mit ● gekennzeichnete Bohrungsdurchmesser werden als Standardbohrungsdurchmesser unterstützt. Für weitere Bohrungsdurchmesser wenden Sie sich bitte an Miki Pulley.
- Bohrdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, sind in ihrem Nenndrehmoment durch die Haltekraft der Klemmung eingeschränkt, weil der Bohrdurchmesser klein ist. Die Zahlen geben das Nenndrehmoment [Nm] an.

So können Sie bestellen

SFC-025DA2-10B-14K

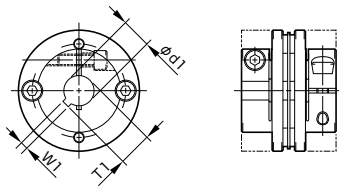


- Für den nominalen Bohrungsdurchmesser wählen Sie d1 (kleiner Durchmesser), dann d2 (großer Durchmesser) in dieser Reihenfolge.
- Wenn d1 und d2 den gleichen Durchmesser haben, wählen Sie B, J und K in dieser Reihenfolge.

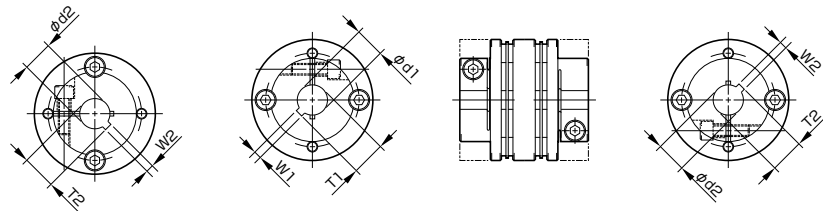
Option Keilnut

Standards Keilnuten

SFC(SA2)



SFC(DA2)



H9 Keilnut											JS9 Keilnut																
Nominaler Bohrungsdurchm.	Wellentoleranz			Bohrungsdurchm. d1 · d2 [mm]	Keilnutbreite W1 · W2 [mm]	Keilnuthöhe T1 · T2 [mm]	Wellendurchmesser	Nominaler Bohrungsdurchm.			Bohrungsdurchm. d1 · d2 [mm]	Keilnutbreite W1 · W2 [mm]	Keilnuthöhe T1 · T2 [mm]	Wellendurchmesser	Nominaler Bohrungsdurchm.			Bohrungsdurchm. d1 · d2 [mm]	Keilnutbreite W1 · W2 [mm]	Keilnuthöhe T1 · T2 [mm]							
	h7	j6	k6					h7	j6	k6					h7	j6	k6										
8	BH	—	KH	8	3 ^{+0,025} ₀	9,4 ^{+0,3} ₀	20	BH	—	—	20	6 ^{+0,030} ₀	22,8 ^{+0,3} ₀	8	BJ	—	KJ	8	3 ±0,0125	9,4 ^{+0,3} ₀	20	BJ	—	—	20	6 ±0,0150	22,8 ^{+0,3} ₀
9	BH	—	KH	9	3 ^{+0,025} ₀	10,4 ^{+0,3} ₀	22	BH	JH	KH	22	6 ^{+0,030} ₀	24,8 ^{+0,3} ₀	9	BJ	—	KJ	9	3 ±0,0125	10,4 ^{+0,3} ₀	22	BJ	JJ	KJ	22	6 ±0,0150	24,8 ^{+0,3} ₀
10	BH	—	—	10	3 ^{+0,025} ₀	11,4 ^{+0,3} ₀	24	BH	JH	KH	24	8 ^{+0,036} ₀	27,3 ^{+0,3} ₀	10	BJ	—	—	10	3 ±0,0125	11,4 ^{+0,3} ₀	24	BJ	JJ	KJ	24	8 ±0,0180	27,3 ^{+0,3} ₀
11	BH	—	—	11	4 ^{+0,030} ₀	12,8 ^{+0,3} ₀	25	BH	—	—	25	8 ^{+0,036} ₀	28,3 ^{+0,3} ₀	11	BJ	—	—	11	4 ±0,0150	12,8 ^{+0,3} ₀	25	BJ	—	—	25	8 ±0,0180	28,3 ^{+0,3} ₀
12	BH	—	—	12	4 ^{+0,030} ₀	13,8 ^{+0,3} ₀	28	BH	JH	—	28	8 ^{+0,036} ₀	31,3 ^{+0,3} ₀	12	BJ	—	—	12	4 ±0,0150	13,8 ^{+0,3} ₀	28	BJ	JJ	—	28	8 ±0,0180	31,3 ^{+0,3} ₀
13	BH	—	—	13	5 ^{+0,030} ₀	15,3 ^{+0,3} ₀	30	BH	—	—	30	8 ^{+0,036} ₀	33,3 ^{+0,3} ₀	13	BJ	—	—	13	5 ±0,0150	15,3 ^{+0,3} ₀	30	BJ	—	—	30	8 ±0,0180	33,3 ^{+0,3} ₀
14	BH	—	KH	14	5 ^{+0,030} ₀	16,3 ^{+0,3} ₀	32	BH	—	KH	32	10 ^{+0,036} ₀	35,3 ^{+0,3} ₀	14	BJ	—	KJ	14	5 ±0,0150	16,3 ^{+0,3} ₀	32	BJ	—	KJ	32	10 ±0,0180	35,3 ^{+0,3} ₀
15	BH	—	—	15	5 ^{+0,030} ₀	17,3 ^{+0,3} ₀	35	BH	—	—	35	10 ^{+0,036} ₀	38,3 ^{+0,3} ₀	15	BJ	—	—	15	5 ±0,0150	17,3 ^{+0,3} ₀	35	BJ	—	—	35	10 ±0,0180	38,3 ^{+0,3} ₀
16	BH	—	KH	16	5 ^{+0,030} ₀	18,3 ^{+0,3} ₀	38	BH	—	KH	38	10 ^{+0,036} ₀	41,3 ^{+0,3} ₀	16	BJ	—	KJ	16	5 ±0,0150	18,3 ^{+0,3} ₀	38	BJ	—	KJ	38	10 ±0,0180	41,3 ^{+0,3} ₀
17	BH	—	—	17	5 ^{+0,030} ₀	19,3 ^{+0,3} ₀	40	BH	—	—	40	12 ^{+0,043} ₀	43,3 ^{+0,3} ₀	17	BJ	—	—	17	5 ±0,0150	19,3 ^{+0,3} ₀	40	BJ	—	—	40	12 ±0,0215	43,3 ^{+0,3} ₀
18	BH	—	—	18	6 ^{+0,030} ₀	20,8 ^{+0,3} ₀	42	BH	—	—	42	12 ^{+0,043} ₀	45,3 ^{+0,3} ₀	18	BJ	—	—	18	6 ±0,0150	20,8 ^{+0,3} ₀	42	BJ	—	—	42	12 ±0,0215	45,3 ^{+0,3} ₀
19	BH	JH	KH	19	6 ^{+0,030} ₀	21,8 ^{+0,3} ₀	45	BH	—	—	45	14 ^{+0,043} ₀	48,8 ^{+0,3} ₀	19	BJ	JJ	KJ	19	6 ±0,0150	21,8 ^{+0,3} ₀	45	BJ	—	—	45	14 ±0,0215	48,8 ^{+0,3} ₀

• Wir können auch Standards fertigen, die oben nicht aufgeführt sind. Bitte kontaktieren Sie Miki Pulley.

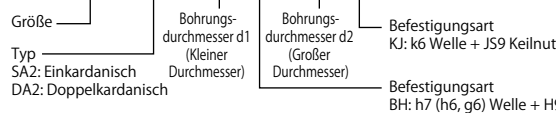
Standardbohrungsdurchmesser

		Standard (Option) Bohrungsdurchmesser, d1/d2 [mm] und dazugehöriges Nenndrehmoment [Nm]																								
Nominaler Bohrungsdurchmesser		8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	
Wellentoleranz	h7 (h6 - g6)	B	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	j6 (Option)	J											○		○			○								
	k6 (Option)	K	○	○					○				○		○	○				○			○			
Unterstützte Bohrungsdurchmesser für jedes Modell	SFC-025DA2	d1	●	●	●	●	●	●																		
		d2	●	●	●	●	●	●																		
	SFC-030DA2	d1	●	●	●	●	●	●	●																	
		d2	●	●	●	●	●	●	●	●																
	SFC-040DA2	d1	9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		d2	9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	SFC-050DA2	d1	18	20	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		d2	18	20	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	SFC-055DA2	d1			31	34	36	38	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		d2			31	34	36	38	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFC-060DA2	d1				50	51	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	d2				50	51	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
SFC-080DA2	d1										●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	d2										●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
SFC-090DA2	d1																	●	●	●	●	●	●	●	●	
	d2																	●	●	●	●	●	●	●	●	
SFC-100DA2	d1																								●	
	d2																								●	

- Die Wellentoleranz für den Standardbohrungsdurchmesser ist Klasse h7 (h6 oder g6); Bezeichnung B. Bei einem Wellendurchmesser von 35 mm beträgt die Toleranz jedoch ^{+0,010}_{-0,025}.
- Wellentoleranzen j6/k6: Die Bezeichnungen J/K sind optional und werden nur für die mit ○ gekennzeichneten Bohrungsdurchmesser angeboten.
- Mit ● gekennzeichnete Bohrungsdurchmesser werden als Standardbohrungsdurchmesser unterstützt. Für weitere Bohrungsdurchmesser wenden Sie sich bitte an Miki Pulley.
- Bohrdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, sind in ihrem Nenndrehmoment durch die Haltekraft der Klemmung eingeschränkt, weil der Bohrdurchmesser klein ist. Die Zahlen geben das Nenndrehmoment [Nm] an.

So können Sie bestellen

SFC-060SA2-12BH-14KJ



- Für den nominalen Bohrungsdurchmesser wählen Sie d1 (kleiner Durchmesser), dann d2 (großer Durchmesser) in dieser Reihenfolge.
- Wenn d1 und d2 den gleichen Durchmesser haben, wählen Sie B, J und K in dieser Reihenfolge.
- B · J · K · BH · BJ · JH · JJ · KH · KJ
- Befestigungsart KJ: k6 Welle + JS9 Keilnut
- Befestigungsart BH: h7 (h6, g6) Welle + H9 Keilnut

SERVOFLEX SFF SS-K-K - Datenblatt

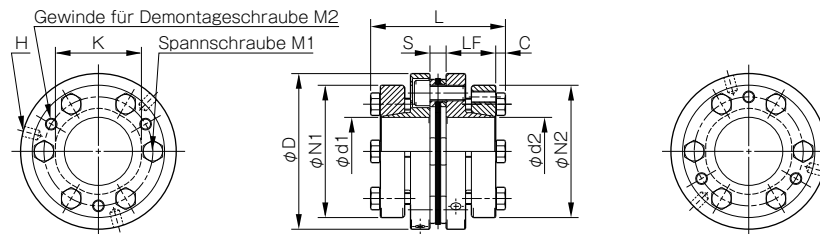
EINKARDANISCH / KONUSKLEMMNABE

Technische Daten

Modell	Nenn Drehmoment [Nm]	Versatz			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
		Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]					
SFF-070SS- □ K- □ K-100N	100	0,2	1	± 0,5	18000	240000	484	0,66 × 10 ⁻³	0,92
SFF-080SS- □ K- □ K-150N	150	0,2	1	± 0,5	17000	120000	96	1,21 × 10 ⁻³	1,03
SFF-080SS- □ K- □ K-200N	200	0,2	1	± 0,5	17000	310000	546	1,11 × 10 ⁻³	1,26
SFF-090SS- □ K- □ K-300N	300	0,2	1	± 0,6	15000	520000	321	1,75 × 10 ⁻³	1,48
SFF-100SS- □ K- □ K-450N	450	0,2	1	± 0,65	13000	740000	540	2,56 × 10 ⁻³	1,87
SFF-120SS- □ K- □ K-600N	600	0,2	1	± 0,8	11000	970000	360	5,33 × 10 ⁻³	2,50
SFF-140SS- □ K- □ K-800N	800	0,2	1	± 1,0	10000	1400000	360	10,28 × 10 ⁻³	4,66
SFF-140SS- □ K- □ K-1000N	1000	0,2	1	± 1,0	10000	1400000	360	14,70 × 10 ⁻³	5,01

• Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
 • Die angegebenen Werte für die Torsionssteifigkeit sind allein für das flexible Element berechnet.
 • Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen



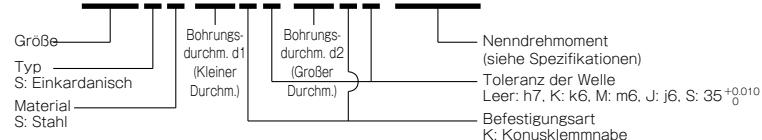
Modell	d1 [mm]	d2 [mm]	D [mm]	L [mm]	N1 · N2 [mm]	LF [mm]	S [mm]	C [mm]	K [mm]	H [mm]	M1 Anz. – Nenndurchm.	M1 Anzugsdrehmoment [Nm]	M2 Anz. – Nenndurchm.
SFF-070SS- □ K- □ K-100N	18 · 19	18 · 19	68	62,9	53	23,5	5,9	5	38	3-5,1	6-M6	10	3-M6
	20 · 22 · 24 · 25	20 · 22 · 24 · 25			58								
	28 · 30	28 · 30			63								
	32 · 35	32 · 35			68								
SFF-080SS- □ K- □ K-150N	22 · 24 · 25	22 · 24 · 25	78	69,3	58	25,5	8,3	5	37	4-5,1	4-M6	10	2-M6
	28 · 30	28 · 30			63								
	32 · 35	32 · 35			68								
	–	38			73								
SFF-080SS- □ K- □ K-200N	22 · 24 · 25	22 · 24 · 25	78	68,7	58	25,5	7,7	5	42	3-5,1	6-M6	10	3-M6
	28 · 30	28 · 30			63								
	32 · 35	32 · 35			68								
	38	38			73								
SFF-090SS- □ K- □ K-300N	28 · 30	28 · 30	88	69,3	63	25,5	8,3	5	50	3-6,8	6-M6	10	3-M6
	32 · 35	32 · 35			68								
	45	45			78								
	48	48			83								
SFF-100SS- □ K- □ K-450N	32 · 35	32 · 35	98	75,2	68	27,5	10,2	5	56	3-6,8	6-M6	10	3-M6
	38 · 40 · 42	38 · 40 · 42			73								
	45	45			78								
	48 · 50	48 · 50			83								
SFF-120SS- □ K- □ K-600N	35	35	118	75,2	68	27,5	10,2	5	68	3-6,8	6-M6	10	3-M6
	38 · 40 · 42	38 · 40 · 42			73								
	45	45			78								
	48 · 50 · 52	48 · 50 · 52			83								
	55	55			88								
	60 · 62 · 65	60 · 62 · 65			98								
–	70	108											
SFF-140SS- □ K- □ K-800N	35 · 38	35 · 38	138	94,6	83	36,5	10,6	5,5	78	3-8,6	6-M8	24	3-M8
	40 · 42 · 45	40 · 42 · 45			88								
	–	48 · 50 · 52			98								
	–	55 · 60			108								
	–	62 · 65 · 70			118								
	–	75 · 80			128								
SFF-140SS- □ K- □ K-1000N	48 · 50 · 52	48 · 50 · 52	138	94,6	98	36,5	10,6	5,5	78	3-8,6	6-M8	24	3-M8
	55 · 60	55 · 60			108								
	62 · 65 · 70	62 · 65 · 70			118								
	75	75 · 80			128								

Standardbohrungsdurchmesser

Modell	Nominaler Durchmesser	Standardbohrungsdurchmesser d1 - d2 [mm]																				Einheit [mm]				
		18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	52	55	60	62	65	70	75	80	
SFF-070SS- □ K- □ K-100N	d1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●															
	d2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●															
SFF-080SS- □ K- □ K-150N	d1				●	●	●	●	●	●	●															
	d2				●	●	●	●	●	●	●	●														
SFF-080SS- □ K- □ K-200N	d1				●	●	●	●	●	●	●	●														
	d2				●	●	●	●	●	●	●	●	●													
SFF-090SS- □ K- □ K-300N	d1							●	●	●	●	●	●	●	●	●										
	d2							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									
SFF-100SS- □ K- □ K-450N	d1									●	●	●	●	●	●	●	●									
	d2									●	●	●	●	●	●	●	●	●								
SFF-120SS- □ K- □ K-600N	d1										●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	d2										●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFF-140SS- □ K- □ K-800N	d1										●	●	●	●	●											
	d2										●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFF-140SS- □ K- □ K-1000N	d1															●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	d2															●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

So können Sie bestellen

SFF-080SS-25KK-30KK-200N



SERVOFLEX SFF SS-B-B - Datenblatt

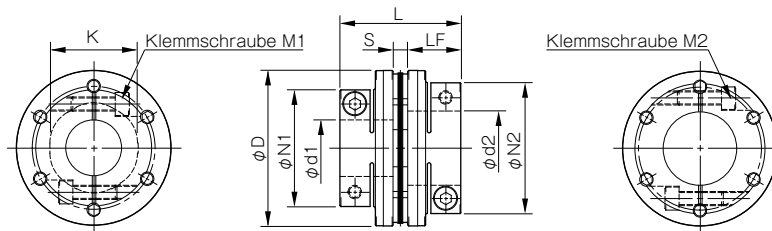
EINKARDANISCH / KLEMMUNG

Technische Daten

Modell	Nenn Drehmoment [Nm]	Versatz			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
		Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]					
SFF-040SS-□ B-□ B-8N	8	0,02	1	± 0,2	18000	15000	174	0,03 × 10 ⁻³	0,17
SFF-040SS-□ B-□ B-12N	12	0,02	1	± 0,2	18000	15000	174	0,03 × 10 ⁻³	0,17
SFF-050SS-□ B-□ B-25N	25	0,02	1	± 0,3	18000	32000	145	0,10 × 10 ⁻³	0,36
SFF-060SS-□ B-□ B-60N	60	0,02	1	± 0,3	18000	104000	399	0,22 × 10 ⁻³	0,52
SFF-060SS-□ B-□ B-80N	80	0,02	1	± 0,3	18000	104000	399	0,23 × 10 ⁻³	0,49
SFF-070SS-□ B-□ B-90N	90	0,02	1	± 0,5	18000	240000	484	0,40 × 10 ⁻³	0,72
SFF-070SS-□ B-□ B-100N	100	0,02	1	± 0,5	18000	240000	484	0,42 × 10 ⁻³	0,67
SFF-080SS-□ B-□ B-150N	150	0,02	1	± 0,5	17000	120000	96	0,79 × 10 ⁻³	1,04
SFF-080SS-□ B-□ B-200N	200	0,02	1	± 0,5	17000	310000	546	1,25 × 10 ⁻³	1,40
SFF-090SS-□ B-□ B-250N	250	0,02	1	± 0,6	15000	520000	321	1,54 × 10 ⁻³	1,62
SFF-090SS-□ B-□ B-300N	300	0,02	1	± 0,6	15000	520000	321	1,58 × 10 ⁻³	1,53
SFF-100SS-□ B-□ B-450N	450	0,02	1	± 0,65	13000	740000	540	3,27 × 10 ⁻³	2,53
SFF-120SS-□ B-□ B-600N	600	0,02	1	± 0,8	11000	970000	360	6,90 × 10 ⁻³	3,78

- Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
- Die angegebenen Werte für die Torsionssteifigkeit sind allein für das flexible Element berechnet.
- Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen



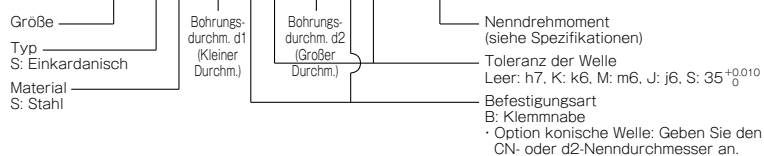
Modell	d1 [mm]	d2 [mm]	D [mm]	L [mm]	N1 · N2 [mm]	LF [mm]	S [mm]	K [mm]	M1 · M2 Anz. – Nenndurchm.	M1 · M2 Anzugsdrehmoment [Nm]
SFF-040SS-□ B-□ B-8N	8 · 9 · 9,525	8 · 9 · 9,525 · 10 · 11 · 12 · 14 · 15 · 16	38	38,9	33	17,5	3,9	17	2-M4	3,4
SFF-040SS-□ B-□ B-12N	10 · 11 · 12 · 14 · 15 · 16	10 · 11 · 12 · 14 · 15 · 16	38	38,9	33	17,5	3,9	17	2-M4	3,4
SFF-050SS-□ B-□ B-25N	10 · 11 · 12 · 14 · 15 · 16 · 17 · 18 · 19	10 · 11 · 12 · 14 · 15 · 16 · 17 · 18 · 19	48	48,4	42	21,5	5,4	20	2-M5	7
SFF-060SS-□ B-□ B-60N	12 · 14 · 15 · 16 · 17 · 18 · 19	12 · 14 · 15 · 16 · 17 · 18 · 19 · 20 · 22	58	53,4	44	24	5,4	32	2-M6	14
	—	24 · 25 · 28			52				2-M5	7
SFF-060SS-□ B-□ B-80N	20 · 22	20 · 22	58	53,4	44	24	5,4	32	2-M6	14
	24 · 25 · 28	24 · 25 · 28			52				2-M5	7
SFF-070SS-□ B-□ B-90N	18 · 19	18 · 19 · 20 · 22 · 24 · 25	68	55,9	47	25	5,9	38	2-M6	14
	—	28 · 30 · 32 · 35			56					
SFF-070SS-□ B-□ B-100N	20 · 22 · 24 · 25	20 · 22 · 24 · 25	68	55,9	47	25	5,9	38	2-M6	14
	28 · 30 · 32 · 35	28 · 30 · 32 · 35			56					
SFF-080SS-□ B-□ B-150N	22 · 24 · 25	22 · 24 · 25	78	68,3	53	30	8,3	37	2-M8	34
	28 · 30 · 32 · 35	28 · 30 · 32 · 35			56				2-M6	14
SFF-080SS-□ B-□ B-200N	22 · 24 · 25	22 · 24 · 25	78	67,7	53	30	7,7	42	2-M8	34
	28 · 30 · 32 · 35	28 · 30 · 32 · 35			74					
SFF-090SS-□ B-□ B-250N	25 · 28	25 · 28 · 30 · 32	88	68,3	66	30	8,3	50	2-M8	34
	—	35 · 38 · 40 · 42			74					
SFF-090SS-□ B-□ B-300N	30 · 32	30 · 32	88	68,3	66	30	8,3	50	2-M8	34
	35 · 38 · 40 · 42	35 · 38 · 40 · 42			74					
SFF-100SS-□ B-□ B-450N	32 · 35 · 38 · 40 · 42 · 45 · 48	32 · 35 · 38 · 40 · 42 · 45 · 48	98	90,2	84	40	10,2	56	2-M10	68
SFF-120SS-□ B-□ B-600N	32 · 35 · 38 · 40 · 42 · 45	32 · 35 · 38 · 40 · 42 · 45	118	90,2	84	40	10,2	68	2-M10	68
	48 · 50 · 55	48 · 50 · 55			100					

Standardbohrungsdurchmesser

Modell	Nominaler Durchmesser	Standardbohrungsdurchmesser d1 - d2 [mm]																										
		8	9	9,525	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55
SFF-040SS-□ B-□ B-8N	d1	●	●	●																								
	d2	●	●	●	●	●	●	●	●	●																		
SFF-040SS-□ B-□ B-12N	d1				●	●	●	●	●																			
	d2				●	●	●	●	●	●																		
SFF-050SS-□ B-□ B-25N	d1				●	●	●	●	●	●	●	●																
	d2				●	●	●	●	●	●	●	●	●															
SFF-060SS-□ B-□ B-60N	d1						●	●	●	●	●	●	●															
	d2						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFF-060SS-□ B-□ B-80N	d1													●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	d2													●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFF-070SS-□ B-□ B-90N	d1												●	●														
	d2												●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFF-070SS-□ B-□ B-100N	d1													●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	d2													●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFF-080SS-□ B-□ B-150N	d1														●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	d2														●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFF-080SS-□ B-□ B-200N	d1														●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	d2														●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFF-090SS-□ B-□ B-250N	d1															●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	d2															●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFF-090SS-□ B-□ B-300N	d1																	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	d2																	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFF-100SS-□ B-□ B-450N	d1																		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	d2																		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFF-120SS-□ B-□ B-600N	d1																			●	●	●	●	●	●	●	●	●
	d2																			●	●	●	●	●	●	●	●	●

So können Sie bestellen

SFF-080SS-25BK-30BK-200N



SERVOFLEX SFF DS-K-K - Datenblatt

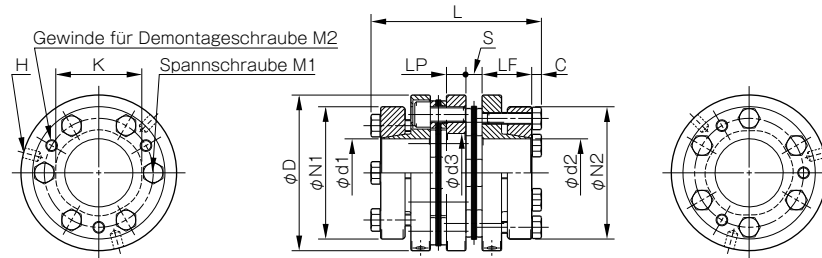
DOPPELKARDANISCH / KONUSKLEMMNABE

Technische Daten

Modell	Nenn Drehmoment [Nm]	Versatz			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
		Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]					
SFF-070DS- □ K- □ K-100N	100	0,25	2	± 1,0	14000	120000	242	0,80 × 10 ⁻³	1,10
SFF-080DS- □ K- □ K-150N	150	0,32	2	± 1,0	13000	60000	48	1,36 × 10 ⁻³	1,56
SFF-080DS- □ K- □ K-200N	200	0,31	2	± 1,0	13000	155000	273	1,42 × 10 ⁻³	1,60
SFF-090DS- □ K- □ K-300N	300	0,32	2	± 1,2	12000	260000	160,5	2,24 × 10 ⁻³	1,87
SFF-100DS- □ K- □ K-450N	450	0,38	2	± 1,3	10000	370000	270	3,51 × 10 ⁻³	2,49
SFF-120DS- □ K- □ K-600N	600	0,38	2	± 1,6	9000	485000	180	7,17 × 10 ⁻³	3,29
SFF-140DS- □ K- □ K-800N	800	0,44	2	± 2,0	8000	700000	180	14,68 × 10 ⁻³	6,05
SFF-140DS- □ K- □ K-1000N	1000	0,44	2	± 2,0	8000	700000	180	19,11 × 10 ⁻³	6,39

• Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
 • Die angegebenen Werte für die Torsionssteifigkeit sind allein für das flexible Element berechnet.
 • Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen



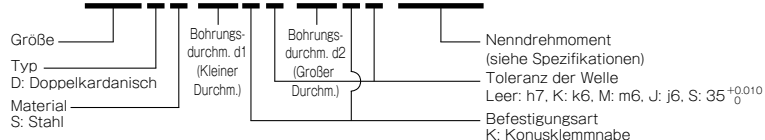
Modell	d1 [mm]	d2 [mm]	D [mm]	L [mm]	N1 · N2 [mm]	LF [mm]	LP [mm]	S [mm]	C [mm]	d3 [mm]	K [mm]	H [mm]	M1 Anz. – Nenndurchm.	M1 · M2 Anzugsdrehmoment [Nm]	M2 Anz. – Nenndurchm.
SFF-070DS- □ K- □ K-100N	18 · 19	18 · 19	68	76,8	53	23,5	8	5,9	5	37	38	3-5,1	6-M6	10	3-M6
	20 · 22 · 24 · 25	20 · 22 · 24 · 25			58										
	28 · 30	28 · 30			63										
	32 · 35	32 · 35			68										
SFF-080DS- □ K- □ K-150N	22 · 24 · 25	22 · 24 · 25	78	87,6	58	25,5	10	8,3	5	40	37	4-5,1	4-M6	10	2-M6
	28 · 30	28 · 30			63										
	32 · 35	32 · 35			68										
	–	38			73										
SFF-080DS- □ K- □ K-200N	22 · 24 · 25	22 · 24 · 25	78	86,4	58	25,5	10	7,7	5	40	42	3-5,1	6-M6	10	3-M6
	28 · 30	28 · 30			63										
	32 · 35	32 · 35			68										
	–	38			73										
SFF-090DS- □ K- □ K-300N	28 · 30	28 · 30	88	87,6	63	25,5	10	8,3	5	50	50	3-6,8	6-M6	10	3-M6
	32 · 35	32 · 35			68										
	38 · 40 · 42	38 · 40 · 42			73										
	45	45			78										
SFF-100DS- □ K- □ K-450N	32 · 35	32 · 35	98	97,4	68	27,5	12	10,2	5	52	56	3-6,8	6-M6	10	3-M6
	38 · 40 · 42	38 · 40 · 42			73										
	45	45			78										
	48 · 50	48 · 50			83										
SFF-120DS- □ K- □ K-600N	35	35	118	97,4	68	27,5	12	10,2	5	72	68	3-6,8	6-M6	10	3-M6
	38 · 40 · 42	38 · 40 · 42			73										
	45	45			78										
	48 · 50 · 52	48 · 50 · 52			83										
SFF-140DS- □ K- □ K-800N	55	55	138	120,2	88	36,5	15	10,6	5,5	80	78	3-8,6	6-M8	24	3-M8
	60 · 62 · 65	60 · 62 · 65			98										
	–	70			108										
	–	75 · 80			118										
SFF-140DS- □ K- □ K-1000N	35 · 38	35 · 38	138	120,2	83	36,5	15	10,6	5,5	80	78	3-8,6	6-M8	24	3-M8
	40 · 42 · 45	40 · 42 · 45			88										
	–	48 · 50 · 52			98										
	–	55 · 60			108										
SFF-140DS- □ K- □ K-1000N	–	62 · 65 · 70	138	120,2	108	36,5	15	10,6	5,5	80	78	3-8,6	6-M8	24	3-M8
	48 · 50 · 52	48 · 50 · 52			98										
	55 · 60	55 · 60			108										
	62 · 65 · 70	62 · 65 · 70			118										
SFF-140DS- □ K- □ K-1000N	–	75 · 80	138	120,2	128	36,5	15	10,6	5,5	80	78	3-8,6	6-M8	24	3-M8
	75	75 · 80			128										

Standardbohrungsdurchmesser

Modell	Nominaler Durchmesser	Standardbohrungsdurchmesser d1 - d2 [mm]																								
		18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	52	55	60	62	65	70	75	80	
SFF-070DS- □ K- □ K-100N	d1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●															
	d2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●															
SFF-080DS- □ K- □ K-150N	d1				●	●	●	●	●	●	●															
	d2				●	●	●	●	●	●	●	●														
SFF-080DS- □ K- □ K-200N	d1				●	●	●	●	●	●	●	●														
	d2				●	●	●	●	●	●	●	●	●													
SFF-090DS- □ K- □ K-300N	d1							●	●	●	●	●	●	●	●	●										
	d2							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									
SFF-100DS- □ K- □ K-450N	d1									●	●	●	●	●	●	●	●	●								
	d2									●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
SFF-120DS- □ K- □ K-600N	d1											●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	d2											●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFF-140DS- □ K- □ K-800N	d1											●	●	●	●	●										
	d2											●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFF-140DS- □ K- □ K-1000N	d1															●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	d2															●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

So können Sie bestellen

SFF-080DS-25KK-30KK-200N



SERVOFLEX SFF DS-B-B - Datenblatt

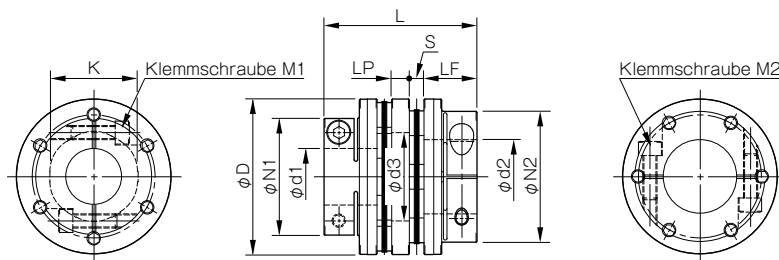
DOPPELKARDANISCH / KLEMMUNG

Technische Daten

Modell	Nenn Drehmoment [Nm]	Versatz			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
		Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]					
SFF-040DS-□ B-□ B-8N	8	0,10	2	± 0,4	14000	7500	87	0,04 × 10 ⁻³	0,22
SFF-040DS-□ B-□ B-12N	12	0,10	2	± 0,4	14000	7500	87	0,04 × 10 ⁻³	0,22
SFF-050DS-□ B-□ B-25N	25	0,20	2	± 0,6	14000	16000	72,5	0,13 × 10 ⁻³	0,46
SFF-060DS-□ B-□ B-60N	60	0,20	2	± 0,6	14000	52000	199,5	0,28 × 10 ⁻³	0,64
SFF-060DS-□ B-□ B-80N	80	0,20	2	± 0,6	14000	52000	199,5	0,29 × 10 ⁻³	0,61
SFF-070DS-□ B-□ B-90N	90	0,25	2	± 1,0	14000	120000	242	0,53 × 10 ⁻³	0,90
SFF-070DS-□ B-□ B-100N	100	0,25	2	± 1,0	14000	120000	242	0,55 × 10 ⁻³	0,85
SFF-080DS-□ B-□ B-150N	150	0,32	2	± 1,0	13000	60000	48	1,10 × 10 ⁻³	1,37
SFF-080DS-□ B-□ B-200N	200	0,31	2	± 1,0	13000	155000	273	1,50 × 10 ⁻³	1,72
SFF-090DS-□ B-□ B-250N	250	0,32	2	± 1,2	12000	260000	160,5	2,03 × 10 ⁻³	2,02
SFF-090DS-□ B-□ B-300N	300	0,32	2	± 1,2	12000	260000	160,5	2,10 × 10 ⁻³	1,92
SFF-100DS-□ B-□ B-450N	450	0,38	2	± 1,3	10000	370000	270	4,18 × 10 ⁻³	3,12
SFF-120DS-□ B-□ B-600N	600	0,38	2	± 1,6	9000	485000	180	8,87 × 10 ⁻³	4,60

• Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
 • Die angegebenen Werte für die Torsionssteifigkeit sind allein für das flexible Element berechnet.
 • Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen



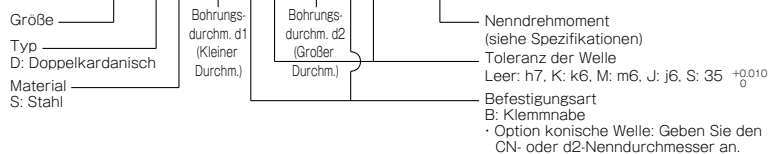
Modell	d1 [mm]	d2 [mm]	D [mm]	L [mm]	N1 · N2 [mm]	LF [mm]	LP [mm]	S [mm]	d3 [mm]	K [mm]	M1 · M2 Anz. – Nenn-durchm.	M1 · M2 Anzugsdrehmoment [Nm]
SFF-040DS-□ B-□ B-8N	8 · 9 · 9,525	8 · 9 · 9,525 · 10 · 11 · 12 · 14 · 15 · 16	38	48,8	33	17,5	6	3,9	17	17	2-M4	3,4
SFF-040DS-□ B-□ B-12N	10 · 11 · 12 · 14 · 15 · 16	10 · 11 · 12 · 14 · 15 · 16	38	48,8	33	17,5	6	3,9	17	17	2-M4	3,4
SFF-050DS-□ B-□ B-25N	10 · 11 · 12 · 14 · 15 · 16 · 17 · 18 · 19	10 · 11 · 12 · 14 · 15 · 16 · 17 · 18 · 19	48	60,8	42	21,5	7	5,4	20	20	2-M5	7
SFF-060DS-□ B-□ B-60N	12 · 14 · 15 · 16 · 17 · 18 · 19	12 · 14 · 15 · 16 · 17 · 18 · 19 · 20 · 22	58	65,8	44	24	7	5,4	31	32	2-M6	14
	—	24 · 25 · 28			48							
SFF-060DS-□ B-□ B-80N	20 · 22	20 · 22	58	65,8	52	24	7	5,4	31	32	2-M5	7
	24 · 25 · 28	24 · 25 · 28			44							
SFF-070DS-□ B-□ B-90N	18 · 19	18 · 19 · 20 · 22 · 24 · 25	68	69,8	47	25	8	5,9	37	38	2-M6	14
	—	28 · 30 · 32 · 35			56							
SFF-070DS-□ B-□ B-100N	20 · 22 · 24 · 25	20 · 22 · 24 · 25	68	69,8	47	25	8	5,9	37	38	2-M6	14
	28 · 30 · 32 · 35	28 · 30 · 32 · 35			56							
SFF-080DS-□ B-□ B-150N	22 · 24 · 25	22 · 24 · 25	78	86,6	53	30	10	8,3	40	37	2-M8	34
	28 · 30 · 32 · 35	28 · 30 · 32 · 35			56							
SFF-080DS-□ B-□ B-200N	22 · 24 · 25	22 · 24 · 25	78	85,4	53	30	10	7,7	40	42	2-M8	34
	28 · 30 · 32 · 35	28 · 30 · 32 · 35			74							
SFF-090DS-□ B-□ B-250N	25 · 28	25 · 28 · 30 · 32	88	86,6	66	30	10	8,3	50	50	2-M8	34
	—	35 · 38 · 40 · 42			74							
SFF-090DS-□ B-□ B-300N	30 · 32	30 · 32	88	86,6	66	30	10	8,3	50	50	2-M8	34
	35 · 38 · 40 · 42	35 · 38 · 40 · 42			74							
SFF-100DS-□ B-□ B-450N	32 · 35 · 38 · 40 · 42 · 45 · 48	32 · 35 · 38 · 40 · 42 · 45 · 48	98	112,4	84	40	12	10,2	52	56	2-M10	68
	32 · 35 · 38 · 40 · 42 · 45	32 · 35 · 38 · 40 · 42 · 45			84							
SFF-120DS-□ B-□ B-600N	48 · 50 · 55	48 · 50 · 55	118	112,4	100	40	12	10,2	72	68	2-M10	68
	—	—			—							

Standardbohrungsdurchmesser

Modell	Nominaler Durchmesser	Standardbohrungsdurchmesser d1 - d2 [mm]																										
		8	9	9,525	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55
SFF-040DS-□ B-□ B-8N	d1	●	●	●																								
	d2	●	●	●	●	●	●	●	●	●																		
SFF-040DS-□ B-□ B-12N	d1				●	●	●	●	●																			
	d2				●	●	●	●	●	●																		
SFF-050DS-□ B-□ B-25N	d1				●	●	●	●	●	●	●	●																
	d2				●	●	●	●	●	●	●	●	●															
SFF-060DS-□ B-□ B-60N	d1						●	●	●	●	●	●	●															
	d2						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFF-060DS-□ B-□ B-80N	d1													●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	d2													●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFF-070DS-□ B-□ B-90N	d1													●	●													
	d2													●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFF-070DS-□ B-□ B-100N	d1													●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	d2													●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFF-080DS-□ B-□ B-150N	d1														●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	d2														●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFF-080DS-□ B-□ B-200N	d1														●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	d2														●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFF-090DS-□ B-□ B-250N	d1															●	●											
	d2															●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFF-090DS-□ B-□ B-300N	d1																	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	d2																	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFF-100DS-□ B-□ B-450N	d1																		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	d2																		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFF-120DS-□ B-□ B-600N	d1																			●	●	●	●	●	●	●	●	●
	d2																			●	●	●	●	●	●	●	●	●

So können Sie bestellen

SFF-080DS-25BK-30BK-200N



Option Flanschausführung

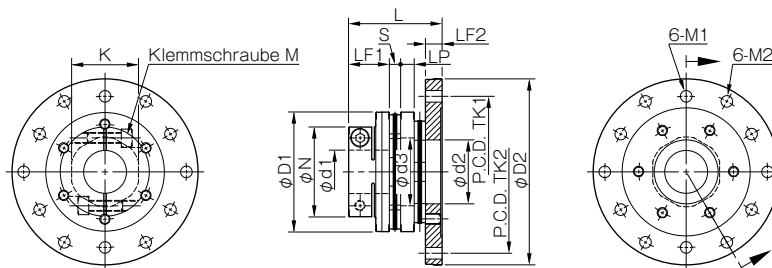
Eine der Naben ist flanschförmig, was die Montage auf einen DD-Motor, ein Drehzahlminderer usw. ermöglicht.

Technische Daten

Modell	Nenn Drehmoment [Nm]	Versatz			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
		Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]					
SFF-070DS- □ B-105D-100N	100	0,25	2	± 1,0	1000	120000	242	1,20 × 10 ⁻³	1,08
SFF-080DS- □ B-166D-200N	200	0,31	2	± 1,0	1000	155000	273	8,35 × 10 ⁻³	3,11
SFF-090DS- □ B-166D-300N	300	0,32	2	± 1,2	1000	260000	160,5	8,69 × 10 ⁻³	3,18
SFF-100DS- □ B-166D-450N	450	0,38	2	± 1,3	1000	370000	270	10,01 × 10 ⁻³	3,91
SFF-120DS- □ B-166D-600N	600	0,38	2	± 1,6	1000	485000	180	12,66 × 10 ⁻³	4,57

- Die maximale Drehzahl berücksichtigt nicht das dynamische Wuchten.
- Die angegebenen Werte für die Torsionssteifigkeit sind allein für das Element berechnet.
- Das Trägheitsmoment und die Masse werden mit d1 als maximalem Bohrungsdurchmesser gemessen.

Abmessungen



Modell	d1 [mm]	d2 [mm]	D1 [mm]	D2 [mm]	L [mm]	N [mm]	LF1 [mm]	LF2 [mm]	LP [mm]	S [mm]	d3 [mm]	K [mm]	M1 [mm]	TK1 [mm]	M2 [mm]	TK2 [mm]	M Anz. – Nenndurchm.	M Anzugsdrehmoment [Nm]
SFF-070DS- □ B-105D-100N	28 ~ 35	36	68	105	54,4	56	25	10	8	5,9	37	38	6,4	86	6,4	92	2-M6	14
SFF-080DS- □ B-166D-200N	28 ~ 38	39	78	166	68,9	70 (74)	30	13,5	10	7,7	40	42	6,4	150	8,6	150	2-M8	34
SFF-090DS- □ B-166D-300N	35 ~ 42	49	88	166	70,1	74	30	13,5	10	8,3	50	50	6,4	150	8,6	150	2-M8	34
SFF-100DS- □ B-166D-450N	32 ~ 48	51	98	166	85,9	84	40	13,5	12	10,2	52	56	6,4	150	8,6	150	2-M10	68
SFF-120DS- □ B-166D-600N	48 ~ 55	67	118	166	85,9	100	40	13,5	12	10,2	72	68	6,4	150	8,6	150	2-M10	68

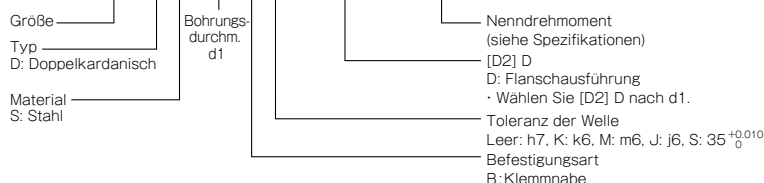
- Bei der SFF-080DS mit Bohrung d1 38 mm gilt der Wert in Klammern.
- Für Befestigungsbohrungen am Flansche sind möglicherweise besondere Lösungen hinsichtlich Bohrungsdurchmesser, Anzahl und Teilkreis möglich. Prüfen Sie, ob derartige Lösungen möglich sind.

Standardbohrungsdurchmesser

Modell	Standardbohrungsdurchmesser d1 [mm]										
	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55
SFF-070DS- □ B-105D-100N	●	●	●	●							
SFF-080DS- □ B-166D-200N	●	●	●	●	●						
SFF-090DS- □ B-166D-300N				●	●	●	●				
SFF-100DS- □ B-166D-450N			●	●	●	●	●	●	●		
SFF-120DS- □ B-166D-600N									●	●	●

So können Sie bestellen

SFF-080DS-38BK-166D-200N



SERVOFLEX SFH S - Datenblatt

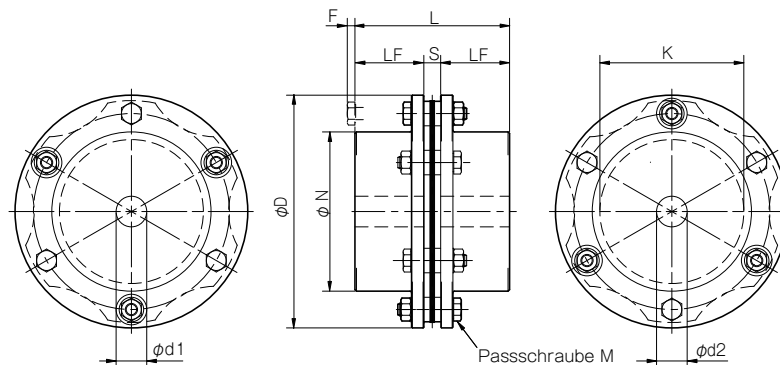
EINKARDANISCH / Nut-/Stellschrauben

Technische Daten

Modell	Nenn Drehmoment [Nm]	Versatz		Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
		Winkel [°]	Axial [mm]					
SFH-150S	1000	1	±0,4	5900	1500000	244	12,60 × 10 ⁻³	4,71
SFH-170S	1300	1	±0,5	5100	2840000	224	26,88 × 10 ⁻³	7,52
SFH-190S	2000	1	±0,5	4700	3400000	244	43,82 × 10 ⁻³	10,57
SFH-210S	4000	1	±0,55	4300	4680000	508	68,48 × 10 ⁻³	13,78
SFH-220S	5000	1	±0,6	4000	5940000	448	102,53 × 10 ⁻³	18,25
SFH-260S	8000	1	±0,7	3400	10780000	612	233,86 × 10 ⁻³	29,66

• Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
 • Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen



Modell	d1 · d2			D	N	L	LF	S	F	K	M	Einheit [mm]
	Pilotbohrung	Min.	Max.									
SFH-150S	20	22	70	152	104	101	45	11	5	94	6-M8×36	
SFH-170S	25	28	80	178	118	124	55	14	6	108	6-M10×45	
SFH-190S	30	32	85	190	126	145	65	15	10	116	6-M12×54	
SFH-210S	35	38	90	210	130	165	75	15	8	124	6-M16×60	
SFH-220S	45	48	100	225	144	200	90	20	-2	132	6-M16×60	
SFH-260S	50	55	115	262	166	223	100	23	11	150	6-M20×80	

So können Sie bestellen

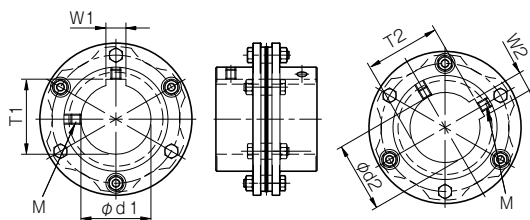
SFH-150S-38H-38H

Größe Typ: S
 Einkardanisch
 Bohrungsdimensionen: d1 (Kleiner Durchmesser) - d2 (Großer Durchmesser)
 Leer: Pilotbohrung

Material: C45 Stahl oder gleichwertig
 Bohrungsdimensionen
 Leer: Konform mit der alten JIS-Norm (Klasse 2)
 H: Konform mit der neuen JIS-Norm
 N: Konform mit der neuen Motornorm

Bohrungsstandards

- Wenden Sie sich an Miki Pulley, wenn die Keilnut eine Positionierungsgenauigkeit erfordert.
- Die Stellschrauben werden mit dem Produkt mitgeliefert.
- Wenden Sie sich an Miki Pulley, um technische Unterlagen für andere als die hier angegebenen Standardabmessungen für Bohrungen zu erhalten.



Einheit [mm]

Modelle konform mit der alten JIS-Norm (class 2)					Modelle konform mit der neuen JIS-Norm					Modelle konform mit der neuen Motornorm				
Nominaler Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1·d2]	Keilnutbreite [W1·W2]	Keilnuthöhe [T1·T2]	Stellschraube [M]	Nominaler Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1·d2]	Keilnutbreite [W1·W2]	Keilnuthöhe [T1·T2]	Stellschraube [M]	Nominaler Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1·d2]	Keilnutbreite [W1·W2]	Keilnuthöhe [T1·T2]	Stellschraube [M]
Toleranz	H7	E9	—	—	Toleranz	H7	H9	—	—	Toleranz	G7, F7	H9	—	—
22	22 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	25,0 ^{+0,3} ₀	2-M6	22H	22 ^{+0,021} ₀	6 ^{+0,030} ₀	24,8 ^{+0,3} ₀	2-M5	—	—	—	—	—
24	24 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	27,0 ^{+0,3} ₀	2-M6	24H	24 ^{+0,021} ₀	8 ^{+0,036} ₀	27,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	24N	24 ^{+0,028} _{+0,007}	8 ^{+0,036} ₀	27,3 ^{+0,3} ₀	2-M6
25	25 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	28,0 ^{+0,3} ₀	2-M6	25H	25 ^{+0,021} ₀	8 ^{+0,036} ₀	28,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	—	—	—	—	—
28	28 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	31,0 ^{+0,3} ₀	2-M6	28H	28 ^{+0,021} ₀	8 ^{+0,036} ₀	31,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	28N	28 ^{+0,028} _{+0,007}	8 ^{+0,036} ₀	31,3 ^{+0,3} ₀	2-M6
30	30 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	33,0 ^{+0,3} ₀	2-M6	30H	30 ^{+0,021} ₀	8 ^{+0,036} ₀	33,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	—	—	—	—	—
32	32 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,061} _{+0,025}	35,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	32H	32 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,036} ₀	35,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	—	—	—	—	—
35	35 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,061} _{+0,025}	38,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	35H	35 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,036} ₀	38,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	—	—	—	—	—
38	38 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,061} _{+0,025}	41,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	38H	38 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,036} ₀	41,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	38N	38 ^{+0,050} _{+0,025}	10 ^{+0,036} ₀	41,3 ^{+0,3} ₀	2-M8
40	40 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,061} _{+0,025}	43,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	40H	40 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,043} ₀	43,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	—	—	—	—	—
42	42 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,075} _{+0,032}	45,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	42H	42 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,043} ₀	45,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	42N	42 ^{+0,050} _{+0,025}	12 ^{+0,043} ₀	45,3 ^{+0,3} ₀	2-M8
45	45 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,075} _{+0,032}	48,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	45H	45 ^{+0,025} ₀	14 ^{+0,043} ₀	48,8 ^{+0,3} ₀	2-M10	—	—	—	—	—
48	48 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,075} _{+0,032}	51,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	48H	48 ^{+0,025} ₀	14 ^{+0,043} ₀	51,8 ^{+0,3} ₀	2-M10	48N	48 ^{+0,050} _{+0,025}	14 ^{+0,043} ₀	51,8 ^{+0,3} ₀	2-M10
50	50 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,075} _{+0,032}	53,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	50H	50 ^{+0,025} ₀	14 ^{+0,043} ₀	53,8 ^{+0,3} ₀	2-M10	—	—	—	—	—
55	55 ^{+0,030} ₀	15 ^{+0,075} _{+0,032}	60,0 ^{+0,3} ₀	2-M10	55H	55 ^{+0,030} ₀	16 ^{+0,043} ₀	59,3 ^{+0,3} ₀	2-M10	55N	55 ^{+0,060} _{+0,030}	16 ^{+0,043} ₀	59,3 ^{+0,3} ₀	2-M10
56	56 ^{+0,030} ₀	15 ^{+0,075} _{+0,032}	61,0 ^{+0,3} ₀	2-M10	56H	56 ^{+0,030} ₀	16 ^{+0,043} ₀	60,3 ^{+0,3} ₀	2-M10	—	—	—	—	—
60	60 ^{+0,030} ₀	15 ^{+0,075} _{+0,032}	65,0 ^{+0,3} ₀	2-M10	60H	60 ^{+0,030} ₀	18 ^{+0,043} ₀	64,4 ^{+0,3} ₀	2-M10	60N	60 ^{+0,060} _{+0,030}	18 ^{+0,043} ₀	64,4 ^{+0,3} ₀	2-M10
65	65 ^{+0,030} ₀	18 ^{+0,075} _{+0,032}	71,0 ^{+0,3} ₀	2-M10	65H	65 ^{+0,030} ₀	18 ^{+0,043} ₀	69,4 ^{+0,3} ₀	2-M10	65N	65 ^{+0,060} _{+0,030}	18 ^{+0,043} ₀	69,4 ^{+0,3} ₀	2-M10
70	70 ^{+0,030} ₀	18 ^{+0,075} _{+0,032}	76,0 ^{+0,3} ₀	2-M10	70H	70 ^{+0,030} ₀	20 ^{+0,052} ₀	74,9 ^{+0,5} ₀	2-M10	—	—	—	—	—
75	75 ^{+0,030} ₀	20 ^{+0,095} _{+0,040}	81,0 ^{+0,5} ₀	2-M10	75H	75 ^{+0,030} ₀	20 ^{+0,052} ₀	79,9 ^{+0,5} ₀	2-M10	75N	75 ^{+0,060} _{+0,030}	20 ^{+0,052} ₀	79,9 ^{+0,5} ₀	2-M10
80	80 ^{+0,030} ₀	20 ^{+0,095} _{+0,040}	86,0 ^{+0,5} ₀	2-M10	80H	80 ^{+0,030} ₀	22 ^{+0,052} ₀	85,4 ^{+0,5} ₀	2-M12	—	—	—	—	—
85	85 ^{+0,035} ₀	24 ^{+0,095} _{+0,040}	93,0 ^{+0,5} ₀	2-M12	85H	85 ^{+0,035} ₀	22 ^{+0,052} ₀	90,4 ^{+0,5} ₀	2-M12	85N	85 ^{+0,071} _{+0,036}	22 ^{+0,052} ₀	90,4 ^{+0,5} ₀	2-M12
90	90 ^{+0,035} ₀	24 ^{+0,095} _{+0,040}	98,0 ^{+0,5} ₀	2-M12	90H	90 ^{+0,035} ₀	25 ^{+0,052} ₀	95,4 ^{+0,5} ₀	2-M12	—	—	—	—	—
95	95 ^{+0,035} ₀	24 ^{+0,095} _{+0,040}	103,0 ^{+0,5} ₀	2-M12	95H	95 ^{+0,035} ₀	25 ^{+0,052} ₀	100,4 ^{+0,5} ₀	2-M12	95N	95 ^{+0,071} _{+0,036}	25 ^{+0,052} ₀	100,4 ^{+0,5} ₀	2-M12
100	100 ^{+0,035} ₀	28 ^{+0,095} _{+0,040}	109,0 ^{+0,5} ₀	2-M12	100H	100 ^{+0,035} ₀	28 ^{+0,052} ₀	106,4 ^{+0,5} ₀	2-M12	—	—	—	—	—
115	115 ^{+0,035} ₀	32 ^{+0,112} _{+0,050}	125,0 ^{+0,5} ₀	2-M12	115H	115 ^{+0,035} ₀	32 ^{+0,062} ₀	122,4 ^{+0,5} ₀	2-M12	—	—	—	—	—

Position der Stellschraube

Modell	SFH-150	SFH-170	SFH-190	SFH-210	SFH-220	SFH-260
Position der Stellschraube [mm]	15	20	25	30	35	40

SERVOFLEX SFH S-K-K - Datenblatt

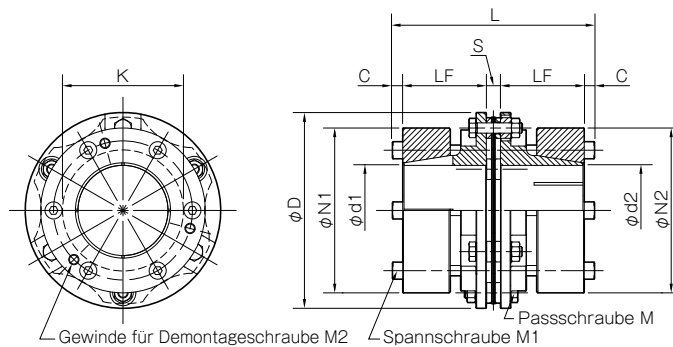
EINKARDANISCH / Konusklemmnabe

Technische Daten

Modell	Nennmoment [Nm]	Versatz		Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
		Winkel [°]	Axial [mm]					
SFH-150S-□K-□K	1000	1	± 0,4	5900	1500000	244	25,14 × 10 ⁻³	8,95
SFH-170S-□K-□K	1300	1	± 0,5	5100	2840000	224	47,90 × 10 ⁻³	12,53
SFH-190S-□K-□K	2000	1	± 0,5	4700	3400000	244	60,40 × 10 ⁻³	14,21
SFH-210S-□K-□K	4000	1	± 0,55	4300	4680000	508	80,50 × 10 ⁻³	16,12

• Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
 • Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen



Modell	D	L	d1/d2	N1, N2	LF	S	C	K	M	M1	M2	Einheit [mm]
SFH-150S-□K-□K	152	157	38 · 40 · 42 · 45 · 48 · 50	108	65	11	8	94	6-M8×36	6-M8×60	3-M8	
			55 · 56 · 60 · 65 · 70	128								
SFH-170S-□K-□K	178	160	38 · 40 · 42 · 45 · 48 · 50	108	65	14	8	108	6-M10×45	6-M8×60	3-M8	
			55 · 56 · 60 · 65 · 70	128								
			75 · 80	148								
SFH-190S-□K-□K	190	175	38 · 40 · 42 · 45 · 48 · 50	108	70	15	10	116	6-M12×54	6-M10×65	3-M10	
			55 · 56 · 60 · 65 · 70	128								
			75 · 80 · 85	148								
SFH-210S-□K-□K	210	181	38 · 40 · 42 · 45 · 48 · 50	108	73	15	10	124	6-M16×60	6-M10×65	3-M10	
			55 · 56 · 60 · 65 · 70	128								
			75 · 80 · 85 · 90	148								

Standardbohrungsdurchmesser

Modell	Standardbohrungsdurchmesser d1, d2 [mm]															Einheit [mm]
	38	40	42	45	48	50	55	56	60	65	70	78	80	85	90	
SFH-150S-□K-□K	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
SFH-170S-□K-□K	1100	1200	1250	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
SFH-190S-□K-□K	1800	1900	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
SFH-210S-□K-□K	1800	1900	2000	2150	2300	2400	2600	2650	2850	3100	3350	3600	3800	●	●	

• Mit ● oder Zahlen gekennzeichneten Bohrungsdurchmesser geben einen Standardbohrungsdurchmesser und das jeweilige Drehmoment an.
 • Bohrdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, sind in ihrem Nennmoment durch die Haltekraft der Klemmung eingeschränkt, weil der Bohrdurchmesser klein ist. Die Zahlen geben das Nennmoment [Nm] an.

So können Sie bestellen

SFH-150S-38KK-42KK

Größe: 150
 Typ: S: Einkardanisch
 Befestigungsart: K: Konusklemmnabe
 Material: C45 Stahl oder gleichwertig

Bohrungs-durchm. d1 (Kleiner Durchm.): 38
 Bohrungs-durchm. d2 (Großer Durchm.): 42
 Toleranz der Welle Leer: h7 (h6 or g6) K: k6 M: m6 J: j6

SERVOFLEX SFH G - Datenblatt

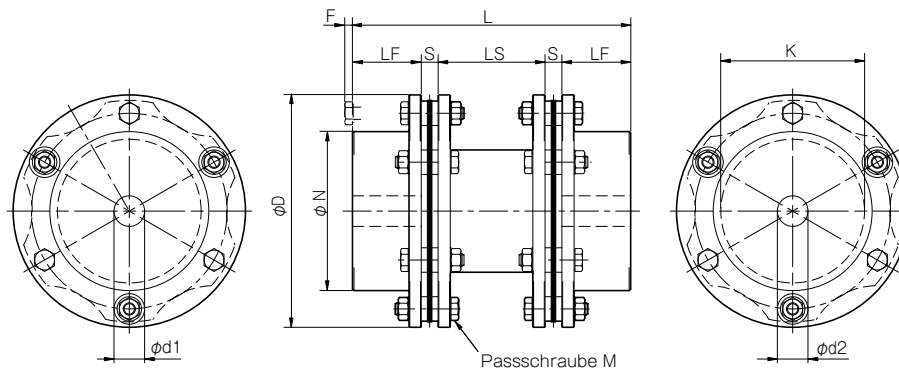
DOPPELKARDANISCH / Nut-/Stellschrauben

Technische Daten

Modell	Nenn Drehmoment [Nm]	Versatz			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
		Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]					
SFH-150G	1000	1,4	2	± 0,8	5900	750000	122	21,87 × 10 ⁻³	8,72
SFH-170G	1300	1,6	2	± 1,0	5100	1420000	112	51,07 × 10 ⁻³	13,94
SFH-190G	2000	2,0	2	± 1,0	4700	1700000	122	81,58 × 10 ⁻³	19,51
SFH-210G	4000	2,1	2	± 1,1	4300	2340000	254	125,50 × 10 ⁻³	24,26
SFH-220G	5000	2,3	2	± 1,2	4000	2970000	224	176,91 × 10 ⁻³	30,27
SFH-260G	8000	2,9	2	± 1,4	3400	5390000	306	433,47 × 10 ⁻³	53,11

• Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
 • Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

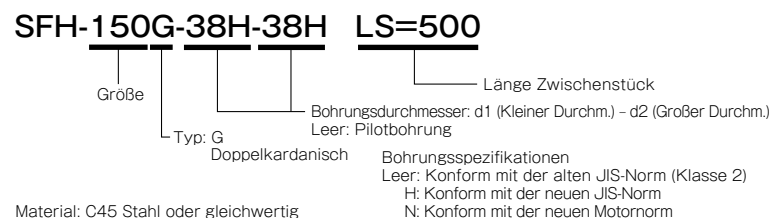
Abmessungen



Modell	d1 · d2			D	N	L	LF	LS	S	F	K	M	Einheit [mm]
	Pilotbohrung	Min.	Max.										
SFH-150G	20	22	70	152	104	182	45	70	11	5	94	12-M8 × 36	
SFH-170G	25	28	80	178	118	218	55	80	14	6	108	12-M10 × 45	
SFH-190G	30	32	85	190	126	260	65	100	15	10	116	12-M12 × 54	
SFH-210G	35	38	90	210	130	290	75	110	15	8	124	12-M16 × 60	
SFH-220G	45	48	100	225	144	335	90	115	20	-2	132	12-M16 × 60	
SFH-260G	50	55	115	262	166	391	100	145	23	11	150	12-M20 × 80	

• Weitere Abmessungen für LS auf Anfrage möglich.

So können Sie bestellen



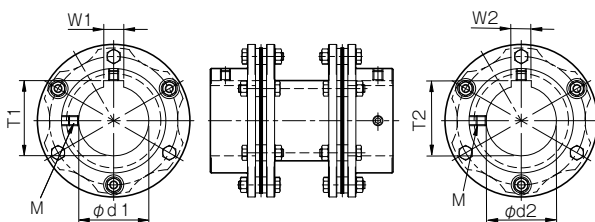
Maximale LS-Abmessung bei vertikaler Verwendung

Modell	LS [mm]
SFH-150G	1100
SFH-170G	800
SFH-190G	900
SFH-210G	2000
SFH-220G	1900
SFH-260G	2500

• Bei vertikalem Einbau darf die maximale LS-Dimension nicht überschritten werden.

Bohrungsstandards

- Wenden Sie sich an Miki Pulley, wenn die Keilnut eine Positionierungsgenauigkeit erfordert.
- Die Stellschrauben werden mit dem Produkt mitgeliefert.
- Wenden Sie sich an Miki Pulley, um technische Unterlagen für andere als die hier angegebenen Standardabmessungen für Bohrungen zu erhalten.



Modelle konform mit der alten JIS-Norm (Klasse 2)					Modelle konform mit der neuen JIS-Norm					Modelle konform mit der neuen Motornorm				
Nominaler Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1·d2]	Keilnutbreite [W1·W2]	Keilnuthöhe [T1·T2]	Stellschraube [M]	Nominaler Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1·d2]	Keilnutbreite [W1·W2]	Keilnuthöhe [T1·T2]	Stellschraube [M]	Nominaler Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1·d2]	Keilnutbreite [W1·W2]	Keilnuthöhe [T1·T2]	Stellschraube [M]
Toleranz	H7	E9	—	—	Toleranz	H7	H9	—	—	Toleranz	G7, F7	H9	—	—
22	22 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	25,0 ^{+0,3} ₀	2-M6	22H	22 ^{+0,021} ₀	6 ^{+0,030} ₀	24,8 ^{+0,3} ₀	2-M5	—	—	—	—	—
24	24 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	27,0 ^{+0,3} ₀	2-M6	24H	24 ^{+0,021} ₀	8 ^{+0,036} ₀	27,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	24N	24 ^{+0,028} _{+0,007}	8 ^{+0,036} ₀	27,3 ^{+0,3} ₀	2-M6
25	25 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	28,0 ^{+0,3} ₀	2-M6	25H	25 ^{+0,021} ₀	8 ^{+0,036} ₀	28,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	—	—	—	—	—
28	28 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	31,0 ^{+0,3} ₀	2-M6	28H	28 ^{+0,021} ₀	8 ^{+0,036} ₀	31,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	28N	28 ^{+0,028} _{+0,007}	8 ^{+0,036} ₀	31,3 ^{+0,3} ₀	2-M6
30	30 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	33,0 ^{+0,3} ₀	2-M6	30H	30 ^{+0,021} ₀	8 ^{+0,036} ₀	33,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	—	—	—	—	—
32	32 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,061} _{+0,025}	35,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	32H	32 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,036} ₀	35,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	—	—	—	—	—
35	35 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,061} _{+0,025}	38,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	35H	35 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,036} ₀	38,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	—	—	—	—	—
38	38 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,061} _{+0,025}	41,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	38H	38 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,036} ₀	41,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	38N	38 ^{+0,050} _{+0,025}	10 ^{+0,036} ₀	41,3 ^{+0,3} ₀	2-M8
40	40 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,061} _{+0,025}	43,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	40H	40 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,043} ₀	43,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	—	—	—	—	—
42	42 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,075} _{+0,032}	45,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	42H	42 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,043} ₀	45,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	42N	42 ^{+0,050} _{+0,025}	12 ^{+0,043} ₀	45,3 ^{+0,3} ₀	2-M8
45	45 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,075} _{+0,032}	48,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	45H	45 ^{+0,025} ₀	14 ^{+0,043} ₀	48,8 ^{+0,3} ₀	2-M10	—	—	—	—	—
48	48 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,075} _{+0,032}	51,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	48H	48 ^{+0,025} ₀	14 ^{+0,043} ₀	51,8 ^{+0,3} ₀	2-M10	48N	48 ^{+0,050} _{+0,025}	14 ^{+0,043} ₀	51,8 ^{+0,3} ₀	2-M10
50	50 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,075} _{+0,032}	53,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	50H	50 ^{+0,025} ₀	14 ^{+0,043} ₀	53,8 ^{+0,3} ₀	2-M10	—	—	—	—	—
55	55 ^{+0,030} ₀	15 ^{+0,075} _{+0,032}	60,0 ^{+0,3} ₀	2-M10	55H	55 ^{+0,030} ₀	16 ^{+0,043} ₀	59,3 ^{+0,3} ₀	2-M10	55N	55 ^{+0,060} _{+0,030}	16 ^{+0,043} ₀	59,3 ^{+0,3} ₀	2-M10
56	56 ^{+0,030} ₀	15 ^{+0,075} _{+0,032}	61,0 ^{+0,3} ₀	2-M10	56H	56 ^{+0,030} ₀	16 ^{+0,043} ₀	60,3 ^{+0,3} ₀	2-M10	—	—	—	—	—
60	60 ^{+0,030} ₀	15 ^{+0,075} _{+0,032}	65,0 ^{+0,3} ₀	2-M10	60H	60 ^{+0,030} ₀	18 ^{+0,043} ₀	64,4 ^{+0,3} ₀	2-M10	60N	60 ^{+0,060} _{+0,030}	18 ^{+0,043} ₀	64,4 ^{+0,3} ₀	2-M10
65	65 ^{+0,030} ₀	18 ^{+0,075} _{+0,032}	71,0 ^{+0,3} ₀	2-M10	65H	65 ^{+0,030} ₀	18 ^{+0,043} ₀	69,4 ^{+0,3} ₀	2-M10	65N	65 ^{+0,060} _{+0,030}	18 ^{+0,043} ₀	69,4 ^{+0,3} ₀	2-M10
70	70 ^{+0,030} ₀	18 ^{+0,075} _{+0,032}	76,0 ^{+0,3} ₀	2-M10	70H	70 ^{+0,030} ₀	20 ^{+0,052} ₀	74,9 ^{+0,5} ₀	2-M10	—	—	—	—	—
75	75 ^{+0,030} ₀	20 ^{+0,095} _{+0,040}	81,0 ^{+0,5} ₀	2-M10	75H	75 ^{+0,030} ₀	20 ^{+0,052} ₀	79,9 ^{+0,5} ₀	2-M10	75N	75 ^{+0,060} _{+0,030}	20 ^{+0,052} ₀	79,9 ^{+0,5} ₀	2-M10
80	80 ^{+0,030} ₀	20 ^{+0,095} _{+0,040}	86,0 ^{+0,5} ₀	2-M10	80H	80 ^{+0,030} ₀	22 ^{+0,052} ₀	85,4 ^{+0,5} ₀	2-M12	—	—	—	—	—
85	85 ^{+0,035} ₀	24 ^{+0,095} _{+0,040}	93,0 ^{+0,5} ₀	2-M12	85H	85 ^{+0,035} ₀	22 ^{+0,052} ₀	90,4 ^{+0,5} ₀	2-M12	85N	85 ^{+0,071} _{+0,036}	22 ^{+0,052} ₀	90,4 ^{+0,5} ₀	2-M12
90	90 ^{+0,035} ₀	24 ^{+0,095} _{+0,040}	98,0 ^{+0,5} ₀	2-M12	90H	90 ^{+0,035} ₀	25 ^{+0,052} ₀	95,4 ^{+0,5} ₀	2-M12	—	—	—	—	—
95	95 ^{+0,035} ₀	24 ^{+0,095} _{+0,040}	103,0 ^{+0,5} ₀	2-M12	95H	95 ^{+0,035} ₀	25 ^{+0,052} ₀	100,4 ^{+0,5} ₀	2-M12	95N	95 ^{+0,071} _{+0,036}	25 ^{+0,052} ₀	100,4 ^{+0,5} ₀	2-M12
100	100 ^{+0,035} ₀	28 ^{+0,095} _{+0,040}	109,0 ^{+0,5} ₀	2-M12	100H	100 ^{+0,035} ₀	28 ^{+0,052} ₀	106,4 ^{+0,5} ₀	2-M12	—	—	—	—	—
115	115 ^{+0,035} ₀	32 ^{+0,112} _{+0,050}	125,0 ^{+0,5} ₀	2-M12	115H	115 ^{+0,035} ₀	32 ^{+0,062} ₀	122,4 ^{+0,5} ₀	2-M12	—	—	—	—	—

Position der Stellschraube

Modell	SFH-150	SFH-170	SFH-190	SFH-210	SFH-220	SFH-260
Position der Stellschraube [mm]	15	20	25	30	35	40

SERVOFLEX SFH G-K-K - Datenblatt

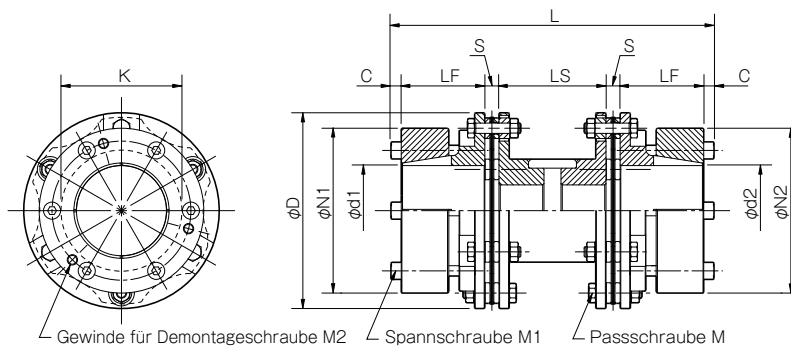
DOPPELKARDANISCH / Konusklemmnabe

Technische Daten

Modell	Nenn Drehmoment [Nm]	Versatz			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
		Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]					
SFH-150G-□K-□K	1000	1,4	2	± 0,8	5900	750000	122	31,41 × 10 ⁻³	12,96
SFH-170G-□K-□K	1300	1,6	2	± 1,0	5100	1420000	112	72,09 × 10 ⁻³	18,95
SFH-190G-□K-□K	2000	2,0	2	± 1,0	4700	1700000	122	98,15 × 10 ⁻³	23,14
SFH-210G-□K-□K	4000	2,1	2	± 1,1	4300	2340000	254	137,53 × 10 ⁻³	26,61

• Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
 • Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen



Modell	D	L	d1 · d2	N1 · N2	LF	LS	S	C	K	M	M1	M2	Einheit [mm]
SFH-150G-□K-□K	152	238	38 · 40 · 42 · 45 · 48 · 50	108	65	70	11	8	94	12-M8×36	6-M8×60	3-M8	
			55 · 56 · 60 · 65 · 70	128									
SFH-170G-□K-□K	178	254	38 · 40 · 42 · 45 · 48 · 50	108	65	80	14	8	108	12-M10×45	6-M8×60	3-M8	
			55 · 56 · 60 · 65 · 70	128									
			75 · 80	148									
SFH-190G-□K-□K	190	290	38 · 40 · 42 · 45 · 48 · 50	108	70	100	15	10	116	12-M12×54	6-M10×65	3-M10	
			55 · 56 · 60 · 65 · 70	128									
			75 · 80 · 85	148									
SFH-210G-□K-□K	210	306	38 · 40 · 42 · 45 · 48 · 50	108	73	110	15	10	124	12-M16×60	6-M10×65	3-M10	
			55 · 56 · 60 · 65 · 70	128									
			75 · 80 · 85 · 90	148									

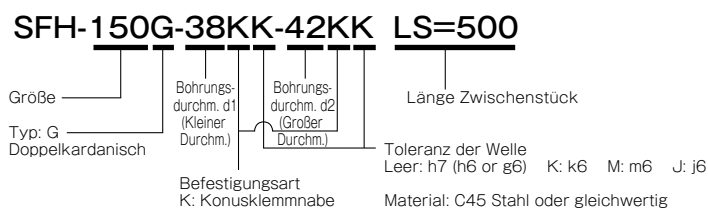
• Weitere Abmessungen für LS auf Anfrage möglich.

Standardbohrungsdurchmesser

Modell	Standardbohrungsdurchmesser d1, d2 [mm]															
	38	40	42	45	48	50	55	56	60	65	70	78	80	85	90	
SFH-150G-□K-□K	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
SFH-170G-□K-□K	1100	1200	1250	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
SFH-190G-□K-□K	1800	1900	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
SFH-210G-□K-□K	1800	1900	2000	2150	2300	2400	2600	2650	2850	3100	3350	3600	3800	●	●	

• Mit ● oder Zahlen gekennzeichneten Bohrungsdurchmesser geben einen Standardbohrungsdurchmesser und das jeweilige Drehmoment an.
 • Bohrdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, sind in ihrem Nenn Drehmoment durch die Haltekraft der Klemmung eingeschränkt, weil der Bohrdurchmesser klein ist. Die Zahlen geben das Nenn Drehmoment [Nm] an.

So können Sie bestellen



Maximale LS-Abmessung bei vertikaler Verwendung

Modell	LS [mm]
SFH-150G-□K-□K	1100
SFH-170G-□K-□K	800
SFH-190G-□K-□K	900
SFH-210G-□K-□K	2000

• Bei vertikalem Einbau darf die maximale LS-Dimension nicht überschritten werden.

SERVOFLEX SFM SS-K-K - Datenblatt

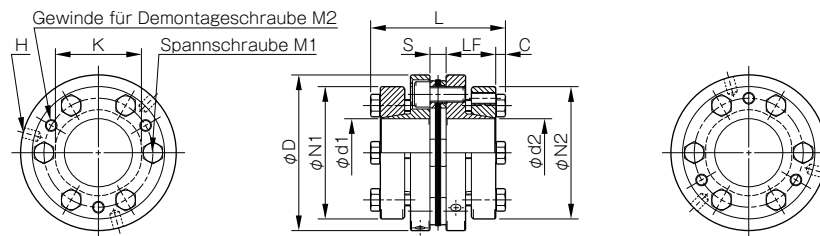
KONUSKLEMMNABE

Technische Daten

Modell	Nenn Drehmoment [Nm]	Versatz			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
		Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]					
SFM-070SS-□ K-□ K-100N	100	0,02	1	± 0,5	24000	240000	484	0,66 × 10 ⁻³	0,92
SFM-080SS-□ K-□ K-150N	150	0,02	1	± 0,5	24000	120000	96	1,21 × 10 ⁻³	1,03
SFM-080SS-□ K-□ K-200N	200	0,02	1	± 0,5	24000	310000	546	1,11 × 10 ⁻³	1,26
SFM-090SS-□ K-□ K-300N	300	0,02	1	± 0,6	24000	520000	321	1,75 × 10 ⁻³	1,48
SFM-100SS-□ K-□ K-450N	450	0,02	1	± 0,65	20000	740000	540	2,56 × 10 ⁻³	1,87
SFM-120SS-□ K-□ K-600N	600	0,02	1	± 0,8	20000	970000	360	5,33 × 10 ⁻³	2,50
SFM-140SS-□ K-□ K-800N	800	0,02	1	± 1,0	20000	1400000	360	10,28 × 10 ⁻³	4,66
SFM-140SS-□ K-□ K-1000N	1000	0,02	1	± 1,0	20000	1400000	360	14,70 × 10 ⁻³	5,01

• Die angegebenen Werte für die Torsionssteifigkeit sind allein für das flexible Element berechnet.
 • Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen



Modell	d1 [mm]	d2 [mm]	D [mm]	L [mm]	N1 · N2 [mm]	LF [mm]	S [mm]	C [mm]	K [mm]	H [mm]	M1 Anz. – Nenndurchm.	M1 Anzugsdrehmoment [Nm]	M2 Anz. – Nenndurchm.
SFF-070SS-□ K-□ K-100N	18 · 19	18 · 19	68	62,9	53	23,5	5,9	5	38	3-5,1	6-M6	10	3-M6
	20 · 22 · 24 · 25	20 · 22 · 24 · 25			58								
	28 · 30	28 · 30			63								
	32 · 35	32 · 35			68								
SFF-080SS-□ K-□ K-150N	22 · 24 · 25	22 · 24 · 25	78	69,3	58	25,5	8,3	5	37	4-5,1	4-M6	10	2-M6
	28 · 30	28 · 30			63								
	32 · 35	32 · 35			68								
	–	38			73								
SFF-080SS-□ K-□ K-200N	22 · 24 · 25	22 · 24 · 25	78	68,7	58	25,5	7,7	5	42	3-5,1	6-M6	10	3-M6
	28 · 30	28 · 30			63								
	32 · 35	32 · 35			68								
	–	38			73								
SFF-090SS-□ K-□ K-300N	28 · 30	28 · 30	88	69,3	63	25,5	8,3	5	50	3-6,8	6-M6	10	3-M6
	32 · 35	32 · 35			68								
	38 · 40 · 42	38 · 40 · 42			78								
	45	45			83								
SFF-100SS-□ K-□ K-450N	32 · 35	32 · 35	98	75,2	68	27,5	10,2	5	56	3-6,8	6-M6	10	3-M6
	38 · 40 · 42	38 · 40 · 42			73								
	45	45			78								
	48 · 50	48 · 50			83								
SFF-120SS-□ K-□ K-600N	35	35	118	75,2	68	27,5	10,2	5	68	3-6,8	6-M6	10	3-M6
	38 · 40 · 42	38 · 40 · 42			73								
	45	45			78								
	48 · 50 · 52	48 · 50 · 52			83								
SFF-140SS-□ K-□ K-800N	48 · 50 · 52	48 · 50 · 52	138	94,6	88	36,5	10,6	5,5	78	3-8,6	6-M8	24	3-M8
	55	55			98								
	60 · 62 · 65	60 · 62 · 65			108								
	–	70			118								
SFF-140SS-□ K-□ K-1000N	35 · 38	35 · 38	138	94,6	83	36,5	10,6	5,5	78	3-8,6	6-M8	24	3-M8
	40 · 42 · 45	40 · 42 · 45			88								
	–	48 · 50 · 52			98								
	–	55 · 60			108								
SFF-140SS-□ K-□ K-1000N	–	62 · 65 · 70	138	94,6	118	36,5	10,6	5,5	78	3-8,6	6-M8	24	3-M8
	–	75 · 80			128								
	48 · 50 · 52	48 · 50 · 52			98								
	55 · 60	55 · 60			108								
SFF-140SS-□ K-□ K-1000N	62 · 65 · 70	62 · 65 · 70	138	94,6	118	36,5	10,6	5,5	78	3-8,6	6-M8	24	3-M8
	75	75 · 80			128								

Standardbohrungsdurchmesser

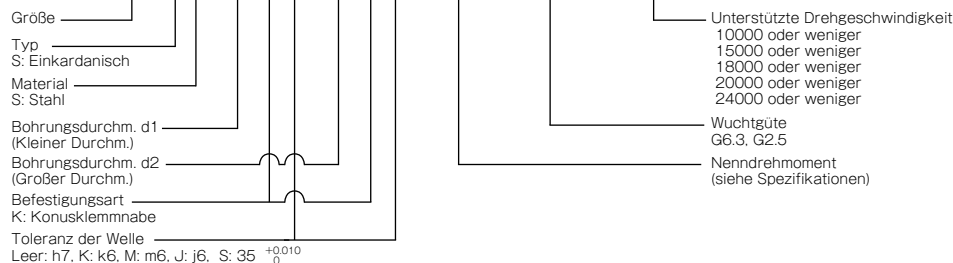
Modell	Nominaler Durchmesser	Standardbohrungsdurchmesser d1 · d2 [mm]																						
		18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	62	65	70	75	80
SFM-070SS- □ K- □ K-100N	d1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●													
	d2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●													
SFM-080SS- □ K- □ K-150N	d1				●	●	●	●	●	●	●													
	d2				●	●	●	●	●	●	●	●												
SFM-080SS- □ K- □ K-200N	d1				●	●	●	●	●	●	●	●												
	d2				●	●	●	●	●	●	●	●	●											
SFM-090SS- □ K- □ K-300N	d1							●	●	●	●	●	●	●	●	●								
	d2							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
SFM-100SS- □ K- □ K-450N	d1									●	●	●	●	●	●	●	●							
	d2									●	●	●	●	●	●	●	●	●						
SFM-120SS- □ K- □ K-600N	d1										●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	d2										●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFM-140SS- □ K- □ K-800N	d1										●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	d2										●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFM-140SS- □ K- □ K-1000N	d1															●	●	●	●	●	●	●	●	●
	d2															●	●	●	●	●	●	●	●	●

Auswuchtkorrektur

Modell (Größe)	Wuchtgüte	Unterstützte Drehzahl [min ⁻¹]				
		10000 oder weniger	15000 oder weniger	18000 oder weniger	20000 oder weniger	24000 oder weniger
SFM-070SS	G6,3 · G2,5	●	●	●	●	●
SFM-080SS	G6,3 · G2,5	●	●	●	●	●
SFM-090SS	G6,3 · G2,5	●	●	●	●	●
SFM-100SS	G6,3 · G2,5	●	●	●	●	●
SFM-120SS	G6,3 · G2,5	●	●	●	●	●
SFM-140SS	G6,3 · G2,5	●	●	●	●	●

So können Sie bestellen

SFM-080SS-25KK-30KK-200N-G2.5/24000



SERVOFLEX SFM SS-B-B - Datenblatt

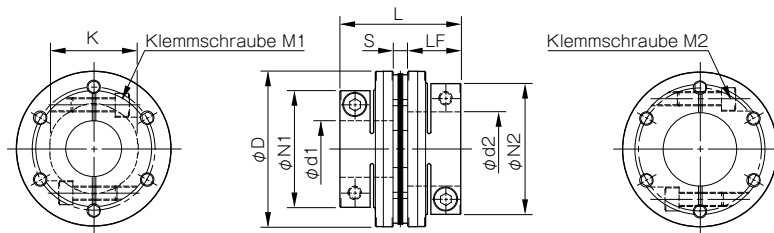
Klemmung

Technische Daten

Modell	Nenn Drehmoment [Nm]	Versatz			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
		Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]					
SFM-060SS-□B□B-60N	60	0,02	1	± 0,3	24000	104000	399	0,22 × 10 ⁻³	0,52
SFM-060SS-□B□B-80N	80	0,02	1	± 0,3	24000	104000	399	0,23 × 10 ⁻³	0,49
SFM-070SS-□B□B-90N	90	0,02	1	± 0,5	24000	240000	484	0,40 × 10 ⁻³	0,72
SFM-070SS-□B□B-100N	100	0,02	1	± 0,5	24000	240000	484	0,42 × 10 ⁻³	0,67
SFM-080SS-□B□B-150N	150	0,02	1	± 0,5	24000	120000	96	0,79 × 10 ⁻³	1,04
SFM-080SS-□B□B-200N	200	0,02	1	± 0,5	24000	310000	546	1,25 × 10 ⁻³	1,40
SFM-090SS-□B□B-250N	250	0,02	1	± 0,6	24000	520000	321	1,54 × 10 ⁻³	1,62
SFM-090SS-□B□B-300N	300	0,02	1	± 0,6	24000	520000	321	1,58 × 10 ⁻³	1,53
SFM-100SS-□B□B-450N	450	0,02	1	± 0,65	20000	740000	540	3,27 × 10 ⁻³	2,53
SFM-120SS-□B□B-600N	600	0,02	1	± 0,8	20000	970000	360	6,90 × 10 ⁻³	3,78

• Die angegebenen Werte für die Torsionssteifigkeit sind allein für das flexible Element berechnet.
 • Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen



Modell	d1 [mm]	d2 [mm]	D [mm]	L [mm]	N1 · N2 [mm]	LF [mm]	S [mm]	K [mm]	M1 · M2 Anz. – Nenndurchm.	M1 · M2 Anzugsdrehmoment [Nm]	
SFM-060SS-□B□B-60N	12 · 14 · 15 · 16 · 17 · 18 · 19	12 · 14 · 15 · 16 · 17 · 18 · 19 · 20 · 22	58	53,4	44	24	5,4	32	2-M6	14	
	—	24 · 25 · 28			48				2-M5	7	
	—	30			52						
SFM-060SS-□B□B-80N	20 · 22	20 · 22	58	53,4	44	24	5,4	32	2-M6	14	
	24 · 25 · 28	24 · 25 · 28			48				2-M5	7	
	30	30			52						
SFM-070SS-□B□B-90N	18 · 19	18 · 19 · 20 · 22 · 24 · 25	68	55,9	47	25	5,9	38	2-M6	14	
	—	28 · 30 · 32 · 35			56						
SFM-070SS-□B□B-100N	20 · 22 · 24 · 25	20 · 22 · 24 · 25	68	55,9	47	25	5,9	38	2-M6	14	
	28 · 30 · 32 · 35	28 · 30 · 32 · 35			56						
SFM-080SS-□B□B-150N	22 · 24 · 25	22 · 24 · 25	78	68,3	53	30	8,3	37	2-M8	34	
	28 · 30 · 32 · 35	28 · 30 · 32 · 35			56				2-M6	14	
SFM-080SS-□B□B-200N	22 · 24 · 25	22 · 24 · 25	78	67,7	53	30	7,7	42	2-M8	34	
	28 · 30 · 32 · 35	28 · 30 · 32 · 35			70						
	38	38			74						
SFM-090SS-□B□B-250N	25 · 28	25 · 28 · 30 · 32	88	68,3	66	30	8,3	50	2-M8	34	
	—	35 · 38 · 40 · 42			74						
SFM-090SS-□B□B-300N	30 · 32	30 · 32	88	68,3	66	30	8,3	50	2-M8	34	
	35 · 38 · 40 · 42	35 · 38 · 40 · 42			74						
	—	—			—						
SFM-100SS-□B□B-450N	32 · 35 · 38 · 40 · 42 · 45 · 48	32 · 35 · 38 · 40 · 42 · 45 · 48	98	90,2	84	40	10,2	56	2-M10	68	
SFM-120SS-□B□B-600N	32 · 35 · 38 · 40 · 42 · 45	32 · 35 · 38 · 40 · 42 · 45	118	90,2	84	40	10,2	68	2-M10	68	
	48 · 50 · 55	48 · 50 · 55			100						

Standardbohrungsdurchmesser

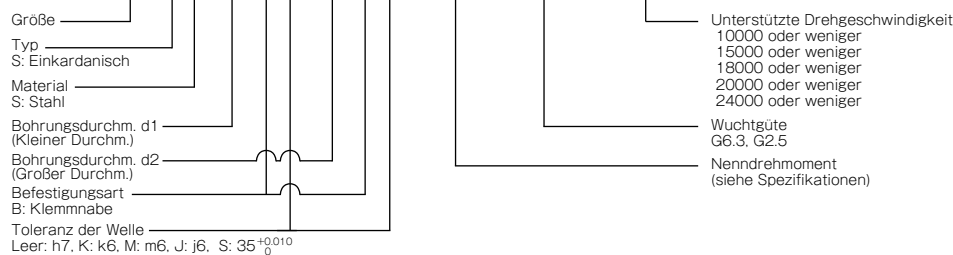
Modell	Nominaler Durchmesser	Standardbohrungsdurchmesser d1 - d2 [mm]																					
		12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55
SFM-060SS-□ B-□ B-60N	d1	●	●	●	●	●	●	●															
	d2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								
SFM-060SS-□ B-□ B-80N	d1									●	●	●	●	●	●								
	d2									●	●	●	●	●	●								
SFM-070SS-□ B-□ B-90N	d1						●	●															
	d2						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
SFM-070SS-□ B-□ B-100N	d1									●	●	●	●	●	●	●							
	d2									●	●	●	●	●	●	●							
SFM-080SS-□ B-□ B-150N	d1										●	●	●	●	●	●							
	d2										●	●	●	●	●	●							
SFM-080SS-□ B-□ B-200N	d1										●	●	●	●	●	●	●						
	d2										●	●	●	●	●	●	●	●					
SFM-090SS-□ B-□ B-250N	d1											●	●										
	d2											●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
SFM-090SS-□ B-□ B-300N	d1													●	●	●	●	●	●	●			
	d2													●	●	●	●	●	●	●	●		
SFM-100SS-□ B-□ B-450N	d1															●	●	●	●	●	●	●	●
	d2															●	●	●	●	●	●	●	●
SFM-120SS-□ B-□ B-600N	d1																●	●	●	●	●	●	●
	d2																●	●	●	●	●	●	●

Auswuchtkorrektur

Modell (Größe)	Wuchtgüte	Unterstützte Drehzahl [min ⁻¹]				
		10000 oder weniger	15000 oder weniger	18000 oder weniger	20000 oder weniger	24000 oder weniger
SFM-060SS	G6,3 · G2,5	●	●	●	●	●
SFM-070SS	G6,3 · G2,5	●	●	●	●	●
SFM-080SS	G6,3 · G2,5	●	●	●	●	●
SFM-090SS	G6,3 · G2,5	●	●	●	●	●
SFM-100SS	G6,3 · G2,5	●	●	●	●	●
SFM-120SS	G6,3 · G2,5	●	●	●	●	●

So können Sie bestellen

SFM-080SS-25BK-30BK-200N-G2.5/24000



SERVOFLEX SFS S - Datenblatt

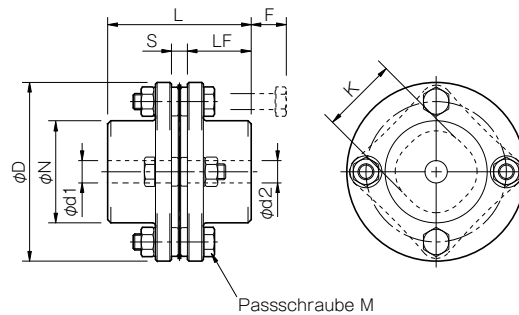
EINKARDANISCH / Nut-/Stellschrauben

Technische Daten

Modell	Nenn Drehmoment [Nm]	Versatz		Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
		Winkel [°]	Axial [mm]					
SFS-05S	20	1	±0,6	25000	16000	43	0,11 × 10 ⁻³	0,30
SFS-06S	40	1	±0,8	20000	29000	45	0,30 × 10 ⁻³	0,50
SFS-08S	80	1	±1,0	17000	83000	60	0,87 × 10 ⁻³	1,00
SFS-09S	180	1	±1,2	15000	170000	122	1,60 × 10 ⁻³	1,40
SFS-10S	250	1	±1,4	13000	250000	160	2,60 × 10 ⁻³	2,10
SFS-12S	450	1	±1,6	11000	430000	197	6,50 × 10 ⁻³	3,40
SFS-14S	800	1	±1,8	9500	780000	313	9,90 × 10 ⁻³	4,90

• Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
 • Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen



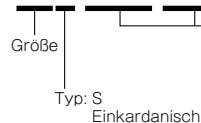
Modell	d1 · d2			D	N	L	LF	S	F	K	M	Einheit [mm]
	Pilotbohrung	Min.	Max.									
SFS-05S	7	8	20	56	32	45	20	5	11	24	4-M5 × 22	
SFS-06S	7	8	25	68	40	56	25	6	10	30	4-M6 × 25	
SFS-08S	10	11	35	82	54	66	30	6	11	38	4-M6 × 29	
SFS-09S	10	11	38	94	58	68	30	8	21	42	4-M8 × 36	
SFS-10S	15	16	42	104	68	80	35	10	16	48	4-M8 × 36	
SFS-12S	18	19	50	126	78	91	40	11	23	54	4-M10 × 45	
SFS-14S	20	22	60	144	88	102	45	12	31	61	4-M12 × 54	

Standardbohrungsdurchmesser

Modell	Standardbohrungsdurchmesser d1 · d2 [mm]																												
	8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	56	60	
SFS-05S	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																	
SFS-06S	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●														
SFS-08S				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
SFS-09S				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								
SFS-10S							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
SFS-12S											●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFS-14S												●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

So können Sie bestellen

SFS-10S-25H-30H



Bohrungsdurchmesser: d1 (Kleiner Durchmesser) - d2 (Großer Durchmesser)
 Leer: Pilotbohrung
 Bohrungspezifikationen
 Leer: Konform mit der alten JIS-Norm (Klasse 2) E9
 H: Konform mit der neuen JIS-Norm H9
 J: Konform mit der neuen JIS-Norm JS9
 P: Konform mit der neuen JIS-Norm P9
 N: Konform mit der neuen Motornorm

SERVOFLEX SFS S-C - Datenblatt

EINKARDANISCH

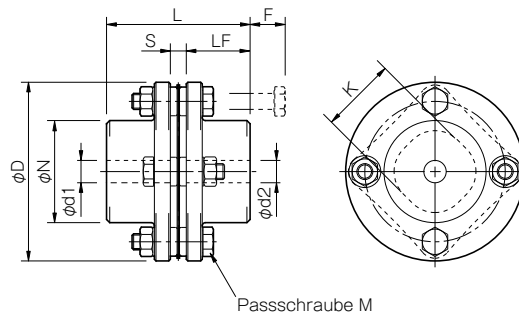
Chemisch vernickelt / Nut-/Stellschrauben

Technische Daten

Modell	Nenn Drehmoment [Nm]	Versatz		Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
		Winkel [°]	Axial [mm]					
SFS-05S-C	15	1	±0,6	25000	16000	43	0,11 × 10 ⁻³	0,30
SFS-06S-C	30	1	±0,8	20000	29000	45	0,30 × 10 ⁻³	0,50
SFS-08S-C	60	1	±1,0	17000	83000	60	0,87 × 10 ⁻³	1,00
SFS-09S-C	135	1	±1,2	15000	170000	122	1,60 × 10 ⁻³	1,40
SFS-10S-C	190	1	±1,4	13000	250000	160	2,60 × 10 ⁻³	2,10
SFS-12S-C	340	1	±1,6	11000	430000	197	6,50 × 10 ⁻³	3,40
SFS-14S-C	600	1	±1,8	9500	780000	313	9,90 × 10 ⁻³	4,90

• Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
 • Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen



Modell	d1 · d2		D	N	L	LF	S	F	K	M
	Min.	Max.								
SFS-05S-C	8	20	56	32	45	20	5	11	24	4-M5 × 22
SFS-06S-C	8	25	68	40	56	25	6	10	30	4-M6 × 25
SFS-08S-C	11	35	82	54	66	30	6	11	38	4-M6 × 29
SFS-09S-C	11	38	94	58	68	30	8	21	42	4-M8 × 36
SFS-10S-C	16	42	104	68	80	35	10	16	48	4-M8 × 36
SFS-12S-C	19	50	126	78	91	40	11	23	54	4-M10 × 45
SFS-14S-C	22	60	144	88	102	45	12	31	61	4-M12 × 54

Einheit [mm]

Standardbohrungsdurchmesser

Modell	Standardbohrungsdurchmesser d1 · d2 [mm]																												
	8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	56	60	
SFS-05S	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																	
SFS-06S	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●														
SFS-08S				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									
SFS-09S				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								
SFS-10S							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
SFS-12S										●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
SFS-14S													●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

So können Sie bestellen

SFS-10S-C-25H-30H

Größe: Typ: S Einkardanisch

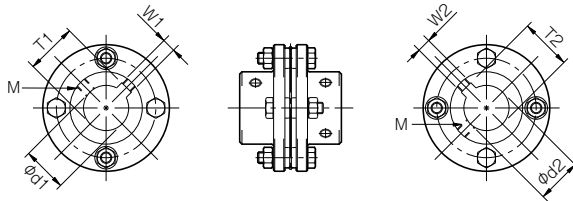
Oberflächenbeschichtung: -C: Chemisch vernickelt

Bohrungsdurchmesser: d1 (Kleiner Durchmesser) - d2 (Großer Durchmesser)

Bohrungsspezifikationen: Leer: Konform mit der alten JIS-Norm (Klasse 2) E9; H: Konform mit der neuen JIS-Norm H9; J: Konform mit der neuen JIS-Norm JS9; P: Konform mit der neuen JIS-Norm P9; N: Konform mit der neuen Motornorm

Bohrungsstandards

- Wenden Sie sich an Miki Pulley, wenn die Keilnut eine Positionierungsgenauigkeit erfordert.
- Die Stellschrauben werden mit dem Produkt mitgeliefert.
- Wenden Sie sich an Miki Pulley, um technische Unterlagen für andere als die hier angegebenen Standardabmessungen für Bohrungen zu erhalten.



Einheit [mm]

Modelle konform mit der alten JIS-Norm (Klasse 2)					Modelle konform mit der neuen JIS-Norm (H9)					Modelle konform mit der neuen JIS-Norm (JS9)					Modelle konform mit der neuen JIS-Norm (P9)				
Nominaler Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1 • d2]	Keilnutbreite [W1 • W2]	Keilnuthöhe [T1 • T2]	Stellschraube [M]	Nominaler Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1 • d2]	Keilnutbreite [W1 • W2]	Keilnuthöhe [T1 • T2]	Stellschraube [M]	Nominaler Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1 • d2]	Keilnutbreite [W1 • W2]	Keilnuthöhe [T1 • T2]	Stellschraube [M]	Nominaler Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1 • d2]	Keilnutbreite [W1 • W2]	Keilnuthöhe [T1 • T2]	Stellschraube [M]
Toleranz	H7, H8	E9	+0.3 0	—	Toleranz	H7, H8	H9	+0.3 0	—	Toleranz	H7, H8	JS9	+0.3 0	—	Toleranz	H7, H8	P9	+0.3 0	—
8	8 ^{+0,022} ₀	—	—	2-M4	8H	8 ^{+0,022} ₀	3 ^{+0,025} ₀	9,4	2-M4	8J	8 ^{+0,022} ₀	3 ± 0,0125	9,4	2-M4	8P	8 ^{+0,022} ₀	3 ^{-0,006} _{-0,031}	9,4	2-M4
9	9 ^{+0,022} ₀	—	—	2-M4	9H	9 ^{+0,022} ₀	3 ^{+0,025} ₀	10,4	2-M4	9J	9 ^{+0,022} ₀	3 ± 0,0125	10,4	2-M4	9P	9 ^{+0,022} ₀	3 ^{-0,006} _{-0,031}	10,4	2-M4
10	10 ^{+0,022} ₀	—	—	2-M4	10H	10 ^{+0,022} ₀	3 ^{+0,025} ₀	11,4	2-M4	10J	10 ^{+0,022} ₀	3 ± 0,0125	11,4	2-M4	10P	10 ^{+0,022} ₀	3 ^{-0,006} _{-0,031}	11,4	2-M4
11	11 ^{+0,018} ₀	—	—	2-M4	11H	11 ^{+0,018} ₀	4 ^{+0,030} ₀	12,8	2-M4	11J	11 ^{+0,018} ₀	4 ± 0,0150	12,8	2-M4	11P	11 ^{+0,018} ₀	4 ^{-0,012} _{-0,042}	12,8	2-M4
12	12 ^{+0,018} ₀	4 ^{+0,050} _{+0,020}	13,5	2-M4	12H	12 ^{+0,018} ₀	4 ^{+0,030} ₀	13,8	2-M4	12J	12 ^{+0,018} ₀	4 ± 0,0150	13,8	2-M4	12P	12 ^{+0,018} ₀	4 ^{-0,012} _{-0,042}	13,8	2-M4
14	14 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	16,0	2-M4	14H	14 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,030} ₀	16,3	2-M4	14J	14 ^{+0,018} ₀	5 ± 0,0150	16,3	2-M4	14P	14 ^{+0,018} ₀	5 ^{-0,012} _{-0,042}	16,3	2-M4
15	15 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	17,0	2-M4	15H	15 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,030} ₀	17,3	2-M4	15J	15 ^{+0,018} ₀	5 ± 0,0150	17,3	2-M4	15P	15 ^{+0,018} ₀	5 ^{-0,012} _{-0,042}	17,3	2-M4
16	16 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	18,0	2-M4	16H	16 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,030} ₀	18,3	2-M4	16J	16 ^{+0,018} ₀	5 ± 0,0150	18,3	2-M4	16P	16 ^{+0,018} ₀	5 ^{-0,012} _{-0,042}	18,3	2-M4
17	17 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	19,0	2-M4	17H	17 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,030} ₀	19,3	2-M4	17J	17 ^{+0,018} ₀	5 ± 0,0150	19,3	2-M4	17P	17 ^{+0,018} ₀	5 ^{-0,012} _{-0,042}	19,3	2-M4
18	18 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	20,0	2-M4	18H	18 ^{+0,018} ₀	6 ^{+0,030} ₀	20,8	2-M5	18J	18 ^{+0,018} ₀	6 ± 0,0150	20,8	2-M5	18P	18 ^{+0,018} ₀	6 ^{-0,012} _{-0,042}	20,8	2-M5
19	19 ^{+0,021} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	21,0	2-M4	19H	19 ^{+0,021} ₀	6 ^{+0,030} ₀	21,8	2-M5	19J	19 ^{+0,021} ₀	6 ± 0,0150	21,8	2-M5	19P	19 ^{+0,021} ₀	6 ^{-0,012} _{-0,042}	21,8	2-M5
20	20 ^{+0,021} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	22,0	2-M4	20H	20 ^{+0,021} ₀	6 ^{+0,030} ₀	22,8	2-M5	20J	20 ^{+0,021} ₀	6 ± 0,0150	22,8	2-M5	20P	20 ^{+0,021} ₀	6 ^{-0,012} _{-0,042}	22,8	2-M5
22	22 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	25,0	2-M6	22H	22 ^{+0,021} ₀	6 ^{+0,030} ₀	24,8	2-M5	22J	22 ^{+0,021} ₀	6 ± 0,0150	24,8	2-M5	22P	22 ^{+0,021} ₀	6 ^{-0,012} _{-0,042}	24,8	2-M5
24	24 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	27,0	2-M6	24H	24 ^{+0,021} ₀	8 ^{+0,036} ₀	27,3	2-M6	24J	24 ^{+0,021} ₀	8 ± 0,0180	27,3	2-M6	24P	24 ^{+0,021} ₀	8 ^{-0,015} _{-0,051}	27,3	2-M6
25	25 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	28,0	2-M6	25H	25 ^{+0,021} ₀	8 ^{+0,036} ₀	28,3	2-M6	25J	25 ^{+0,021} ₀	8 ± 0,0180	28,3	2-M6	25P	25 ^{+0,021} ₀	8 ^{-0,015} _{-0,051}	28,3	2-M6
28	28 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	31,0	2-M6	28H	28 ^{+0,021} ₀	8 ^{+0,036} ₀	31,3	2-M6	28J	28 ^{+0,021} ₀	8 ± 0,0180	31,3	2-M6	28P	28 ^{+0,021} ₀	8 ^{-0,015} _{-0,051}	31,3	2-M6
30	30 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	33,0	2-M6	30H	30 ^{+0,021} ₀	8 ^{+0,036} ₀	33,3	2-M6	30J	30 ^{+0,021} ₀	8 ± 0,0180	33,3	2-M6	30P	30 ^{+0,021} ₀	8 ^{-0,015} _{-0,051}	33,3	2-M6
32	32 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,061} _{+0,025}	35,5	2-M8	32H	32 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,036} ₀	35,3	2-M8	32J	32 ^{+0,025} ₀	10 ± 0,0180	35,3	2-M8	32P	32 ^{+0,025} ₀	10 ^{-0,015} _{-0,051}	35,3	2-M8
35	35 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,061} _{+0,025}	38,5	2-M8	35H	35 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,036} ₀	38,3	2-M8	35J	35 ^{+0,025} ₀	10 ± 0,0180	38,3	2-M8	35P	35 ^{+0,025} ₀	10 ^{-0,015} _{-0,051}	38,3	2-M8
38	38 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,061} _{+0,025}	41,5	2-M8	38H	38 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,036} ₀	41,3	2-M8	38J	38 ^{+0,025} ₀	10 ± 0,0180	41,3	2-M8	38P	38 ^{+0,025} ₀	10 ^{-0,015} _{-0,051}	41,3	2-M8
40	40 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,061} _{+0,025}	43,5	2-M8	40H	40 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,043} ₀	43,3	2-M8	40J	40 ^{+0,025} ₀	12 ± 0,0215	43,3	2-M8	40P	40 ^{+0,025} ₀	12 ^{-0,018} _{-0,061}	43,3	2-M8
42	42 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,075} _{+0,032}	45,5	2-M8	42H	42 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,043} ₀	45,3	2-M8	42J	42 ^{+0,025} ₀	12 ± 0,0215	45,3	2-M8	42P	42 ^{+0,025} ₀	12 ^{-0,018} _{-0,061}	45,3	2-M8
45	45 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,075} _{+0,032}	48,5	2-M8	45H	45 ^{+0,025} ₀	14 ^{+0,043} ₀	48,8	2-M10	45J	45 ^{+0,025} ₀	14 ± 0,0215	48,8	2-M10	45P	45 ^{+0,025} ₀	14 ^{-0,018} _{-0,061}	48,8	2-M10
48	48 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,075} _{+0,032}	51,5	2-M8	48H	48 ^{+0,025} ₀	14 ^{+0,043} ₀	51,8	2-M10	48J	48 ^{+0,025} ₀	14 ± 0,0215	51,8	2-M10	48P	48 ^{+0,025} ₀	14 ^{-0,018} _{-0,061}	51,8	2-M10
50	50 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,075} _{+0,032}	53,5	2-M8	50H	50 ^{+0,025} ₀	14 ^{+0,043} ₀	53,8	2-M10	50J	50 ^{+0,025} ₀	14 ± 0,0215	53,8	2-M10	50P	50 ^{+0,025} ₀	14 ^{-0,018} _{-0,061}	53,8	2-M10
55	55 ^{+0,030} ₀	15 ^{+0,075} _{+0,032}	60,0	2-M10	55H	55 ^{+0,030} ₀	16 ^{+0,043} ₀	59,3	2-M10	55J	55 ^{+0,030} ₀	16 ± 0,0215	59,3	2-M10	55P	55 ^{+0,030} ₀	16 ^{-0,018} _{-0,061}	59,3	2-M10
56	56 ^{+0,030} ₀	15 ^{+0,075} _{+0,032}	61,0	2-M10	56H	56 ^{+0,030} ₀	16 ^{+0,043} ₀	60,3	2-M10	56J	56 ^{+0,030} ₀	16 ± 0,0215	60,3	2-M10	56P	56 ^{+0,030} ₀	16 ^{-0,018} _{-0,061}	60,3	2-M10
60	60 ^{+0,030} ₀	15 ^{+0,075} _{+0,032}	65,0	2-M10	60H	60 ^{+0,030} ₀	18 ^{+0,043} ₀	64,4	2-M10	60J	60 ^{+0,030} ₀	18 ± 0,0215	64,4	2-M10	60P	60 ^{+0,030} ₀	18 ^{-0,018} _{-0,061}	64,4	2-M10

Modelle konform mit der neuen Motornorm				
Nominaler Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1 • d2]	Keilnutbreite [W1 • W2]	Keilnuthöhe [T1 • T2]	Stellschraube [M]
Toleranz	G7, F7	H9	+0.3 0	—
14N	14 ^{+0,024} _{+0,006}	5 ^{+0,030} ₀	16,3	2-M4
19N	19 ^{+0,028} _{+0,007}	6 ^{+0,030} ₀	21,8	2-M5
24N	24 ^{+0,028} _{+0,007}	8 ^{+0,036} ₀	27,3	2-M6
28N	28 ^{+0,028} _{+0,007}	8 ^{+0,036} ₀	31,3	2-M6
38N	38 ^{+0,050} _{+0,025}	10 ^{+0,036} ₀	41,3	2-M8
42N	42 ^{+0,050} _{+0,025}	12 ^{+0,043} ₀	45,3	2-M8
48N	48 ^{+0,050} _{+0,025}	14 ^{+0,043} ₀	51,8	2-M10
55N	55 ^{+0,060} _{+0,030}	16 ^{+0,043} ₀	59,3	2-M10
60N	60 ^{+0,060} _{+0,030}	18 ^{+0,043} ₀	64,4	2-M10

Position der Stellschraube

Modell	Position der Stellschraube [mm]
SFS-05	7
SFS-06	9
SFS-08	10
SFS-09	10
SFS-10	12
SFS-12	12
SFS-14	15

SERVOFLEX SFS S-M-C - Datenblatt

EINKARDANISCH

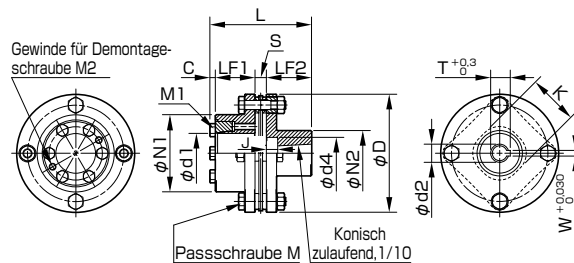
Reibungskupplung / Konische Welle unterstützend

Technische Daten

Modell	Nenn Drehmoment [Nm]	Versatz		Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
		Winkel [°]	Axial [mm]					
SFS-06S-□M-11C	40	1	±0,8	5000	29000	45	0,29×10 ⁻³	0,60
SFS-06S-□M-16C	40	1	±0,8	5000	29000	45	0,34×10 ⁻³	0,70
SFS-08S-□M-16C	80	1	±1,0	5000	83000	60	0,84×10 ⁻³	1,20
SFS-09S-□M-16C	180	1	±1,2	5000	170000	122	1,50×10 ⁻³	1,60

• Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
 • Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

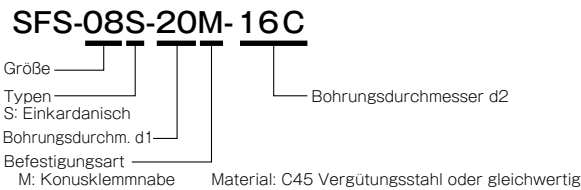
Abmessungen



Modell	Bohrungsdurchmesser	d1	d2	W +0.030 0	T +0.3 0	d4	J	D	N1	N2	L	LF1	LF2	LP	LS	S	C	K	M	M1	M2
SFS-06S	□M-11C	12 · 14 · 15	11	4	12,2	18	9	68	40	30	60,8	25	25	12	24	6	4,8	30	4-M6×25	4-M5	2-M5
	□M-16C	15	16	5	17,3	28	10			40	75,8		40								
SFS-08S	□M-16C	15 · 16 · 20 · 22	16	5	17,3	28	10	82	54	40	80,8	30	40	12	26	6	4,8	38	4-M6×29	4-M6	2-M6
SFS-09S	□M-16C	25 · 28	16	5	17,3	28	10	94	58	40	82,8	30	40	22	30	8	4,8	42	4-M8×36	6-M6	2-M6

• Die Wellentoleranz für die Nabe auf der konisch zulaufenden Seite beträgt Klasse h7 (h6 oder g6).

So können Sie bestellen



SERVOFLEX SFS S-M-M – Datenblatt

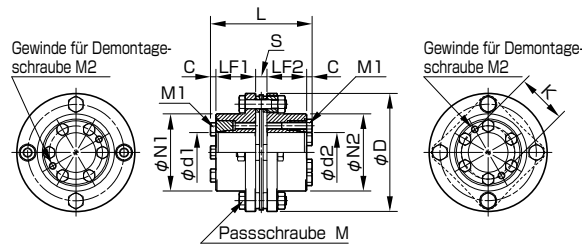
EINKARDANISCH / Reibungskupplung

Technische Daten

Modell	Nenn Drehmoment [Nm]	Versatz		Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
		Winkel [°]	Axial [mm]					
SFS-06S-□M-□M	40	1	±0,8	5000	29000	45	0,30×10 ⁻³	0,70
SFS-08S-□M-□M	80	1	±1,0	5000	83000	60	0,93×10 ⁻³	1,30
SFS-09S-□M-□M	180	1	±1,2	5000	170000	122	1,80×10 ⁻³	1,80
SFS-10S-□M-□M	250	1	±1,4	5000	250000	160	2,70×10 ⁻³	2,30
SFS-12S-□M-□M	450	1	±1,6	5000	430000	197	6,80×10 ⁻³	4,10
SFS-14S-35M-35M	580	1	±1,8	5000	780000	313	14,01×10 ⁻³	6,40

- Ziehen Sie diese Liste der Standardbohrungsdurchmesser zurate, da es aufgrund der Haltekraft zwischen Kupplung und Welle Beschränkungen des Nenn Drehmoments geben kann.
- Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
- Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen



Modell	Bohrungsdurchmesser	d1	d2	D	N1	N2	L	LF1	LF2	LS	S	C	K	M	M1	M2	Einheit [mm]
SFS-06S	□M-□M	12 · 14 · 15	12 · 14 · 15	68	40	40	65,6	25	25	24	6	4,8	30	4-M6×25	4-M5	2-M5	
SFS-08S	□M-□M	15 · 16 · 20 · 22	15 · 16 · 20 · 22	82	54	54	75,6	30	30	26	6	4,8	38	4-M6×29	4-M6	2-M6	
SFS-09S	□M-□M	25 · 28	25 · 28	94	58	58	77,6	30	30	30	8	4,8	42	4-M8×36	6-M6	2-M6	
	□M-35M	25 · 28	35		58	68	85,6	30	38	30	8	4,8	42	4-M8×36	6-M6	2-M6	
SFS-10S	□M-□M	25 · 28 · 30 · 35	25 · 28 · 30 · 35	104	68	68	89,6	35	35	30	10	4,8	48	4-M8×36	6-M6	2-M6	
SFS-12S	□M-□M	30 · 35	30 · 35	126	78	78	101,6	40	40	38	11	5,3	54	4-M10×45	4-M8	2-M8	
SFS-14S	35M-35M	35	35	144	88	88	112,6	45	45	46	12	5,3	61	4-M12×54	6-M8	2-M8	

Standardbohrungsdurchmesser

SFS-06		Standardbohrungsdurchmesser d2 [mm]									
		12M	14M	15M	16M	20M	22M	25M	28M	30M	35M
Standardbohrungsdurchmesser d1 [mm]	12M	●	●	●							
	14M		●	●							
	15M			●							

SFS-08		Standardbohrungsdurchmesser d2 [mm]									
		12M	14M	15M	16M	20M	22M	25M	28M	30M	35M
Standardbohrungsdurchmesser d1 [mm]	15M			●	●	●	●				
	16M				●	●	●				
	20M					●	●				
	22M						●				

SFS-09		Standardbohrungsdurchmesser d2 [mm]									
		12M	14M	15M	16M	20M	22M	25M	28M	30M	35M
Standardbohrungsdurchmesser d1 [mm]	25M							●	●		●
	28M								●		●

SFS-10		Standardbohrungsdurchmesser d2 [mm]									
		12M	14M	15M	16M	20M	22M	25M	28M	30M	35M
Standardbohrungsdurchmesser d1 [mm]	25M							●	●	●	●
	28M								●	●	●
	30M									●	●
	35M										●

SFS-12		Standardbohrungsdurchmesser d2 [mm]									
		12M	14M	15M	16M	20M	22M	25M	28M	30M	35M
Standardbohrungsdurchmesser d1 [mm]	30M									380	380
	35M										●

SFS-14		Standard bore diameter d2 [mm]									
		12M	14M	15M	16M	20M	22M	25M	28M	30M	35M
Standardbohrungsdurchmesser d1 [mm]	35M										●

- Mit ● oder Nummern gekennzeichnete Bohrungsdurchmesser werden als Standardbohrungsdurchmesser unterstützt. Für weitere Bohrungsdurchmesser wenden Sie sich bitte an Miki Pulley.
- Bohrdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, sind in ihrem Nenndrehmoment durch die Haltekraft der Klemmung eingeschränkt, weil der Bohrdurchmesser klein ist. Die Zahlen geben das Nenndrehmoment [Nm] an.
- Prüfen Sie bitte zuerst ob Ihr Bohrungsdurchmesser oben angegeben ist; das Modell kann in seinem Nenndrehmoment eingeschränkt sein.
- Die empfohlene Wellentoleranz ist Klasse h7 (h6 or g6). Bei einem Wellendurchmesser von 35 mm beträgt die Toleranz jedoch $^{+0.010}_{-0.025}$.

So können Sie bestellen

SFS-10S-25M-30M

Größe
 Typen
 S: Einkardanisch
 Bohrungsdurchm. d1 (Kleiner Durchmesser)
 Bohrungsdurchm. d2 (Großer Durchmesser)
 Material: C45 Vergütungsstahl oder gleichwertig

Befestigungsart
 M: Konusklemmnabe

SERVOFLEX SFS W - Datenblatt

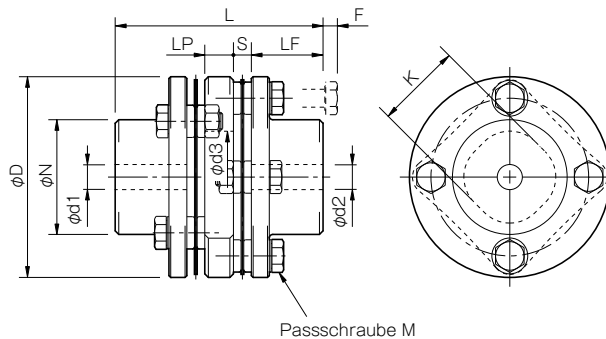
DOPPELKARDANISCH / Nut-/Stellschrauben

Technische Daten

Modell	Nenn Drehmoment [Nm]	Versatz			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
		Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]					
SFS-05W	20	0,2	2	±1,2	10000	8000	21	0,14 × 10 ⁻³	0,40
SFS-06W	40	0,3	2	±1,6	8000	14000	22	0,41 × 10 ⁻³	0,70
SFS-08W	80	0,3	2	±2,0	6800	41000	30	1,10 × 10 ⁻³	1,30
SFS-09W	180	0,5	2	±2,4	6000	85000	61	2,20 × 10 ⁻³	2,10
SFS-10W	250	0,5	2	±2,8	5200	125000	80	3,60 × 10 ⁻³	2,80
SFS-12W	450	0,6	2	±3,2	4400	215000	98	9,20 × 10 ⁻³	4,90
SFS-14W	800	0,7	2	±3,6	3800	390000	156	15,00 × 10 ⁻³	7,10

• Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
 • Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen



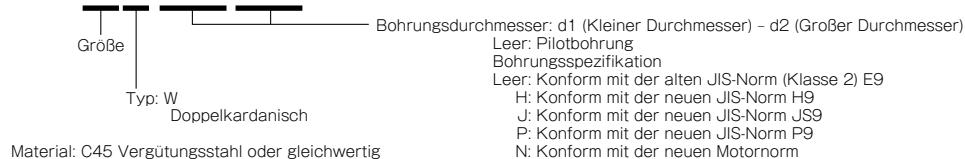
Modell	d1 · d2			D	N	L	LF	LP	S	F	d3	K	M	Einheit [mm]
	Pilotbohrung	Min.	Max.											
SFS-05W	7	8	20	56	32	58	20	8	5	4	20	24	8-M5 × 15	
SFS-06W	7	8	25	68	40	74	25	12	6	3	24	30	8-M6 × 18	
SFS-08W	10	11	35	82	54	84	30	12	6	2	28	38	8-M6 × 20	
SFS-09W	10	11	38	94	58	98	30	22	8	12	32	42	8-M8 × 27	
SFS-10W	15	16	42	104	68	110	35	20	10	7	34	48	8-M8 × 27	
SFS-12W	18	19	50	126	78	127	40	25	11	10	40	54	8-M10 × 32	
SFS-14W	20	22	60	144	88	144	45	30	12	15	46	61	8-M12 × 38	

Standardbohrungsdurchmesser

Modell	Standardbohrungsdurchmesser d1 · d2 [mm]																											
	8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	56	60
SFS-05W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																
SFS-06W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●													
SFS-08W				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
SFS-09W				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFS-10W							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFS-12W											●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFS-14W													●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

So können Sie bestellen

SFS-10W-25H-30H



Material: C45 Vergütungsstahl oder gleichwertig

SERVOFLEX SFS W-C - Datenblatt

DOPPELKARDANISCH

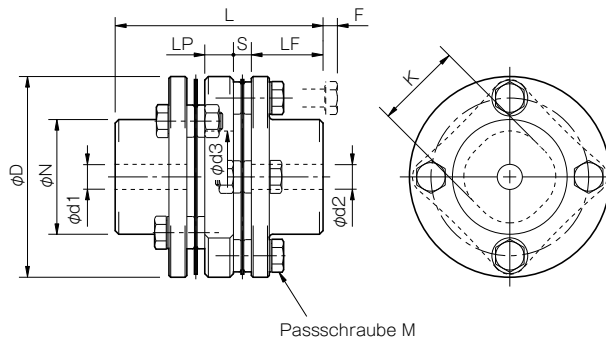
Chemisch vernickelt / Nut-/Stellschrauben

Technische Daten

Modell	Nenn Drehmoment [Nm]	Versatz			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
		Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]					
SFS-05W-C	15	0,2	2	±1,2	10000	8000	21	0,14 × 10 ⁻³	0,40
SFS-06W-C	30	0,3	2	±1,6	8000	14000	22	0,41 × 10 ⁻³	0,70
SFS-08W-C	60	0,3	2	±2,0	6800	41000	30	1,10 × 10 ⁻³	1,30
SFS-09W-C	135	0,5	2	±2,4	6000	85000	61	2,20 × 10 ⁻³	2,10
SFS-10W-C	190	0,5	2	±2,8	5200	125000	80	3,60 × 10 ⁻³	2,80
SFS-12W-C	340	0,6	2	±3,2	4400	215000	98	9,20 × 10 ⁻³	4,90
SFS-14W-C	600	0,7	2	±3,6	3800	390000	156	15,00 × 10 ⁻³	7,10

• Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
 • Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen



Modell	d1 · d2		D	N	L	LF	LP	S	F	d3	K	M	Einheit [mm]
	Min.	Max.											
SFS-05W-C	8	20	56	32	58	20	8	5	4	20	24	8-M5 × 15	
SFS-06W-C	8	25	68	40	74	25	12	6	3	24	30	8-M6 × 18	
SFS-08W-C	11	35	82	54	84	30	12	6	2	28	38	8-M6 × 20	
SFS-09W-C	11	38	94	58	98	30	22	8	12	32	42	8-M8 × 27	
SFS-10W-C	16	42	104	68	110	35	20	10	7	34	48	8-M8 × 27	
SFS-12W-C	19	50	126	78	127	40	25	11	10	40	54	8-M10 × 32	
SFS-14W-C	22	60	144	88	144	45	30	12	15	46	61	8-M12 × 38	

Standardbohrungsdurchmesser

Modell	Standardbohrungsdurchmesser d1 · d2 [mm]																												
	8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	56	60	
SFS-05W-C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																	
SFS-06W-C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●														
SFS-08W-C				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									
SFS-09W-C				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
SFS-10W-C							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFS-12W-C											●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFS-14W-C												●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

So können Sie bestellen

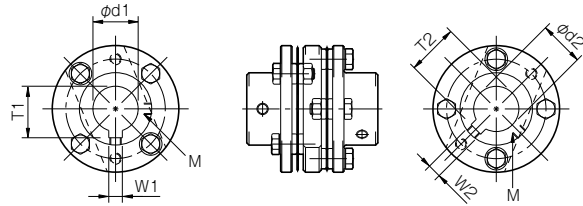
SFS-10W-C-25H-30H

Größe: 10
 Type: W
 Oberflächenbeschichtung: -C: Chemisch vernickelt
 Bohrungspezifikationen: d1 (Kleiner Durchmesser) - d2 (Großer Durchmesser)
 Leer: Konform mit der alten JIS-Norm (Klasse 2) E9
 H: Konform mit der neuen JIS-Norm H9
 J: Konform mit der neuen JIS-Norm JS9
 P: Konform mit der neuen JIS-Norm P9
 N: Konform mit der neuen Motornorm

Material: C45 Vergütungsstahl oder gleichwertig

Bohrungsstandards

- Wenden Sie sich an Miki Pulley, wenn die Keilnut eine Positionierungsgenauigkeit erfordert.
- Die Stellschrauben werden mit dem Produkt mitgeliefert.
- Wenden Sie sich an Miki Pulley, um technische Unterlagen für andere als die hier angegebenen Standardabmessungen für Bohrungen zu erhalten.



Einheit [mm]

Modelle konform mit der alten JIS-Norm (Klasse 2)					Modelle konform mit der neuen JIS-Norm (H9)					Modelle konform mit der neuen JIS-Norm (JS9)					Modelle konform mit der neuen JIS-Norm (P9)				
Nominaler Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1 · d2]	Keilnutbreite [W1 · W2]	Keilnuthöhe [T1 · T2]	Stellschraube [M]	Nominaler Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1 · d2]	Keilnutbreite [W1 · W2]	Keilnuthöhe [T1 · T2]	Stellschraube [M]	Nominaler Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1 · d2]	Keilnutbreite [W1 · W2]	Keilnuthöhe [T1 · T2]	Stellschraube [M]	Nominaler Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1 · d2]	Keilnutbreite [W1 · W2]	Keilnuthöhe [T1 · T2]	Stellschraube [M]
Toleranz	H7, H8	E9	+0.3 0	—	Toleranz	H7, H8	H9	+0.3 0	—	Toleranz	H7, H8	JS9	+0.3 0	—	Toleranz	H7, H8	P9	+0.3 0	—
8	8 ^{+0,022} ₀	—	—	2-M4	8H	8 ^{+0,022} ₀	3 ^{+0,025} ₀	9,4	2-M4	8J	8 ^{+0,022} ₀	3 ± 0,0125	9,4	2-M4	8P	8 ^{+0,022} ₀	3 ^{-0,006} _{-0,031}	9,4	2-M4
9	9 ^{+0,022} ₀	—	—	2-M4	9H	9 ^{+0,022} ₀	3 ^{+0,025} ₀	10,4	2-M4	9J	9 ^{+0,022} ₀	3 ± 0,0125	10,4	2-M4	9P	9 ^{+0,022} ₀	3 ^{-0,006} _{-0,031}	10,4	2-M4
10	10 ^{+0,022} ₀	—	—	2-M4	10H	10 ^{+0,022} ₀	3 ^{+0,025} ₀	11,4	2-M4	10J	10 ^{+0,022} ₀	3 ± 0,0125	11,4	2-M4	10P	10 ^{+0,022} ₀	3 ^{-0,006} _{-0,031}	11,4	2-M4
11	11 ^{+0,018} ₀	—	—	2-M4	11H	11 ^{+0,018} ₀	4 ^{+0,030} ₀	12,8	2-M4	11J	11 ^{+0,018} ₀	4 ± 0,0150	12,8	2-M4	11P	11 ^{+0,018} ₀	4 ^{-0,012} _{-0,042}	12,8	2-M4
12	12 ^{+0,018} ₀	4 ^{+0,050} _{+0,020}	13,5	2-M4	12H	12 ^{+0,018} ₀	4 ^{+0,030} ₀	13,8	2-M4	12J	12 ^{+0,018} ₀	4 ± 0,0150	13,8	2-M4	12P	12 ^{+0,018} ₀	4 ^{-0,012} _{-0,042}	13,8	2-M4
14	14 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	16,0	2-M4	14H	14 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,030} ₀	16,3	2-M4	14J	14 ^{+0,018} ₀	5 ± 0,0150	16,3	2-M4	14P	14 ^{+0,018} ₀	5 ^{-0,012} _{-0,042}	16,3	2-M4
15	15 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	17,0	2-M4	15H	15 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,030} ₀	17,3	2-M4	15J	15 ^{+0,018} ₀	5 ± 0,0150	17,3	2-M4	15P	15 ^{+0,018} ₀	5 ^{-0,012} _{-0,042}	17,3	2-M4
16	16 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	18,0	2-M4	16H	16 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,030} ₀	18,3	2-M4	16J	16 ^{+0,018} ₀	5 ± 0,0150	18,3	2-M4	16P	16 ^{+0,018} ₀	5 ^{-0,012} _{-0,042}	18,3	2-M4
17	17 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	19,0	2-M4	17H	17 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,030} ₀	19,3	2-M4	17J	17 ^{+0,018} ₀	5 ± 0,0150	19,3	2-M4	17P	17 ^{+0,018} ₀	5 ^{-0,012} _{-0,042}	19,3	2-M4
18	18 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	20,0	2-M4	18H	18 ^{+0,018} ₀	6 ^{+0,030} ₀	20,8	2-M5	18J	18 ^{+0,018} ₀	6 ± 0,0150	20,8	2-M5	18P	18 ^{+0,018} ₀	6 ^{-0,012} _{-0,042}	20,8	2-M5
19	19 ^{+0,021} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	21,0	2-M4	19H	19 ^{+0,021} ₀	6 ^{+0,030} ₀	21,8	2-M5	19J	19 ^{+0,021} ₀	6 ± 0,0150	21,8	2-M5	19P	19 ^{+0,021} ₀	6 ^{-0,012} _{-0,042}	21,8	2-M5
20	20 ^{+0,021} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	22,0	2-M4	20H	20 ^{+0,021} ₀	6 ^{+0,030} ₀	22,8	2-M5	20J	20 ^{+0,021} ₀	6 ± 0,0150	22,8	2-M5	20P	20 ^{+0,021} ₀	6 ^{-0,012} _{-0,042}	22,8	2-M5
22	22 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	25,0	2-M6	22H	22 ^{+0,021} ₀	6 ^{+0,030} ₀	24,8	2-M5	22J	22 ^{+0,021} ₀	6 ± 0,0150	24,8	2-M5	22P	22 ^{+0,021} ₀	6 ^{-0,012} _{-0,042}	24,8	2-M5
24	24 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	27,0	2-M6	24H	24 ^{+0,021} ₀	8 ^{+0,036} ₀	27,3	2-M6	24J	24 ^{+0,021} ₀	8 ± 0,0180	27,3	2-M6	24P	24 ^{+0,021} ₀	8 ^{-0,015} _{-0,051}	27,3	2-M6
25	25 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	28,0	2-M6	25H	25 ^{+0,021} ₀	8 ^{+0,036} ₀	28,3	2-M6	25J	25 ^{+0,021} ₀	8 ± 0,0180	28,3	2-M6	25P	25 ^{+0,021} ₀	8 ^{-0,015} _{-0,051}	28,3	2-M6
28	28 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	31,0	2-M6	28H	28 ^{+0,021} ₀	8 ^{+0,036} ₀	31,3	2-M6	28J	28 ^{+0,021} ₀	8 ± 0,0180	31,3	2-M6	28P	28 ^{+0,021} ₀	8 ^{-0,015} _{-0,051}	31,3	2-M6
30	30 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	33,0	2-M6	30H	30 ^{+0,021} ₀	8 ^{+0,036} ₀	33,3	2-M6	30J	30 ^{+0,021} ₀	8 ± 0,0180	33,3	2-M6	30P	30 ^{+0,021} ₀	8 ^{-0,015} _{-0,051}	33,3	2-M6
32	32 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,061} _{+0,025}	35,5	2-M8	32H	32 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,036} ₀	35,3	2-M8	32J	32 ^{+0,025} ₀	10 ± 0,0180	35,3	2-M8	32P	32 ^{+0,025} ₀	10 ^{-0,015} _{-0,051}	35,3	2-M8
35	35 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,061} _{+0,025}	38,5	2-M8	35H	35 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,036} ₀	38,3	2-M8	35J	35 ^{+0,025} ₀	10 ± 0,0180	38,3	2-M8	35P	35 ^{+0,025} ₀	10 ^{-0,015} _{-0,051}	38,3	2-M8
38	38 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,061} _{+0,025}	41,5	2-M8	38H	38 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,036} ₀	41,3	2-M8	38J	38 ^{+0,025} ₀	10 ± 0,0180	41,3	2-M8	38P	38 ^{+0,025} ₀	10 ^{-0,015} _{-0,051}	41,3	2-M8
40	40 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,061} _{+0,025}	43,5	2-M8	40H	40 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,043} ₀	43,3	2-M8	40J	40 ^{+0,025} ₀	12 ± 0,0215	43,3	2-M8	40P	40 ^{+0,025} ₀	12 ^{-0,018} _{-0,061}	43,3	2-M8
42	42 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,075} _{+0,032}	45,5	2-M8	42H	42 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,043} ₀	45,3	2-M8	42J	42 ^{+0,025} ₀	12 ± 0,0215	45,3	2-M8	42P	42 ^{+0,025} ₀	12 ^{-0,018} _{-0,061}	45,3	2-M8
45	45 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,075} _{+0,032}	48,5	2-M8	45H	45 ^{+0,025} ₀	14 ^{+0,043} ₀	48,8	2-M10	45J	45 ^{+0,025} ₀	14 ± 0,0215	48,8	2-M10	45P	45 ^{+0,025} ₀	14 ^{-0,018} _{-0,061}	48,8	2-M10
48	48 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,075} _{+0,032}	51,5	2-M8	48H	48 ^{+0,025} ₀	14 ^{+0,043} ₀	51,8	2-M10	48J	48 ^{+0,025} ₀	14 ± 0,0215	51,8	2-M10	48P	48 ^{+0,025} ₀	14 ^{-0,018} _{-0,061}	51,8	2-M10
50	50 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,075} _{+0,032}	53,5	2-M8	50H	50 ^{+0,025} ₀	14 ^{+0,043} ₀	53,8	2-M10	50J	50 ^{+0,025} ₀	14 ± 0,0215	53,8	2-M10	50P	50 ^{+0,025} ₀	14 ^{-0,018} _{-0,061}	53,8	2-M10
55	55 ^{+0,030} ₀	15 ^{+0,075} _{+0,032}	60,0	2-M10	55H	55 ^{+0,030} ₀	16 ^{+0,043} ₀	59,3	2-M10	55J	55 ^{+0,030} ₀	16 ± 0,0215	59,3	2-M10	55P	55 ^{+0,030} ₀	16 ^{-0,018} _{-0,061}	59,3	2-M10
56	56 ^{+0,030} ₀	15 ^{+0,075} _{+0,032}	61,0	2-M10	56H	56 ^{+0,030} ₀	16 ^{+0,043} ₀	60,3	2-M10	56J	56 ^{+0,030} ₀	16 ± 0,0215	60,3	2-M10	56P	56 ^{+0,030} ₀	16 ^{-0,018} _{-0,061}	60,3	2-M10
60	60 ^{+0,030} ₀	15 ^{+0,075} _{+0,032}	65,0	2-M10	60H	60 ^{+0,030} ₀	18 ^{+0,043} ₀	64,4	2-M10	60J	60 ^{+0,030} ₀	18 ± 0,0215	64,4	2-M10	60P	60 ^{+0,030} ₀	18 ^{-0,018} _{-0,061}	64,4	2-M10

Modelle konform mit der neuen Motornorm				
Nominaler Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1 · d2]	Keilnutbreite [W1 · W2]	Keilnuthöhe [T1 · T2]	Stellschraube [M]
Toleranz	G7, F7	H9	+0.3 0	—
14N	14 ^{+0,024} _{+0,006}	5 ^{+0,030} ₀	16,3	2-M4
19N	19 ^{+0,028} _{+0,007}	6 ^{+0,030} ₀	21,8	2-M5
24N	24 ^{+0,028} _{+0,007}	8 ^{+0,036} ₀	27,3	2-M6
28N	28 ^{+0,028} _{+0,007}	8 ^{+0,036} ₀	31,3	2-M6
38N	38 ^{+0,050} _{+0,025}	10 ^{+0,036} ₀	41,3	2-M8
42N	42 ^{+0,050} _{+0,025}	12 ^{+0,043} ₀	45,3	2-M8
48N	48 ^{+0,050} _{+0,025}	14 ^{+0,043} ₀	51,8	2-M10
55N	55 ^{+0,060} _{+0,030}	16 ^{+0,043} ₀	59,3	2-M10
60N	60 ^{+0,060} _{+0,030}	18 ^{+0,043} ₀	64,4	2-M10

Position der Stellschraube

Modell	Position der Stellschraube [mm]
SFS-05	7
SFS-06	9
SFS-08	10
SFS-09	10
SFS-10	12
SFS-12	12
SFS-14	15

SERVOFLEX SFS W-M-C - Datenblatt

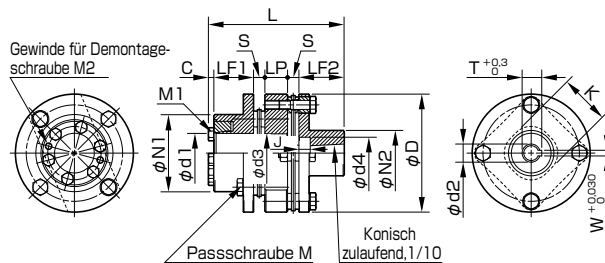
DOPPELKARDANISCH/ Konusklemmnabe / Konische Welle unterstützend

Technische Daten

Modell	Nenn Drehmoment [Nm]	Versatz			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
		Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]					
SFS-06W-□M-11C	40	0,3	2	±1,6	5000	14000	22	0,40×10 ⁻³	0,80
SFS-06W-□M-16C	40	0,3	2	±1,6	5000	14000	22	0,45×10 ⁻³	0,90
SFS-08W-□M-16C	80	0,3	2	±2,0	5000	41000	30	1,07×10 ⁻³	1,50
SFS-09W-□M-16C	180	0,5	2	±2,4	5000	85000	61	2,10×10 ⁻³	2,30

• Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
• Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

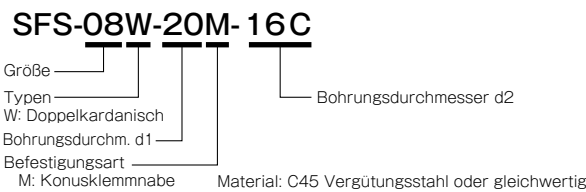
Abmessungen



Modell	Bohrungs- durchmesser	d1	d2	W +0,030 0	T +0,3 0	d4	J	D	N1	N2	L	LF1	LF2	LP	LS	S	C	d3	K	M	Einheit [mm]	
																					M1	M2
SFS-06W	□M-11C	12 · 14 · 15	11	4	12,2	18	9	68	40	30	78,8	25	25	12	24	6	4,8	24	30	8-M6×18	4-M5	2-M5
	□M-16C	15	16	5	17,3	28	10	82	54	40	93,8	40	40	12	26	6	4,8	28	38	8-M6×20	4-M6	2-M6
SFS-08W	□M-16C	15 · 16 · 20 · 22	16	5	17,3	28	10	94	58	40	112,8	30	40	22	30	8	4,8	32	42	8-M8×27	6-M6	2-M6

• Die Wellentoleranz für die Nabe auf der konisch zulaufenden Seite beträgt Klasse h7 (h6 oder g6).

So können Sie bestellen



SERVOFLEX SFS W-M-M - Datenblatt

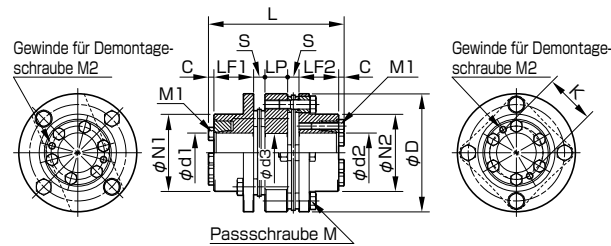
DOPPELKARDANISCH / Konusklemmnabe

Technische Daten

Modell	Nenn Drehmoment [Nm]	Versatz			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
		Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]					
SFS-06W-□M-□M	40	0,3	2	±1,6	5000	14000	22	0,41 × 10 ⁻³	0,90
SFS-08W-□M-□M	80	0,3	2	±2,0	5000	41000	30	1,16 × 10 ⁻³	1,60
SFS-09W-□M-□M	180	0,5	2	±2,4	5000	85000	61	2,40 × 10 ⁻³	2,50
SFS-10W-□M-□M	250	0,5	2	±2,8	5000	125000	80	3,70 × 10 ⁻³	3,00
SFS-12W-□M-□M	450	0,6	2	±3,2	4400	215000	98	9,50 × 10 ⁻³	5,60
SFS-14W-35M-35M	580	0,7	2	±3,6	3800	390000	156	19,11 × 10 ⁻³	8,60

- Ziehen Sie diese Liste der Standardbohrungsdurchmesser zurate, da es aufgrund der Haltekraft zwischen Kupplung und Welle Beschränkungen des Nenn Drehmoments geben kann.
- Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
- Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen



Modell	Bohrungsdurchmesser	d1	d2	D	N1	N2	L	LF1	LF2	LP	S	C	d3	K	M	M1	M2
SFS-06W	□M-□M	12 · 14 · 15	12 · 14 · 15	68	40	40	83,3	25	25	12	6	4,8	24	30	8-M6 × 18	4-M5	2-M5
SFS-08W	□M-□M	15 · 16 · 20 · 22	15 · 16 · 20 · 22	82	54	54	93,6	30	30	12	6	4,8	28	38	8-M6 × 20	4-M6	2-M6
SFS-09W	□M-□M	25 · 28	25 · 28	94	58	58	107,6	30	30	22	8	4,8	32	42	8-M8 × 27	6-M6	2-M6
	□M-35M	25 · 28	35			68	115,6		38								
SFS-10W	□M-□M	25 · 28 · 30 · 35	25 · 28 · 30 · 35	104	68	68	119,6	35	35	20	10	4,8	34	48	8-M8 × 27	6-M6	2-M6
SFS-12W	□M-□M	30 · 35	30 · 35	126	78	78	137,6	40	40	25	11	5,3	40	54	8-M10 × 32	4-M8	2-M8
SFS-14W	35M-35M	35	35	144	88	88	154,6	45	45	30	12	5,3	46	61	8-M12 × 38	6-M8	2-M8

Einheit [mm]

Standardbohrungsdurchmesser

SFS-06		Standardbohrungsdurchmesser d2 [mm]									
		12M	14M	15M	16M	20M	22M	25M	28M	30M	35M
Standardbohrungsdurchmesser d1 [mm]	12M	●	●	●							
	14M		●	●							
	15M			●							

SFS-08		Standardbohrungsdurchmesser d2 [mm]									
		12M	14M	15M	16M	20M	22M	25M	28M	30M	35M
Standardbohrungsdurchmesser d1 [mm]	15M			●	●	●	●				
	16M				●	●	●				
	20M					●	●				
	22M						●				

SFS-09		Standardbohrungsdurchmesser d2 [mm]									
		12M	14M	15M	16M	20M	22M	25M	28M	30M	35M
Standardbohrungsdurchmesser d1 [mm]	25M							●	●		●
	28M								●		●

SFS-10		Standardbohrungsdurchmesser d2 [mm]									
		12M	14M	15M	16M	20M	22M	25M	28M	30M	35M
Standardbohrungsdurchmesser d1 [mm]	25M							●	●	●	●
	28M								●	●	●
	30M									●	●
	35M										●

SFS-12		Standardbohrungsdurchmesser d2 [mm]									
		12M	14M	15M	16M	20M	22M	25M	28M	30M	35M
Standardbohrungsdurchmesser d1 [mm]	30M									380	380
	35M										●

SFS-14		Standard bore diameter d2 [mm]									
		12M	14M	15M	16M	20M	22M	25M	28M	30M	35M
Standardbohrungsdurchmesser d1 [mm]	35M										●

- Mit ● oder Nummern gekennzeichnete Bohrungsdurchmesser werden als Standardbohrungsdurchmesser unterstützt. Für weitere Bohrungsdurchmesser wenden Sie sich bitte an Miki Pulley.
- Bohrdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, sind in ihrem Nenndrehmoment durch die Haltekraft der Klemmung eingeschränkt, weil der Bohrdurchmesser klein ist. Die Zahlen geben das Nenndrehmoment [Nm] an.
- Prüfen Sie bitte zuerst ob Ihr Bohrungsdurchmesser oben angegeben ist; das Modell kann in seinem Nenndrehmoment eingeschränkt sein.
- Die empfohlene Wellentoleranz ist Klasse h7 (h6 or g6). Bei einem Wellendurchmesser von 35 mm beträgt die Toleranz jedoch $^{+0.010}_{-0.025}$.

So können Sie bestellen

SFS-10W-25M-30M

Größe
 Typen
 W: Doppelkardanisch
 Bohrungsdurchm. d1 (Kleiner Durchmesser)
 Bohrungsdurchm. d2 (Großer Durchmesser)
 Material: C45 Vergütungsstahl oder gleichwertig

Befestigungsart
 M: Konusklemmnabe

SERVOFLEX SFS G - Datenblatt

DOPPELKARDANISCH / DISTANZKUPPLUNG

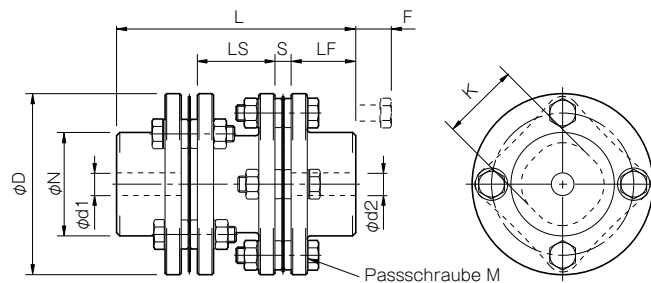
Nut-/Stellschrauben

Technische Daten

Modell	Nenn Drehmoment [Nm]	Versatz			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
		Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]					
SFS-05G	20	0,5	2	±1,2	20000	8000	21	0,20 × 10 ⁻³	0,5
SFS-06G	40	0,5	2	±1,6	16000	14000	22	0,55 × 10 ⁻³	0,9
SFS-08G	80	0,5	2	±2,0	13000	41000	30	1,50 × 10 ⁻³	1,7
SFS-09G	180	0,6	2	±2,4	12000	85000	61	2,90 × 10 ⁻³	2,4
SFS-10G	250	0,6	2	±2,8	10000	125000	80	4,60 × 10 ⁻³	3,3
SFS-12G	450	0,8	2	±3,2	8000	215000	98	11,80 × 10 ⁻³	5,8
SFS-14G	800	0,9	2	±3,6	7000	390000	156	21,20 × 10 ⁻³	8,6

• Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
 • Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen



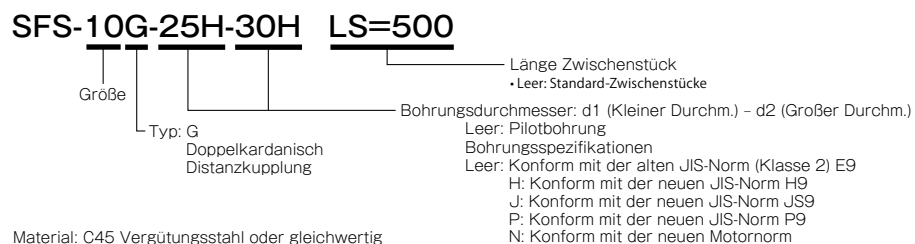
Modell	Einheit [mm]											
	d1 · d2			D	N	L	LF	LS	S	F	K	M
	Pilotbohrung	Min.	Max.									
SFS-05G	7	8	20	56	32	74	20	24	5	11	24	8-M5 × 22
SFS-06G	7	8	25	68	40	86	25	24	6	10	30	8-M6 × 25
SFS-08G	10	11	35	82	54	98	30	26	6	11	38	8-M6 × 29
SFS-09G	10	11	38	94	58	106	30	30	8	21	42	8-M8 × 36
SFS-10G	15	16	42	104	68	120	35	30	10	16	48	8-M8 × 36
SFS-12G	18	19	50	126	78	140	40	38	11	23	54	8-M10 × 45
SFS-14G	20	22	60	144	88	160	45	46	12	31	61	8-M12 × 54

• Weitere Abmessungen für LS auf Anfrage möglich.

Standardbohrungsdurchmesser

Modell	Standardbohrungsdurchmesser d1 · d2 [mm]																											
	8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	56	60
SFS-05G	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●														
SFS-06G	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●													
SFS-08G				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								
SFS-09G				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
SFS-10G								●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFS-12G											●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFS-14G												●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

So können Sie bestellen



SERVOFLEX SFS G-C - Datenblatt

DOPPELKARDANISCH / DISTANZKUPPLUNG

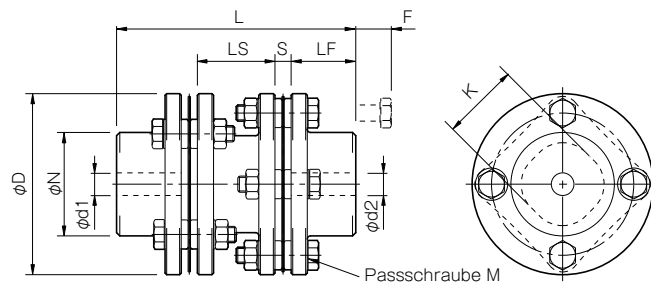
Chemisch vernickelt / Nut-/Stellschrauben

Technische Daten

Modell	Nenn Drehmoment [Nm]	Versatz			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
		Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]					
SFS-05G-C	15	0,5	2	±1,2	20000	8000	21	0,20 × 10 ⁻³	0,50
SFS-06G-C	30	0,5	2	±1,6	16000	14000	22	0,55 × 10 ⁻³	0,90
SFS-08G-C	60	0,5	2	±2,0	13000	41000	30	1,50 × 10 ⁻³	1,70
SFS-09G-C	135	0,6	2	±2,4	12000	85000	61	2,90 × 10 ⁻³	2,40
SFS-10G-C	190	0,6	2	±2,8	10000	125000	80	4,60 × 10 ⁻³	3,30
SFS-12G-C	340	0,8	2	±3,2	8000	215000	98	11,80 × 10 ⁻³	5,80
SFS-14G-C	600	0,9	2	±3,6	7000	390000	156	21,20 × 10 ⁻³	8,60

• Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
 • Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen



Modell	d1 · d2		D	N	L	LF	LS	S	F	K	M	Einheit [mm]
	Min.	Max.										
SFS-05G-C	8	20	56	32	74	20	24	5	11	24	8-M5×22	
SFS-06G-C	8	25	68	40	86	25	24	6	10	30	8-M6×25	
SFS-08G-C	11	35	82	54	98	30	26	6	11	38	8-M6×29	
SFS-09G-C	11	38	94	58	106	30	30	8	21	42	8-M8×36	
SFS-10G-C	16	42	104	68	120	35	30	10	16	48	8-M8×36	
SFS-12G-C	19	50	126	78	140	40	38	11	23	54	8-M10×45	
SFS-14G-C	22	60	144	88	160	45	46	12	31	61	8-M12×54	

• Weitere Abmessungen für LS auf Anfrage möglich.
 • Bitte beachten Sie, dass, wenn das LS-Maß bei der Option der chemischen Vernickelung (SFS- □ G-C) 100 mm überschreitet, die Einbaulänge der Welle das LS-Maß nicht überschreiten darf.

Standardbohrungsdurchmesser

Modell	Standardbohrungsdurchmesser d1 · d2 [mm]																												
	8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	56	60	
SFS-05G-C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																	
SFS-06G-C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●														
SFS-08G-C				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									
SFS-09G-C				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
SFS-10G-C								●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFS-12G-C												●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFS-14G-C																	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

So können Sie bestellen

SFS-10G-C-25H-30H LS=500

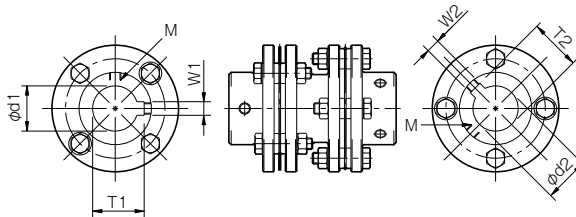
Größe: 10
 Oberflächenbeschichtung: -C: Chemisch vernickelt
 Typ: G
 Doppelkardanisch
 Distanzkupplung
 Material: C45 Vergütungsstahl oder gleichwertig

Bohrungsdurchmesser: d1 (Kleiner Durchm.) - d2 (Großer Durchm.)
 Bohrungspezifikationen
 Leer: Konform mit der alten JIS-Norm (Klasse 2) E9
 H: Konform mit der neuen JIS-Norm H9
 J: Konform mit der neuen JIS-Norm JS9
 P: Konform mit der neuen JIS-Norm P9
 N: Konform mit der neuen Motornorm

Länge Zwischenstück
 • Leer: Standard-Zwischenstücke

Bohrungsstandards

- Wenden Sie sich an Miki Pulley, wenn die Keilnut eine Positionierungsgenauigkeit erfordert.
- Die Stellschrauben werden mit dem Produkt mitgeliefert.
- Wenden Sie sich an Miki Pulley, um technische Unterlagen für andere als die hier angegebenen Standardabmessungen für Bohrungen zu erhalten.



Einheit [mm]

Modelle konform mit der alten JIS-Norm (Klasse 2)					Modelle konform mit der neuen JIS-Norm (H9)					Modelle konform mit der neuen JIS-Norm (JS9)					Modelle konform mit der neuen JIS-Norm (P9)				
Nominaler Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1 · d2]	Keilnutbreite [W1 · W2]	Keilnuthöhe [T1 · T2]	Stellschraube [M]	Nominaler Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1 · d2]	Keilnutbreite [W1 · W2]	Keilnuthöhe [T1 · T2]	Stellschraube [M]	Nominaler Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1 · d2]	Keilnutbreite [W1 · W2]	Keilnuthöhe [T1 · T2]	Stellschraube [M]	Nominaler Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1 · d2]	Keilnutbreite [W1 · W2]	Keilnuthöhe [T1 · T2]	Stellschraube [M]
Toleranz	H7, H8	E9	+0.3 0	—	Toleranz	H7, H8	H9	+0.3 0	—	Toleranz	H7, H8	JS9	+0.3 0	—	Toleranz	H7, H8	P9	+0.3 0	—
8	8 ^{+0,022} ₀	—	—	2-M4	8H	8 ^{+0,022} ₀	3 ^{+0,025} ₀	9,4	2-M4	8J	8 ^{+0,022} ₀	3 ± 0,0125	9,4	2-M4	8P	8 ^{+0,022} ₀	3 ^{-0,006} _{-0,031}	9,4	2-M4
9	9 ^{+0,022} ₀	—	—	2-M4	9H	9 ^{+0,022} ₀	3 ^{+0,025} ₀	10,4	2-M4	9J	9 ^{+0,022} ₀	3 ± 0,0125	10,4	2-M4	9P	9 ^{+0,022} ₀	3 ^{-0,006} _{-0,031}	10,4	2-M4
10	10 ^{+0,022} ₀	—	—	2-M4	10H	10 ^{+0,022} ₀	3 ^{+0,025} ₀	11,4	2-M4	10J	10 ^{+0,022} ₀	3 ± 0,0125	11,4	2-M4	10P	10 ^{+0,022} ₀	3 ^{-0,006} _{-0,031}	11,4	2-M4
11	11 ^{+0,018} ₀	—	—	2-M4	11H	11 ^{+0,018} ₀	4 ^{+0,030} ₀	12,8	2-M4	11J	11 ^{+0,018} ₀	4 ± 0,0150	12,8	2-M4	11P	11 ^{+0,018} ₀	4 ^{-0,012} _{-0,042}	12,8	2-M4
12	12 ^{+0,018} ₀	4 ^{+0,050} _{+0,020}	13,5	2-M4	12H	12 ^{+0,018} ₀	4 ^{+0,030} ₀	13,8	2-M4	12J	12 ^{+0,018} ₀	4 ± 0,0150	13,8	2-M4	12P	12 ^{+0,018} ₀	4 ^{-0,012} _{-0,042}	13,8	2-M4
14	14 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	16,0	2-M4	14H	14 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,030} ₀	16,3	2-M4	14J	14 ^{+0,018} ₀	5 ± 0,0150	16,3	2-M4	14P	14 ^{+0,018} ₀	5 ^{-0,012} _{-0,042}	16,3	2-M4
15	15 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	17,0	2-M4	15H	15 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,030} ₀	17,3	2-M4	15J	15 ^{+0,018} ₀	5 ± 0,0150	17,3	2-M4	15P	15 ^{+0,018} ₀	5 ^{-0,012} _{-0,042}	17,3	2-M4
16	16 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	18,0	2-M4	16H	16 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,030} ₀	18,3	2-M4	16J	16 ^{+0,018} ₀	5 ± 0,0150	18,3	2-M4	16P	16 ^{+0,018} ₀	5 ^{-0,012} _{-0,042}	18,3	2-M4
17	17 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	19,0	2-M4	17H	17 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,030} ₀	19,3	2-M4	17J	17 ^{+0,018} ₀	5 ± 0,0150	19,3	2-M4	17P	17 ^{+0,018} ₀	5 ^{-0,012} _{-0,042}	19,3	2-M4
18	18 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	20,0	2-M4	18H	18 ^{+0,018} ₀	6 ^{+0,030} ₀	20,8	2-M5	18J	18 ^{+0,018} ₀	6 ± 0,0150	20,8	2-M5	18P	18 ^{+0,018} ₀	6 ^{-0,012} _{-0,042}	20,8	2-M5
19	19 ^{+0,021} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	21,0	2-M4	19H	19 ^{+0,021} ₀	6 ^{+0,030} ₀	21,8	2-M5	19J	19 ^{+0,021} ₀	6 ± 0,0150	21,8	2-M5	19P	19 ^{+0,021} ₀	6 ^{-0,012} _{-0,042}	21,8	2-M5
20	20 ^{+0,021} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	22,0	2-M4	20H	20 ^{+0,021} ₀	6 ^{+0,030} ₀	22,8	2-M5	20J	20 ^{+0,021} ₀	6 ± 0,0150	22,8	2-M5	20P	20 ^{+0,021} ₀	6 ^{-0,012} _{-0,042}	22,8	2-M5
22	22 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	25,0	2-M6	22H	22 ^{+0,021} ₀	6 ^{+0,030} ₀	24,8	2-M5	22J	22 ^{+0,021} ₀	6 ± 0,0150	24,8	2-M5	22P	22 ^{+0,021} ₀	6 ^{-0,012} _{-0,042}	24,8	2-M5
24	24 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	27,0	2-M6	24H	24 ^{+0,021} ₀	8 ^{+0,036} ₀	27,3	2-M6	24J	24 ^{+0,021} ₀	8 ± 0,0180	27,3	2-M6	24P	24 ^{+0,021} ₀	8 ^{-0,015} _{-0,051}	27,3	2-M6
25	25 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	28,0	2-M6	25H	25 ^{+0,021} ₀	8 ^{+0,036} ₀	28,3	2-M6	25J	25 ^{+0,021} ₀	8 ± 0,0180	28,3	2-M6	25P	25 ^{+0,021} ₀	8 ^{-0,015} _{-0,051}	28,3	2-M6
28	28 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	31,0	2-M6	28H	28 ^{+0,021} ₀	8 ^{+0,036} ₀	31,3	2-M6	28J	28 ^{+0,021} ₀	8 ± 0,0180	31,3	2-M6	28P	28 ^{+0,021} ₀	8 ^{-0,015} _{-0,051}	31,3	2-M6
30	30 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	33,0	2-M6	30H	30 ^{+0,021} ₀	8 ^{+0,036} ₀	33,3	2-M6	30J	30 ^{+0,021} ₀	8 ± 0,0180	33,3	2-M6	30P	30 ^{+0,021} ₀	8 ^{-0,015} _{-0,051}	33,3	2-M6
32	32 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,061} _{+0,025}	35,5	2-M8	32H	32 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,036} ₀	35,3	2-M8	32J	32 ^{+0,025} ₀	10 ± 0,0180	35,3	2-M8	32P	32 ^{+0,025} ₀	10 ^{-0,015} _{-0,051}	35,3	2-M8
35	35 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,061} _{+0,025}	38,5	2-M8	35H	35 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,036} ₀	38,3	2-M8	35J	35 ^{+0,025} ₀	10 ± 0,0180	38,3	2-M8	35P	35 ^{+0,025} ₀	10 ^{-0,015} _{-0,051}	38,3	2-M8
38	38 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,061} _{+0,025}	41,5	2-M8	38H	38 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,036} ₀	41,3	2-M8	38J	38 ^{+0,025} ₀	10 ± 0,0180	41,3	2-M8	38P	38 ^{+0,025} ₀	10 ^{-0,015} _{-0,051}	41,3	2-M8
40	40 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,061} _{+0,025}	43,5	2-M8	40H	40 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,043} ₀	43,3	2-M8	40J	40 ^{+0,025} ₀	12 ± 0,0215	43,3	2-M8	40P	40 ^{+0,025} ₀	12 ^{-0,018} _{-0,061}	43,3	2-M8
42	42 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,075} _{+0,032}	45,5	2-M8	42H	42 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,043} ₀	45,3	2-M8	42J	42 ^{+0,025} ₀	12 ± 0,0215	45,3	2-M8	42P	42 ^{+0,025} ₀	12 ^{-0,018} _{-0,061}	45,3	2-M8
45	45 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,075} _{+0,032}	48,5	2-M8	45H	45 ^{+0,025} ₀	14 ^{+0,043} ₀	48,8	2-M10	45J	45 ^{+0,025} ₀	14 ± 0,0215	48,8	2-M10	45P	45 ^{+0,025} ₀	14 ^{-0,018} _{-0,061}	48,8	2-M10
48	48 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,075} _{+0,032}	51,5	2-M8	48H	48 ^{+0,025} ₀	14 ^{+0,043} ₀	51,8	2-M10	48J	48 ^{+0,025} ₀	14 ± 0,0215	51,8	2-M10	48P	48 ^{+0,025} ₀	14 ^{-0,018} _{-0,061}	51,8	2-M10
50	50 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,075} _{+0,032}	53,5	2-M8	50H	50 ^{+0,025} ₀	14 ^{+0,043} ₀	53,8	2-M10	50J	50 ^{+0,025} ₀	14 ± 0,0215	53,8	2-M10	50P	50 ^{+0,025} ₀	14 ^{-0,018} _{-0,061}	53,8	2-M10
55	55 ^{+0,030} ₀	15 ^{+0,075} _{+0,032}	60,0	2-M10	55H	55 ^{+0,030} ₀	16 ^{+0,043} ₀	59,3	2-M10	55J	55 ^{+0,030} ₀	16 ± 0,0215	59,3	2-M10	55P	55 ^{+0,030} ₀	16 ^{-0,018} _{-0,061}	59,3	2-M10
56	56 ^{+0,030} ₀	15 ^{+0,075} _{+0,032}	61,0	2-M10	56H	56 ^{+0,030} ₀	16 ^{+0,043} ₀	60,3	2-M10	56J	56 ^{+0,030} ₀	16 ± 0,0215	60,3	2-M10	56P	56 ^{+0,030} ₀	16 ^{-0,018} _{-0,061}	60,3	2-M10
60	60 ^{+0,030} ₀	15 ^{+0,075} _{+0,032}	65,0	2-M10	60H	60 ^{+0,030} ₀	18 ^{+0,043} ₀	64,4	2-M10	60J	60 ^{+0,030} ₀	18 ± 0,0215	64,4	2-M10	60P	60 ^{+0,030} ₀	18 ^{-0,018} _{-0,061}	64,4	2-M10

Modelle konform mit der neuen Motornorm				
Nominaler Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1 · d2]	Keilnutbreite [W1 · W2]	Keilnuthöhe [T1 · T2]	Stellschraube [M]
Toleranz	G7, F7	H9	+0.3 0	—
14N	14 ^{+0,024} _{+0,006}	5 ^{+0,030} ₀	16,3	2-M4
19N	19 ^{+0,028} _{+0,007}	6 ^{+0,030} ₀	21,8	2-M5
24N	24 ^{+0,028} _{+0,007}	8 ^{+0,036} ₀	27,3	2-M6
28N	28 ^{+0,028} _{+0,007}	8 ^{+0,036} ₀	31,3	2-M6
38N	38 ^{+0,050} _{+0,025}	10 ^{+0,036} ₀	41,3	2-M8
42N	42 ^{+0,050} _{+0,025}	12 ^{+0,043} ₀	45,3	2-M8
48N	48 ^{+0,050} _{+0,025}	14 ^{+0,043} ₀	51,8	2-M10
55N	55 ^{+0,060} _{+0,030}	16 ^{+0,043} ₀	59,3	2-M10
60N	60 ^{+0,060} _{+0,030}	18 ^{+0,043} ₀	64,4	2-M10

Position der Stellschraube

Modell	Position der Stellschraube [mm]
SFS-05	7
SFS-06	9
SFS-08	10
SFS-09	10
SFS-10	12
SFS-12	12
SFS-14	15

SERVOFLEX SFS G-M-C - Datenblatt

DOPPELKARDANISCH / DISTANZKUPPLUNG

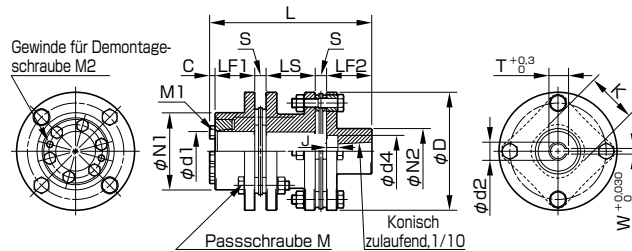
Konusklemmnabe / Konische Welle unterstützend

Technische Daten

Modell	Nenn Drehmoment [Nm]	Versatz			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
		Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]					
SFS-06G-□M-11C	40	0,5	2	±1,6	5000	14000	22	0,54 × 10 ⁻³	1,00
SFS-06G-□M-16C	40	0,5	2	±1,6	5000	14000	22	0,59 × 10 ⁻³	1,10
SFS-08G-□M-16C	80	0,5	2	±2,0	5000	41000	30	1,47 × 10 ⁻³	1,90
SFS-09G-□M-16C	180	0,6	2	±2,4	5000	85000	61	2,80 × 10 ⁻³	2,60

• Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
 • Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

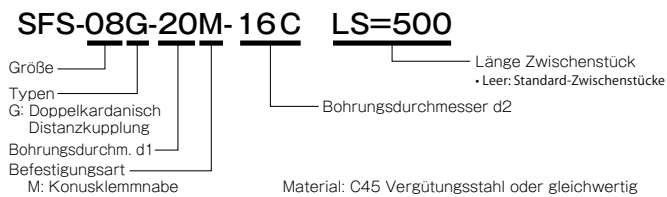
Abmessungen



Modell	Bohrungs-durchmesser	d1	d2	W +0.030 0	T +0.3 0	d4	J	D	N1	N2	L	LF1	LF2	LS	S	C	K	M	Einheit [mm]	
																			M1	M2
SFS-06G	□M-11C	12 · 14 · 15	11	4	12,2	18	9	68	40	30	90,8	25	25	24	6	4,8	30	8-M6×25	4-M5	2-M5
	□M-16C	15	16	5	17,3	28	10	82	54	40	105,8	30	40	26	6	4,8	38	8-M6×29	4-M6	2-M6
SFS-08G	□M-16C	15 · 16 · 20 · 22	16	5	17,3	28	10	94	58	40	120,8	30	40	30	8	4,8	42	8-M8×36	6-M6	2-M6
SFS-09G	□M-16C	25 · 28	16	5	17,3	28	10	94	58	40	120,8	30	40	30	8	4,8	42	8-M8×36	6-M6	2-M6

• Weitere Abmessungen für LS auf Anfrage möglich.
 • Die Wellentoleranz für die Nabe auf der konisch zulaufenden Seite beträgt Klasse h7 (h6 oder g6).

So können Sie bestellen



SERVOFLEX SFS G-M-M – Datenblatt

DOPPELKARDANISCH / DISTANZKUPPLUNG

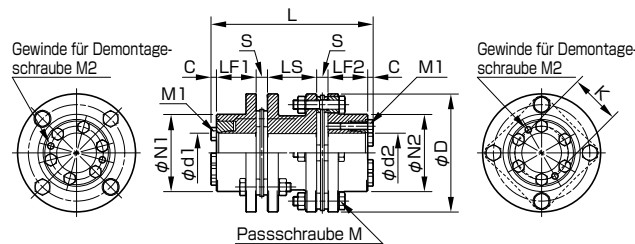
Konusklemmnabe

Technische Daten

Modell	Nenn Drehmoment [Nm]	Versatz			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
		Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]					
SFS-06G-□M-□M	40	0,5	2	±1,6	5000	14000	22	0,55 × 10 ⁻³	1,10
SFS-08G-□M-□M	80	0,5	2	±2,0	5000	41000	30	1,56 × 10 ⁻³	2,00
SFS-09G-□M-□M	180	0,6	2	±2,4	5000	85000	61	3,10 × 10 ⁻³	2,80
SFS-10G-□M-□M	250	0,6	2	±2,8	5000	125000	80	4,70 × 10 ⁻³	3,50
SFS-12G-□M-□M	450	0,8	2	±3,2	5000	215000	98	12,10 × 10 ⁻³	6,50
SFS-14G-35M-35M	580	0,9	2	±3,6	5000	390000	156	25,31 × 10 ⁻³	10,10

- Ziehen Sie die Liste der Standardbohrungsdurchmesser zurate, da es aufgrund der Haltekraft zwischen Kupplung und Welle Beschränkungen des Nenn Drehmoments geben kann.
- Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
- Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen



Modell	Bohrungsdurchmesser	d1	d2	D	N1	N2	L	LF1	LF2	LS	S	C	K	M	M1	M2	Einheit [mm]
SFS-06G	□M-□M	12 · 14 · 15	12 · 14 · 15	68	40	40	95,6	25	25	24	6	4,8	30	8-M6 × 25	4-M5	2-M5	
SFS-08G	□M-□M	15 · 16 · 20 · 22	15 · 16 · 20 · 22	82	54	54	107,6	30	30	26	6	4,8	38	8-M6 × 29	4-M6	2-M6	
SFS-09G	□M-□M	25 · 28	25 · 28	94	58	58	115,6	30	30	30	8	4,8	42	8-M8 × 36	6-M6	2-M6	
	□M-35M	25 · 28	35														
SFS-10G	□M-□M	25 · 28 · 30 · 35	25 · 28 · 30 · 35	104	68	68	129,6	35	35	30	10	4,8	48	8-M8 × 36	6-M6	2-M6	
SFS-12G	□M-□M	30 · 35	30 · 35	126	78	78	150,6	40	40	38	11	5,3	54	8-M10 × 45	4-M8	2-M8	
SFS-14G	35M-35M	35	35	144	88	88	170,6	45	45	46	12	5,3	61	8-M12 × 54	6-M8	2-M8	

- Weitere Abmessungen für LS auf Anfrage möglich.

Standardbohrungsdurchmesser

SFS-06		Standardbohrungsdurchmesser d2 [mm]									
		12M	14M	15M	16M	20M	22M	25M	28M	30M	35M
Standardbohrungsdurchmesser d1 [mm]	12M	●	●	●							
	14M		●	●							
	15M			●							

SFS-08		Standardbohrungsdurchmesser d2 [mm]									
		12M	14M	15M	16M	20M	22M	25M	28M	30M	35M
Standardbohrungsdurchmesser d1 [mm]	15M			●	●	●	●				
	16M				●	●	●				
	20M					●	●				
	22M						●				

SFS-09		Standardbohrungsdurchmesser d2 [mm]									
		12M	14M	15M	16M	20M	22M	25M	28M	30M	35M
Standardbohrungsdurchmesser d1 [mm]	25M							●	●		●
	28M								●		●

SFS-10		Standardbohrungsdurchmesser d2 [mm]									
		12M	14M	15M	16M	20M	22M	25M	28M	30M	35M
Standardbohrungsdurchmesser d1 [mm]	25M							●	●	●	●
	28M								●	●	●
	30M									●	●
	35M										●

SFS-12		Standardbohrungsdurchmesser d2 [mm]									
		12M	14M	15M	16M	20M	22M	25M	28M	30M	35M
Standardbohrungsdurchmesser d1 [mm]	30M									380	380
	35M										●

SFS-14		Standard bore diameter d2 [mm]									
		12M	14M	15M	16M	20M	22M	25M	28M	30M	35M
Standardbohrungsdurchmesser d1 [mm]	35M										●

- Mit ● oder Nummern gekennzeichnete Bohrungsdurchmesser werden als Standardbohrungsdurchmesser unterstützt. Für weitere Bohrungsdurchmesser wenden Sie sich bitte an Miki Pulley.
- Bohrdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, sind in ihrem Nenndrehmoment durch die Haltekraft der Klemmung eingeschränkt, weil der Bohrdurchmesser klein ist. Die Zahlen geben das Nenndrehmoment [Nm] an.
- Prüfen Sie bitte zuerst ob Ihr Bohrungsdurchmesser oben angegeben ist; das Modell kann in seinem Nenndrehmoment eingeschränkt sein.
- Die empfohlene Wellentoleranz ist Klasse h7 (h6 or g6). Bei einem Wellendurchmesser von 35 mm beträgt die Toleranz jedoch $^{+0,010}_{-0,025}$.

So können Sie bestellen

