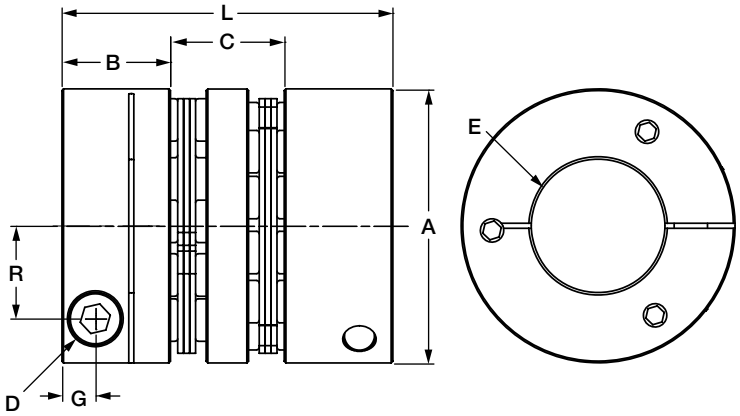
A1C Double Flex Aluminium

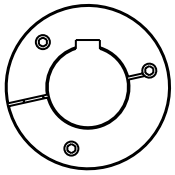
Leistungsangaben

Modell	Nenndrehmoment	Spitzendrehmoment	Torsionssteifigkeit	Maximaldrehzahl	Versatz			Gewicht		Trägheitsmoment	
					Winkel	Parallel	Axial	maximale Bohrung	kleinste Bohrung	maximale Bohrung	kleinste Bohrung
	Nm	Nm	Nm/Rad	min^{-1}	Grad °	mm	mm	kg	kg	$kg\text{-}cm^2$	$kg\text{-}cm^2$
6P18-A1C	20	40	5500	15000	2	0,44	1,6	0,25	0,3	3	1,1
6P22-A1C	30	60	8482	13500	2	0,58	1,8	0,39	0,47	2,2	2,4
6P26-A1C	53	106	9712	11500	2	0,55	2,2	0,54	0,65	4,1	4,3
6P30-A1C	90	180	20923	9500	2	0,85	2,6	0,97	1,14	10	11
6P37-A1C	181	362	32700	7900	2	1	3,6	2,03	2,43	31,7	33,1
6P45-A1C	282	564	60324	6700	2	1,24	4,6	3,7	4,6	85	90

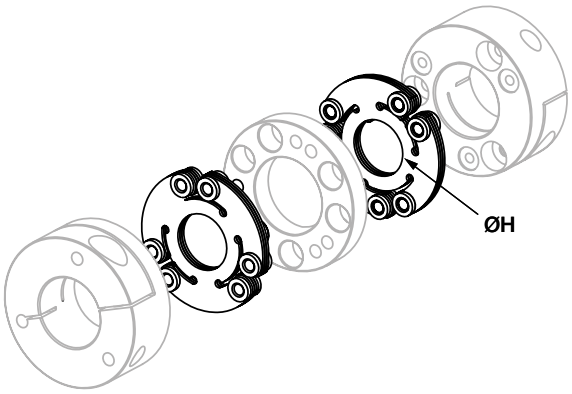
- Für höhere Drehzahlen als angegeben und ggf. Auswuchtanforderungen wenden Sie sich bitte an Zero-Max.
- Für Kupplungen mit höherem Drehmoment und höherer Torsionssteifigkeit wenden Sie sich bitte an Zero-Max.

Abmessungen





Anmerkung: Typische Positionierung der Keilnut



Modell	A	B	C	Bohrung E		G	H	L	R	D
				Min.	Max.					
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
6P18-A1C	53	22,5	18	8	26	7,2	20,1	63	18	M6
6P22-A1C	62	26	23	12	31	7,2	24,9	75	22	M6
6P26-A1C	69,5	29,5	22	14	35	9,1	25,4	81	24	M8
6P30-A1C	82	32,5	34	16	40	10	31	99	27,8	M10
6P37-A1C	101	46	42	18	51	12,7	38	134	36	M12
6P45-A1C	123	60	48	24	65	16,9	46	168	43,5	M16

Bauhofstraße 12, 63762 Großostheim
Tel.: +49 6026 999 6111, info@zero-max.de

Bohrungsgrößen (Metrisch)

Modell	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	26	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	52	55	58	60	62	65
6P18-A1C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																
6P22-A1C					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●														
6P26-A1C							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●												
6P30-A1C									●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
6P37-A1C											●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
6P45-A1C															●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

• Die Kupplung ermöglicht die volle Kraftübertragung des Drehmoments auf einer Welle, ohne Keilnut. Bitte kontaktieren Sie Zero-Max für weitere Bohrungsdurchmesser.

So bestellen Sie

6	Typ	Größe	-	Nabenform	(	Bohrung 1	Keilnut (optional)*	X	Bohrung 2	Keilnut (optional)*	)
	P = Double-Flex	18 22 26 30 37 45		A1C = Klemmnaben aus Aluminium		Angabe in mm oder Zoll	KEY = mit Keilnut NKW = ohne Keilnut		Angabe in mm oder Zoll	KEY = mit Keilnut NKW = ohne Keilnut	

* Keilnuten in Standardgrößen (siehe Tabellen unten)

Die Bohrungsgrößen basieren auf den Wellennenndurchmessern gemäß AGMA-Standard 511.02.
Alle Spielpassungen (Standard) entsprechen ANSI B4.2 (imperial) und ISO 286-1 (metrisch).

Anmerkung: Die Nabenausführung A1C bietet die nötige Klemmkraft zur sicheren Drehmomentübertragung von dynamischen Anwendungen, ohne Berücksichtigung einer zusätzlichen Keilnutverbindung. Andere Nabenausführungen auf Anfrage.

Standard Keilnuten (Metrisch)

Bohrungsgröße (mm)		Keilnut	Bohrungsgröße (mm)		Keilnut
von	bis		von	bis	
10	12	4 x 1,8	58	65	18 x 4,4
12	17	5 x 2,3	65	75	20 x 4,9
17	22	6 x 2,8	75	85	22 x 5,4
22	30	8 x 3,3	85	95	25 x 5,4
30	38	10 x 3,3	95	110	28 x 6,4
38	44	12 x 3,3	110	130	32 x 7,4
44	50	14 x 3,8	130	150	36 x 8,4
50	58	16 x 4,3	150	170	40 x 9,4

Standard Keilnuten (Imperial)

Bohrungsgröße (Inch)		Keilnut	Bohrungsgröße (Inch)		Keilnut
von	bis		von	bis	
0,437	0,562	0,125 x 0,062	2,250	2,750	0,625 x 0,312
0,562	0,875	0,187 x 0,094	2,750	3,250	0,750 x 0,375
0,875	1,250	0,250 x 0,125	3,250	3,750	0,875 x 0,437
1,250	1,375	0,312 x 0,156	3,750	4,500	1,000 x 0,500
1,375	1,750	0,375 x 0,187	4,500	5,500	1,250 x 0,625
1,750	2,250	0,500 x 0,250	5,500	6,500	1,500 x 0,750

Beispiel: 6P30-A1C (20mm NKW x 30mm KEY)

Bauhofstraße 12, 63762 Großostheim
Tel.: +49 6026 999 6111, info@zero-max.de