

Double Flex Aluminium

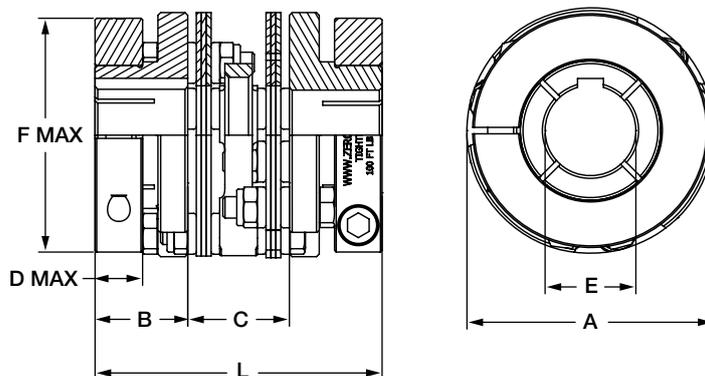
Leistungsangaben

Modell	Nenn Drehmoment	Spitzendrehmoment	Torsionssteifigkeit	Maximaldrehzahl	Versatz			Klemmnabenausführung			
					Winkel	Parallel	Axial	Gewicht		Trägheitsmoment	
								Bei maximalem Bohrungsdurchmesser	Bei halbem Bohrungsdurchmesser	Bei maximalem Bohrungsdurchmesser	Bei halbem Bohrungsdurchmesser
Nm	Nm	Nm/Rad	min ⁻¹	Grad °	mm	mm	kg	kg	kg-cm ²	kg-cm ²	
6P18-AC	20	40	5500	15000	3	0,56	1,5	0,2	0,19	0,57	0,51
6P22-AC	30	60	8482	11000	3	0,66	1,8	0,4	0,33	1,94	1,39
6P26-AC	53	106	9712	9500	3	0,76	2,2	0,48	0,43	2,72	2,05
6P30-AC	90	181	20923	8000	3	1	2,5	0,89	0,69	7,05	4,88
6P37-AC	181	362	32700	6700	3	1,2	3,6	1,6	1,22	20,7	13,8
6P45-AC	282	564	60324	5600	3	1,3	4,6	2,72	2,15	42,3	34,3
6P52-AC	402	804	82109	4800	3	1,6	5,6	3,75	3,27	82,3	70,5
6P60-AC	718	1436	130763	4400	3	1,8	6,6	5,8	4,9	170	135

- Für höhere Drehzahlen als angegeben und ggf. Auswuchtanforderungen wenden Sie sich bitte an Zero-Max.
- Für Kupplungen mit höherem Drehmoment und höherer Torsionssteifigkeit wenden Sie sich bitte an Zero-Max.

Abmessungen

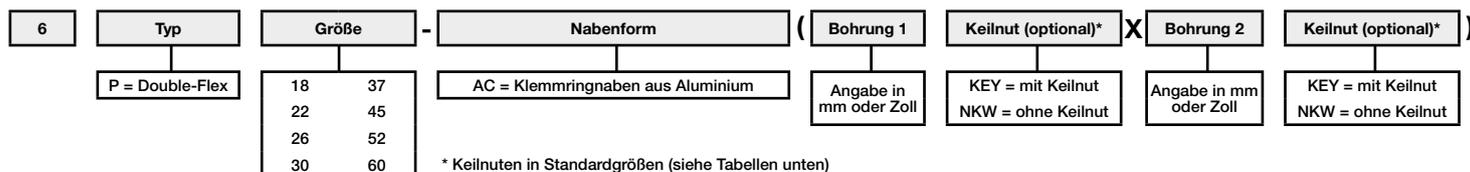
Klemmnabe



Modell	A	B	C	D	Max. Bohrung E		F	H	L
					mit Keilnut	ohne Keilnut			
					mm	mm			
6P18-AC	47	20,6	20,3	12	16	21	45	20,1	61,5
6P22-AC	57,2	25,4	24,4	14	20	25	56	24,9	75,2
6P26-AC	66	26,9	26,4	14	24	30	60	25,4	80,3
6P30-AC	76,2	31,8	36,1	18	30	35	74	31	99,6
6P37-AC	95,3	36,6	42,4	19	40	48	94	38	115,6
6P45-AC	114,3	42,9	47	22	45	55	109	46	132,8
6P52-AC	133,4	49,3	53,6	25	60	65	125	54	151,9
6P60-AC	152,4	62	61,2	34	70	75	145	61	185,2

Leistungshinweis: Die Drehmomentkapazität von Klemmnaben ohne Passfederverbindung hängt von vielen Faktoren ab, darunter der Bohrungsdurchmesser der Welle/Nabe, die Spannweite und anderen Parametern. Bei Kupplungen in Klemmnabenausführung, mit kleineren Bohrungsdurchmessern (<50 % der angegebenen Maximalbohrung) kann es vorkommen, dass das angegebene Nenn Drehmoment der Kupplung nicht uneingeschränkt übertragen werden kann. Für derartige Anwendungsfälle kann auch die ATC-Aluminiumnabe in Betracht gezogen werden. Wenden Sie sich für weitere Einzelheiten an Zero-Max.

So bestellen Sie



* Keilnuten in Standardgrößen (siehe Tabellen unten)

Die Bohrungsgrößen basieren auf den Wellennenndurchmessern gemäß AGMA-Standard 511.02. Alle Spielpassungen (Standard) entsprechen ANSI B4.2 (imperial) und ISO 286-1 (metrisch).

Anmerkung: Andere Nabenausführungen auf Anfrage.

Standard Keilnuten (Metrisch)

Bohrungsgröße (mm)		Keilnut	Bohrungsgröße (mm)		Keilnut
von	bis		von	bis	
10	12	4 x 1,8	58	65	18 x 4,4
12	17	5 x 2,3	65	75	20 x 4,9
17	22	6 x 2,8	75	85	22 x 5,4
22	30	8 x 3,3	85	95	25 x 5,4
30	38	10 x 3,3	95	110	28 x 6,4
38	44	12 x 3,3	110	130	32 x 7,4
44	50	14 x 3,8	130	150	36 x 8,4
50	58	16 x 4,3	150	170	40 x 9,4

Standard Keilnuten (Imperial)

Bohrungsgröße (Inch)		Keilnut	Bohrungsgröße (Inch)		Keilnut
von	bis		von	bis	
0,437	0,562	0,125 x 0,062	2,250	2,750	0,625 x 0,312
0,562	0,875	0,187 x 0,094	2,750	3,250	0,750 x 0,375
0,875	1,250	0,250 x 0,125	3,250	3,750	0,875 x 0,437
1,250	1,375	0,312 x 0,156	3,750	4,500	1,000 x 0,500
1,375	1,750	0,375 x 0,187	4,500	5,500	1,250 x 0,625
1,750	2,250	0,500 x 0,250	5,500	6,500	1,500 x 0,750

Beispiel: 6P30-AC (20mm NKW x 30mm KEY)