

Single Flex Aluminium

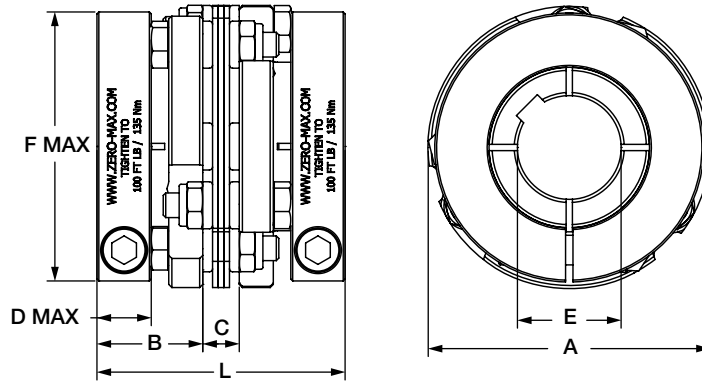
Leistungsangaben

Modell	Nenn Drehmoment	Spitzendrehmoment	Torsionssteifigkeit	Maximaldrehzahl	Versatz			Klemmnabenausführung			
					Winkel	Parallel	Axial	Gewicht		Massenträgheitsmoment	
								Bei maximalem Bohrungsdurchmesser	Bei halbem Bohrungsdurchmesser	Bei maximalem Bohrungsdurchmesser	Bei halbem Bohrungsdurchmesser
Nm	Nm	Nm/Rad	min ⁻¹	Grad °	mm	mm	kg	kg	kg-cm ²	kg-cm ²	
6A18-AC	20	40	11650	15000	3	0,1	0,8	0,15	0,14	0,43	0,37
6A22-AC	30	60	17352	13500	3	0,15	0,9	0,3	0,23	1,45	0,9
6A26-AC	53	106	20100	11500	3	0,2	1	0,35	0,3	1,98	1,32
6A30-AC	90	180	42976	9500	3	0,3	1,3	0,66	0,47	5,21	3,04
6A37-AC	181	362	67167	8000	3	0,3	1,8	1,17	0,79	15,1	8,26
6A45-AC	282	564	123909	6700	3	0,4	2,3	2,04	1,46	29,3	21,2
6A52-AC	402	804	168656	5800	3	0,5	2,8	2,75	2,27	55,2	43,4
6A60-AC	718	1436	268595	5200	3	0,5	3,3	4,42	3,46	118	82,7

- Für höhere Drehzahlen als angegeben und ggf. Auswuchtanforderungen wenden Sie sich bitte an Zero-Max.
- Für Kupplungen mit höherem Drehmoment und höherer Torsionssteifigkeit wenden Sie sich bitte an Zero-Max.

Abmessungen

Klemmnabe

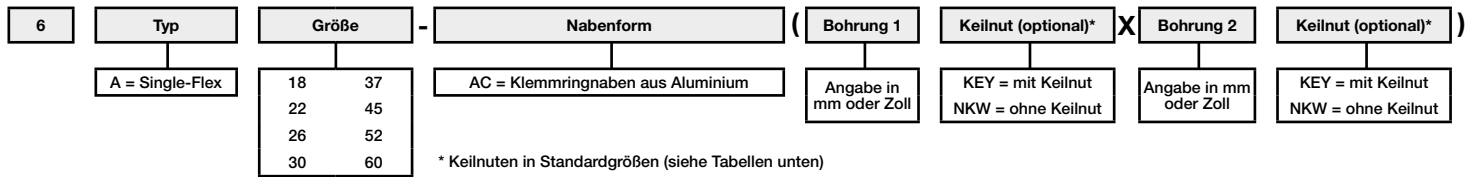


Modell	A	B	C	D	Max. Bohrung E		F	H	L
					mit Keilnut	ohne Keilnut			
					mm	mm			
6A18-AC	47	20,6	7,1	12	16	21	45	20,1	47,8
6A22-AC	57,2	25,4	7,9	14	20	25	56	24,9	58,7
6A26-AC	66	26,9	7,9	14	24	30	60	25,4	61,7
6A30-AC	76,2	31,8	11,7	18	30	35	74	31	75,2
6A37-AC	95,3	36,6	13,2	19	40	48	94	38	86,4
6A45-AC	114,3	42,9	14,7	22	45	55	109	46	100,6
6A52-AC	133,4	49,3	16,5	25	60	65	125	54	114,8
6A60-AC	152,4	62	19,6	34	70	75	145	61	143,3

Leistungshinweis: Die Drehmomentkapazität von Klemmnaben ohne Passfederverbindung hängt von vielen Faktoren ab, darunter der Bohrungsdurchmesser der Welle/Nabe, die Spannweite und anderen Parametern. Bei Kupplungen in Klemmnabenausführung, mit kleineren Bohrungsdurchmessern (<50 % der angegebenen Maximalbohrung) kann es vorkommen, dass das angegebene Nenn Drehmoment der Kupplung nicht uneingeschränkt übertragen werden kann.

Wenden Sie sich für weitere Einzelheiten an Zero-Max.

So bestellen Sie



Die Bohrungsgrößen basieren auf den Wellennendurchmessern gemäß AGMA-Standard 511.02.
Alle Spielpassungen (Standard) entsprechen ANSI B4.2 (imperial) und ISO 286-1 (metrisch).

Anmerkung: Andere Nabenausführungen auf Anfrage.

Standard Keilnuten (Metrisch)

Bohrungsgröße (mm)		Keilnut	Bohrungsgröße (mm)		Keilnut
von	bis		von	bis	
10	12	4 x 1,8	58	65	18 x 4,4
12	17	5 x 2,3	65	75	20 x 4,9
17	22	6 x 2,8	75	85	22 x 5,4
22	30	8 x 3,3	85	95	25 x 5,4
30	38	10 x 3,3	95	110	28 x 6,4
38	44	12 x 3,3	110	130	32 x 7,4
44	50	14 x 3,8	130	150	36 x 8,4
50	58	16 x 4,3	150	170	40 x 9,4

Standard Keilnuten (Imperial)

Bohrungsgröße (Inch)		Keilnut	Bohrungsgröße (Inch)		Keilnut
von	bis		von	bis	
0,437	0,562	0,125 x 0,062	2,250	2,750	0,625 x 0,312
0,562	0,875	0,187 x 0,094	2,750	3,250	0,750 x 0,375
0,875	1,250	0,250 x 0,125	3,250	3,750	0,875 x 0,437
1,250	1,375	0,312 x 0,156	3,750	4,500	1,000 x 0,500
1,375	1,750	0,375 x 0,187	4,500	5,500	1,250 x 0,625
1,750	2,250	0,500 x 0,250	5,500	6,500	1,500 x 0,750

Beispiel: 6A30-AC (20mm NKW x 30mm KEY)