

## Distanzkupplung

### Leistungsangaben

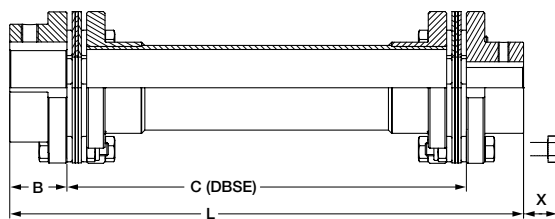
Modell	Nenn-dreh-moment Nm	Spitzen-dreh-moment Nm	Torsionssteifigkeit			Versatz			Nabe A		Nabe B		Klemmnabe		Zusätzliches Gewicht pro Meter (DBSE) <sup>3</sup> kg/Meter	Zusätzliche Massenträgheit pro Meter (DBSE) <sup>2</sup> kg-cm <sup>2</sup> /Meter
			Torsionssteifigkeit bei 300 mm (DBSE) <sup>1</sup> Nm/Rad	Faktor Z Nm/Rad	Faktor Y Nm/Rad	Winkel <sup>2</sup> Grad °	Parallel mm/Meter DBSE	Axial mm	Grundgewicht bei 300 mm DBSE <sup>3</sup> kg	Massenträgheitsmoment bei 300 mm DBSE <sup>2</sup> kg-cm <sup>2</sup>	Zusätzliches Gewicht pro Nabe kg	Zusätzliche Massenträgheit pro Nabe kg-cm <sup>2</sup>	Zusätzliches Gewicht pro Nabe (maximal) kg	Zusätzliche Massenträgheit pro Nabe (maximal) kg-cm <sup>2</sup>		
6F22 6F22C	30	60	3379	0,338	138	2,5	22	1,5	0,9	2,52	0,02	0,2	0,14	0,4	0,97	1,37
6F26 6F26C	53	106	5589	0,559	344	2,5	22	2	1,5	5,56	0,09	0,4	0,18	1	1,54	3,4
6F30 6F30C	90	180	8157	0,816	344	2,5	22	2,5	1,9	10,1	0,1	1,4	0,3	2,3	1,54	3,4
6F37 6F37C	181	362	24439	2,444	2146	3	26	3,6	3,8	34,5	0,1	3,4	0,5	5,6	3,73	21,2
6F45 6F45C	282	564	46963	4,696	4205	3	26	4,6	6	82,4	0,2	7,9	0,5	13,4	4,54	41,6
6F52 6F52C	402	804	64571	6,457	5874	3	26	5,6	9,5	179	0,2	15,8	1,7	38,8	5,22	58,2
6F60 6F60C	718	1436	102533	10,253	8765	3	26	6,6	12,8	320	0,7	42,8	2,3	45	5,97	86,8
6F67 6F67C	1164	2328	157561	15,756	15454	3	26	7,6	18	587	1	75,5	2,5	52,6	7,21	153

1 Zur Bestimmung der Torsionssteifigkeit, für Baulängen über 300 mm die folgende Formel verwenden:  $(L = (DBSE - 300)) : K = \left[ \frac{(Z \times Y)}{(L \times Z) + Y} \right] \times 10^4$

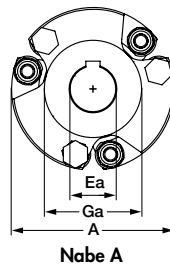
2 Angaben zur Kupplungsauswahl und Verlagerungsfähigkeit finden Sie auf der nächsten Seite.

3 Zur Ermittlung von Gewicht und Massenträgheit der Kupplungen, die länger als 300 mm sind, ziehen Sie 300 mm von der DBSE (Maß C) ab und multiplizieren Sie mit den oben aufgeführten Gewichts- und Massenträgheitsangaben.

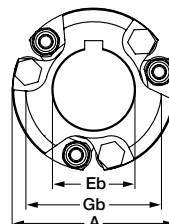
### Abmessungen



#### Stellschraubennabe

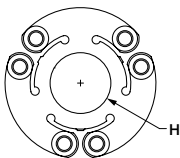
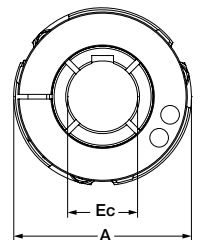
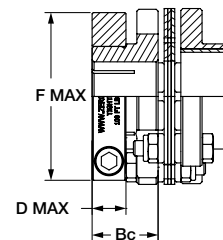


Nabe A



Nabe B

#### Klemmnabe



Flex Disc

Modell	A mm	B mm	Bc mm	D max. mm	F max. mm	Max. Bohrung				Ga mm	Gb mm	H mm	X* mm	C min. mm
						Stellschraubennabe		Klemmnabe						
						Ea mm	Eb mm	Ec mm	Ec mm					
6F22 6F22C	57,2	23,8	25,4	14	56	16	26	20	25	31	47,6	24,9	13	50,8
6F26 6F26C	65,8	27	27	14	60	19	32	24	30	38,1	54,8	25,4	9,9	60,5
6F30 6F30C	76,2	31,8	31,8	18	74	25	35	30	35	43,4	63,5	31	9,9	68,3
6F37 6F37C	95,3	36,5	36,5	19	94	32	46	40	48	55,6	79,4	38	17,3	87,4
6F45 6F45C	114,3	42,9	42,9	22	109	42	60	45	55	68,3	95,3	46	23,1	113
6F52 6F52C	133,4	49,2	49,2	25	125	45	66	60	65	84,1	111,1	54	18,5	132
6F60 6F60C	152,4	61,9	61,9	34	145	60	76	70	75	93,2	127	61	17,5	154
6F67 6F67C	171,5	69,9	69,9	34	165	65	85	80	90	109	142,9	69	10,4	169

• Das Maß L ist entsprechend  $(2 \times B) + C$  (C ist DBSE oder Spannweite)

• Das Maß C wird immer nach den Anwendungsanforderungen produziert.

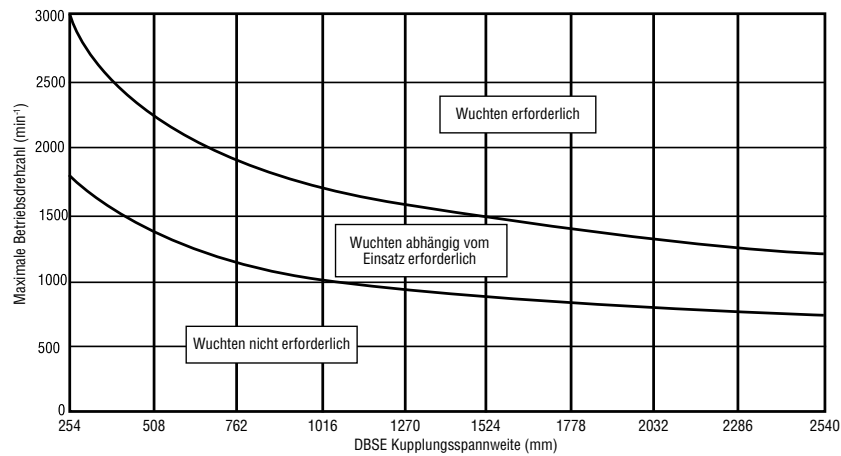
\* "X" ist der Mindestschraubenweg, der erforderlich ist, um das Lamellenpaket von den Naben zu lösen.

Leistungshinweis: Die Drehmomentkapazität von Klemmnaben ohne Passfederverbindung hängt von vielen Faktoren ab, darunter der Bohrungsdurchmesser der Welle/Nabe, die Spannweite und anderen Parametern. Bei Kupplungen in Klemmnabenausführung, mit kleineren Bohrungsdurchmessern (<50 % der angegebenen Maximalbohrung) kann es vorkommen, dass das angegebene Nennmoment der Kupplung nicht uneingeschränkt übertragen werden kann. Wenden Sie sich für weitere Einzelheiten an Zero-Max.

## Maximale Spannweite C (DBSE)

Modell	2250 min <sup>-1</sup>	2000 min <sup>-1</sup>	1750 min <sup>-1</sup>	1500 min <sup>-1</sup>	1250 min <sup>-1</sup>	1000 min <sup>-1</sup>	900 min <sup>-1</sup>	750 min <sup>-1</sup>	650 min <sup>-1</sup>	500 min <sup>-1</sup>
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6F22 6F22C	1193	1265	1352	1461	1600	1789	1886	2066	2219	2530
6F26 6F26C	1332	1413	1511	1632	1787	1998	2107	2308	2479	2826
6F30 6F30C	1332	1413	1511	1632	1787	1998	2107	2308	2479	2826
6F37 6F37C	1295	1709	1915	2068	2266	2533	2670	2925	3142	3582
6F45 6F45C	1511	2012	2157	2330	2553	2854	3008	3295	3540	4036
6F52 6F52C	655	983	1463	2202	2681	2997	3159	3461	3718	4239
6F60 6F60C	843	1245	1824	2616	2866	3204	3377	3700	3974	4531
6F67 6F67C	826	1252	1877	2840	3150	3522	3713	4067	4369	4981

## Übersicht Wuchten



## DBSE (Spannweite C)

min <sup>-1</sup>	Bis 750 mm	750 mm–1500 mm	Über 1500 mm
	Grad °	Grad °	Grad °
Bis 500 min <sup>-1</sup>	3	2,5	2
500 min <sup>-1</sup> –1000 min <sup>-1</sup>	2,5	2	1,5
1000 min <sup>-1</sup> –1500 min <sup>-1</sup>	2	1,5	1
Über 1500 min <sup>-1</sup>	1	0,75	0,5

## So bestellen Sie

6	Typ	Größe	Nabenform	(	Bohrung 1	Keilnut (optional)*	X	Bohrung 2	Keilnut (optional)*	)	Spannweite (DBSE)
	F = Floating-Shaft	22 45 26 52 30 60 37 67	ohne Angabe = Stellschraubennaben aus Stahl C = Klemmringnaben aus Stahl		Angabe in mm oder Zoll	KEY = mit Keilnut NKW = ohne Keilnut		Angabe in mm oder Zoll	KEY = mit Keilnut NKW = ohne Keilnut		Angabe in mm oder Zoll

\* Keilnuten in Standardgrößen (siehe Tabellen unten)

Anmerkung: Andere Nabenausführungen auf Anfrage.

Die Bohrungsgrößen basieren auf den Wellennendurchmessern gemäß AGMA-Standard 511.02. Alle Spielpassungen (Standard) entsprechen ANSI B4.2 (imperial) und ISO 286-1 (metrisch).

## Standard Keilnuten (Metrisch)

Bohrungsgröße (mm)		Keilnut	Bohrungsgröße (mm)		Keilnut
von	bis		von	bis	
10	12	4 x 1,8	58	65	18 x 4,4
12	17	5 x 2,3	65	75	20 x 4,9
17	22	6 x 2,8	75	85	22 x 5,4
22	30	8 x 3,3	85	95	25 x 5,4
30	38	10 x 3,3	95	110	28 x 6,4
38	44	12 x 3,3	110	130	32 x 7,4
44	50	14 x 3,8	130	150	36 x 8,4
50	58	16 x 4,3	150	170	40 x 9,4

## Standard Keilnuten (Imperial)

Bohrungsgröße (Inch)		Keilnut	Bohrungsgröße (Inch)		Keilnut
von	bis		von	bis	
0,437	0,562	0,125 x 0,062	2,250	2,750	0,625 x 0,312
0,562	0,875	0,187 x 0,094	2,750	3,250	0,750 x 0,375
0,875	1,250	0,250 x 0,125	3,250	3,750	0,875 x 0,437
1,250	1,375	0,312 x 0,156	3,750	4,500	1,000 x 0,500
1,375	1,750	0,375 x 0,187	4,500	5,500	1,250 x 0,625
1,750	2,250	0,500 x 0,250	5,500	6,500	1,500 x 0,750

Beispiel: 6F30C (20mm NKW x 1,125" KEY)–500mm