

SERVOFLEX SFH G - Datenblatt

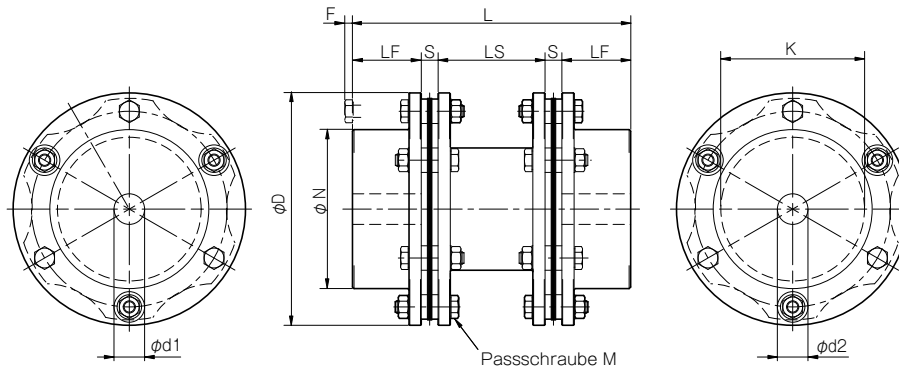
DOPPELKARDANISCH / Nut-/Stellschrauben

Technische Daten

Modell	Nenn Drehmoment [Nm]	Versatz			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
		Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]					
SFH-150G	1000	1,4	2	± 0,8	5900	750000	122	21,87 × 10 ⁻³	8,72
SFH-170G	1300	1,6	2	± 1,0	5100	1420000	112	51,07 × 10 ⁻³	13,94
SFH-190G	2000	2,0	2	± 1,0	4700	1700000	122	81,58 × 10 ⁻³	19,51
SFH-210G	4000	2,1	2	± 1,1	4300	2340000	254	125,50 × 10 ⁻³	24,26
SFH-220G	5000	2,3	2	± 1,2	4000	2970000	224	176,91 × 10 ⁻³	30,27
SFH-260G	8000	2,9	2	± 1,4	3400	5390000	306	433,47 × 10 ⁻³	53,11

• Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
 • Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

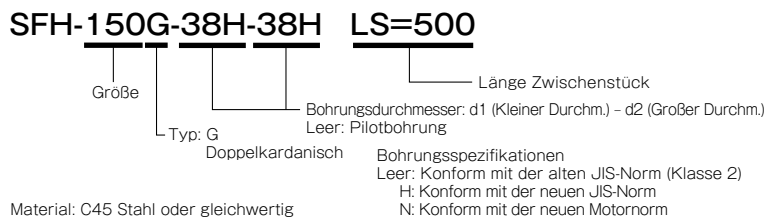
Abmessungen



Modell	d1 · d2			D	N	L	LF	LS	S	F	K	M	Einheit [mm]
	Pilotbohrung	Min.	Max.										
SFH-150G	20	22	70	152	104	182	45	70	11	5	94	12-M8 × 36	
SFH-170G	25	28	80	178	118	218	55	80	14	6	108	12-M10 × 45	
SFH-190G	30	32	85	190	126	260	65	100	15	10	116	12-M12 × 54	
SFH-210G	35	38	90	210	130	290	75	110	15	8	124	12-M16 × 60	
SFH-220G	45	48	100	225	144	335	90	115	20	-2	132	12-M16 × 60	
SFH-260G	50	55	115	262	166	391	100	145	23	11	150	12-M20 × 80	

• Weitere Abmessungen für LS auf Anfrage möglich.

So können Sie bestellen

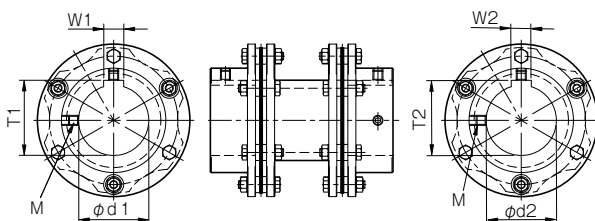


Maximale LS-Abmessung bei vertikaler Verwendung

Modell	LS [mm]
SFH-150G	1100
SFH-170G	800
SFH-190G	900
SFH-210G	2000
SFH-220G	1900
SFH-260G	2500

• Bei vertikalem Einbau darf die maximale LS-Dimension nicht überschritten werden.

Bohrungsstandards



Einheit [mm]

Modelle konform mit der alten JIS-Norm (Klasse 2) JIS B 1301 1959					Modelle konform mit der neuen JIS-Norm (H9) JIS B 1301 1996					Modelle konform mit der neuen Motornorm JIS C 4210 2001				
Nominaler Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1·d2] Toleranz H7	Keilnutbreite [W1·W2] Toleranz E9	Keilnuthöhe [T1·T2]	Stellschraube [M]	Nominaler Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1·d2] Toleranz H7	Keilnutbreite [W1·W2] Toleranz H9	Keilnuthöhe [T1·T2]	Stellschraube [M]	Nominaler Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1·d2] Toleranz G7, F7	Keilnutbreite [W1·W2] Toleranz H9	Keilnuthöhe [T1·T2]	Stellschraube [M]
22	22 $^{+0,021}_0$	7 $^{+0,061}_{+0,025}$	25,0 $^{+0,3}_0$	2-M6	22H	22 $^{+0,021}_0$	6 $^{+0,030}_0$	24,8 $^{+0,3}_0$	2-M5	—	—	—	—	—
24	24 $^{+0,021}_0$	7 $^{+0,061}_{+0,025}$	27,0 $^{+0,3}_0$	2-M6	24H	24 $^{+0,021}_0$	8 $^{+0,036}_0$	27,3 $^{+0,3}_0$	2-M6	24N	24 $^{+0,028}_{+0,007}$	8 $^{+0,036}_0$	27,3 $^{+0,3}_0$	2-M6
25	25 $^{+0,021}_0$	7 $^{+0,061}_{+0,025}$	28,0 $^{+0,3}_0$	2-M6	25H	25 $^{+0,021}_0$	8 $^{+0,036}_0$	28,3 $^{+0,3}_0$	2-M6	—	—	—	—	—
28	28 $^{+0,021}_0$	7 $^{+0,061}_{+0,025}$	31,0 $^{+0,3}_0$	2-M6	28H	28 $^{+0,021}_0$	8 $^{+0,036}_0$	31,3 $^{+0,3}_0$	2-M6	28N	28 $^{+0,028}_{+0,007}$	8 $^{+0,036}_0$	31,3 $^{+0,3}_0$	2-M6
30	30 $^{+0,021}_0$	7 $^{+0,061}_{+0,025}$	33,0 $^{+0,3}_0$	2-M6	30H	30 $^{+0,021}_0$	8 $^{+0,036}_0$	33,3 $^{+0,3}_0$	2-M6	—	—	—	—	—
32	32 $^{+0,025}_0$	10 $^{+0,061}_{+0,025}$	35,5 $^{+0,3}_0$	2-M8	32H	32 $^{+0,025}_0$	10 $^{+0,036}_0$	35,3 $^{+0,3}_0$	2-M8	—	—	—	—	—
35	35 $^{+0,025}_0$	10 $^{+0,061}_{+0,025}$	38,5 $^{+0,3}_0$	2-M8	35H	35 $^{+0,025}_0$	10 $^{+0,036}_0$	38,3 $^{+0,3}_0$	2-M8	—	—	—	—	—
38	38 $^{+0,025}_0$	10 $^{+0,061}_{+0,025}$	41,5 $^{+0,3}_0$	2-M8	38H	38 $^{+0,025}_0$	10 $^{+0,036}_0$	41,3 $^{+0,3}_0$	2-M8	38N	38 $^{+0,050}_{+0,025}$	10 $^{+0,036}_0$	41,3 $^{+0,3}_0$	2-M8
40	40 $^{+0,025}_0$	10 $^{+0,061}_{+0,025}$	43,5 $^{+0,3}_0$	2-M8	40H	40 $^{+0,025}_0$	12 $^{+0,043}_0$	43,3 $^{+0,3}_0$	2-M8	—	—	—	—	—
42	42 $^{+0,025}_0$	12 $^{+0,075}_{+0,032}$	45,5 $^{+0,3}_0$	2-M8	42H	42 $^{+0,025}_0$	12 $^{+0,043}_0$	45,3 $^{+0,3}_0$	2-M8	42N	42 $^{+0,050}_{+0,025}$	12 $^{+0,043}_0$	45,3 $^{+0,3}_0$	2-M8
45	45 $^{+0,025}_0$	12 $^{+0,075}_{+0,032}$	48,5 $^{+0,3}_0$	2-M8	45H	45 $^{+0,025}_0$	14 $^{+0,043}_0$	48,8 $^{+0,3}_0$	2-M10	—	—	—	—	—
48	48 $^{+0,025}_0$	12 $^{+0,075}_{+0,032}$	51,5 $^{+0,3}_0$	2-M8	48H	48 $^{+0,025}_0$	14 $^{+0,043}_0$	51,8 $^{+0,3}_0$	2-M10	48N	48 $^{+0,050}_{+0,025}$	14 $^{+0,043}_0$	51,8 $^{+0,3}_0$	2-M10
50	50 $^{+0,025}_0$	12 $^{+0,075}_{+0,032}$	53,5 $^{+0,3}_0$	2-M8	50H	50 $^{+0,025}_0$	14 $^{+0,043}_0$	53,8 $^{+0,3}_0$	2-M10	—	—	—	—	—
55	55 $^{+0,030}_0$	15 $^{+0,075}_{+0,032}$	60,0 $^{+0,3}_0$	2-M10	55H	55 $^{+0,030}_0$	16 $^{+0,043}_0$	59,3 $^{+0,3}_0$	2-M10	55N	55 $^{+0,060}_{+0,030}$	16 $^{+0,043}_0$	59,3 $^{+0,3}_0$	2-M10
56	56 $^{+0,030}_0$	15 $^{+0,075}_{+0,032}$	61,0 $^{+0,3}_0$	2-M10	56H	56 $^{+0,030}_0$	16 $^{+0,043}_0$	60,3 $^{+0,3}_0$	2-M10	—	—	—	—	—
60	60 $^{+0,030}_0$	15 $^{+0,075}_{+0,032}$	65,0 $^{+0,3}_0$	2-M10	60H	60 $^{+0,030}_0$	18 $^{+0,043}_0$	64,4 $^{+0,3}_0$	2-M10	60N	60 $^{+0,060}_{+0,030}$	18 $^{+0,043}_0$	64,4 $^{+0,3}_0$	2-M10
65	65 $^{+0,030}_0$	18 $^{+0,075}_{+0,032}$	71,0 $^{+0,3}_0$	2-M10	65H	65 $^{+0,030}_0$	18 $^{+0,043}_0$	69,4 $^{+0,3}_0$	2-M10	65N	65 $^{+0,060}_{+0,030}$	18 $^{+0,043}_0$	69,4 $^{+0,3}_0$	2-M10
70	70 $^{+0,030}_0$	18 $^{+0,075}_{+0,032}$	76,0 $^{+0,3}_0$	2-M10	70H	70 $^{+0,030}_0$	20 $^{+0,052}_0$	74,9 $^{+0,5}_0$	2-M10	—	—	—	—	—
75	75 $^{+0,030}_0$	20 $^{+0,095}_{+0,040}$	81,0 $^{+0,5}_0$	2-M10	75H	75 $^{+0,030}_0$	20 $^{+0,052}_0$	79,9 $^{+0,5}_0$	2-M10	75N	75 $^{+0,060}_{+0,030}$	20 $^{+0,052}_0$	79,9 $^{+0,5}_0$	2-M10
80	80 $^{+0,030}_0$	20 $^{+0,095}_{+0,040}$	86,0 $^{+0,5}_0$	2-M10	80H	80 $^{+0,030}_0$	22 $^{+0,052}_0$	85,4 $^{+0,5}_0$	2-M12	—	—	—	—	—
85	85 $^{+0,035}_0$	24 $^{+0,095}_{+0,040}$	93,0 $^{+0,5}_0$	2-M12	85H	85 $^{+0,035}_0$	22 $^{+0,052}_0$	90,4 $^{+0,5}_0$	2-M12	85N	85 $^{+0,071}_{+0,036}$	22 $^{+0,052}_0$	90,4 $^{+0,5}_0$	2-M12
90	90 $^{+0,035}_0$	24 $^{+0,095}_{+0,040}$	98,0 $^{+0,5}_0$	2-M12	90H	90 $^{+0,035}_0$	25 $^{+0,052}_0$	95,4 $^{+0,5}_0$	2-M12	—	—	—	—	—
95	95 $^{+0,035}_0$	24 $^{+0,095}_{+0,040}$	103,0 $^{+0,5}_0$	2-M12	95H	95 $^{+0,035}_0$	25 $^{+0,052}_0$	100,4 $^{+0,5}_0$	2-M12	95N	95 $^{+0,071}_{+0,036}$	25 $^{+0,052}_0$	100,4 $^{+0,5}_0$	2-M12
100	100 $^{+0,035}_0$	28 $^{+0,095}_{+0,040}$	109,0 $^{+0,5}_0$	2-M12	100H	100 $^{+0,035}_0$	28 $^{+0,052}_0$	106,4 $^{+0,5}_0$	2-M12	—	—	—	—	—
115	115 $^{+0,035}_0$	32 $^{+0,112}_{+0,050}$	125,0 $^{+0,5}_0$	2-M12	115H	115 $^{+0,035}_0$	32 $^{+0,062}_0$	122,4 $^{+0,5}_0$	2-M12	—	—	—	—	—

Position der Stellschraube

Modell	Position der Stellschraube [mm]
SFH-150	15
SFH-170	20
SFH-190	25
SFH-210	30
SFH-220	35
SFH-260	40

HINWEIS

- Wenden Sie sich an Miki Pulley, wenn die Keilnut eine Positionierungsgenauigkeit für eine bestimmte Nabe erfordert.
- Die Stellschrauben werden mit dem Produkt mitgeliefert.
- Wenden Sie sich an Miki Pulley, um technische Unterlagen für andere als die hier angegebenen Standardabmessungen für Bohrungen zu erhalten.

SERVOFLEX SFH G-K-K - Datenblatt

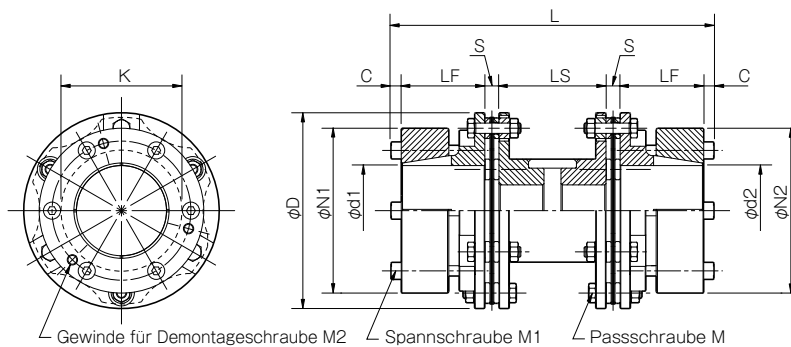
DOPPELKARDANISCH / Konusklemmnabe

Technische Daten

Modell	Nenn Drehmoment [Nm]	Versatz			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
		Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]					
SFH-150G-□K-□K	1000	1,4	2	± 0,8	5900	750000	122	31,41 × 10 ⁻³	12,96
SFH-170G-□K-□K	1300	1,6	2	± 1,0	5100	1420000	112	72,09 × 10 ⁻³	18,95
SFH-190G-□K-□K	2000	2,0	2	± 1,0	4700	1700000	122	98,15 × 10 ⁻³	23,14
SFH-210G-□K-□K	4000	2,1	2	± 1,1	4300	2340000	254	137,53 × 10 ⁻³	26,61

• Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
 • Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen



Modell	D	L	d1 · d2	N1 · N2	LF	LS	S	C	K	M	M1	M2	Einheit [mm]
SFH-150G-□K-□K	152	238	38 · 40 · 42 · 45 · 48 · 50	108	65	70	11	8	94	12-M8×36	6-M8×60	3-M8	
			55 · 56 · 60 · 65 · 70	128									
SFH-170G-□K-□K	178	254	38 · 40 · 42 · 45 · 48 · 50	108	65	80	14	8	108	12-M10×45	6-M8×60	3-M8	
			55 · 56 · 60 · 65 · 70	128									
			75 · 80	148									
SFH-190G-□K-□K	190	290	38 · 40 · 42 · 45 · 48 · 50	108	70	100	15	10	116	12-M12×54	6-M10×65	3-M10	
			55 · 56 · 60 · 65 · 70	128									
			75 · 80 · 85	148									
SFH-210G-□K-□K	210	306	38 · 40 · 42 · 45 · 48 · 50	108	73	110	15	10	124	12-M16×60	6-M10×65	3-M10	
			55 · 56 · 60 · 65 · 70	128									
			75 · 80 · 85 · 90	148									

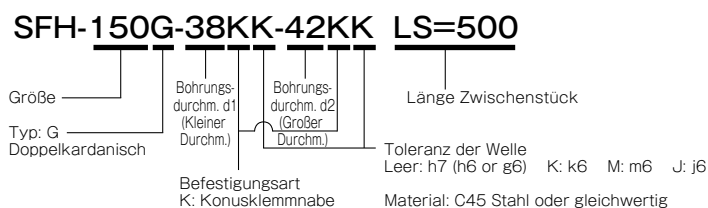
• Weitere Abmessungen für LS auf Anfrage möglich.

Standardbohrungsdurchmesser

Modell	Standardbohrungsdurchmesser d1, d2 [mm]															
	38	40	42	45	48	50	55	56	60	65	70	78	80	85	90	
SFH-150G-□K-□K	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
SFH-170G-□K-□K	1100	1200	1250	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
SFH-190G-□K-□K	1800	1900	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
SFH-210G-□K-□K	1800	1900	2000	2150	2300	2400	2600	2650	2850	3100	3350	3600	3800	●	●	

• Mit ● oder Zahlen gekennzeichneten Bohrungsdurchmesser geben einen Standardbohrungsdurchmesser und das jeweilige Drehmoment an.
 • Bohrdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, sind in ihrem Nenn Drehmoment durch die Haltekraft der Klemmung eingeschränkt, weil der Bohrdurchmesser klein ist. Die Zahlen geben das Nenn Drehmoment [Nm] an.

So können Sie bestellen



Maximale LS-Abmessung bei vertikaler Verwendung

Modell	LS [mm]
SFH-150G-□K-□K	1100
SFH-170G-□K-□K	800
SFH-190G-□K-□K	900
SFH-210G-□K-□K	2000

• Bei vertikalem Einbau darf die maximale LS-Dimension nicht überschritten werden.