

SERVOFLEX SFH S - Datenblatt

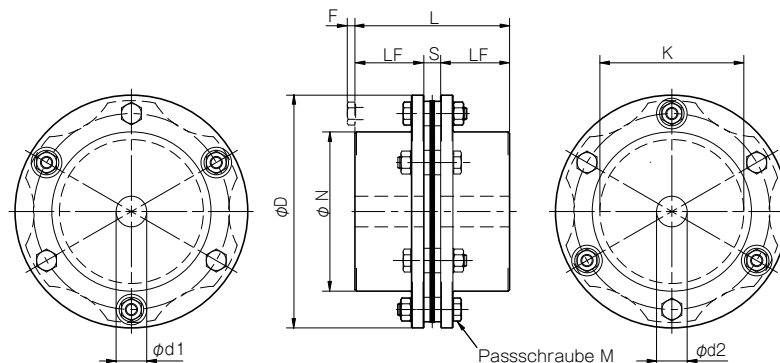
EINKARDANISCH / Nut-/Stellschrauben

Technische Daten

Modell	Nenn Drehmoment [Nm]	Versatz		Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
		Winkel [°]	Axial [mm]					
SFH-150S	1000	1	±0,4	5900	1500000	244	12,60 × 10 ⁻³	4,71
SFH-170S	1300	1	±0,5	5100	2840000	224	26,88 × 10 ⁻³	7,52
SFH-190S	2000	1	±0,5	4700	3400000	244	43,82 × 10 ⁻³	10,57
SFH-210S	4000	1	±0,55	4300	4680000	508	68,48 × 10 ⁻³	13,78
SFH-220S	5000	1	±0,6	4000	5940000	448	102,53 × 10 ⁻³	18,25
SFH-260S	8000	1	±0,7	3400	10780000	612	233,86 × 10 ⁻³	29,66

• Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
• Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen



Modell	d1 · d2			D	N	L	LF	S	F	K	M	Einheit [mm]
	Pilotbohrung	Min.	Max.									
SFH-150S	20	22	70	152	104	101	45	11	5	94	6-M8×36	
SFH-170S	25	28	80	178	118	124	55	14	6	108	6-M10×45	
SFH-190S	30	32	85	190	126	145	65	15	10	116	6-M12×54	
SFH-210S	35	38	90	210	130	165	75	15	8	124	6-M16×60	
SFH-220S	45	48	100	225	144	200	90	20	-2	132	6-M16×60	
SFH-260S	50	55	115	262	166	223	100	23	11	150	6-M20×80	

So können Sie bestellen

SFH-150S-38H-38H

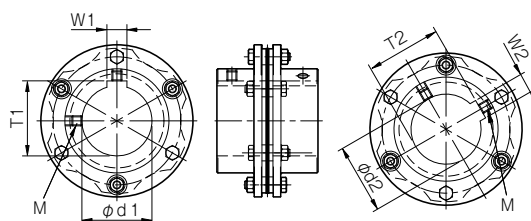
Größe Typ: S
Einkardanisch

Bohrungsdurchmesser: d1 (Kleiner Durchmesser) – d2 (Großer Durchmesser)
Leer: Pilotbohrung

Bohrungsspezifikationen
Leer: Konform mit der alten JIS-Norm (Klasse 2) E9
H: Konform mit der JIS-Norm H9
N: Konform mit der Motornorm

Material: C45 Stahl oder gleichwertig

Bohrungsstandards



Einheit [mm]

Modelle konform mit der alten JIS-Norm (Klasse 2) JIS B 1301 1959					Modelle konform mit der neuen JIS-Norm (H9) JIS B 1301 1996					Modelle konform mit der neuen Motornorm JIS C 4210 2001				
Nominaler Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1·d2]	Keilnutbreite [W1·W2]	Keilnuthöhe [T1·T2]	Stellschraube [M]	Nominaler Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1·d2]	Keilnutbreite [W1·W2]	Keilnuthöhe [T1·T2]	Stellschraube [M]	Nominaler Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1·d2]	Keilnutbreite [W1·W2]	Keilnuthöhe [T1·T2]	Stellschraube [M]
	Toleranz H7	Toleranz E9	—	—		Toleranz H7	Toleranz H9	—	—		Toleranz G7, F7	Toleranz H9	—	—
22	22 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	25,0 ^{+0,3} ₀	2-M6	22H	22 ^{+0,021} ₀	6 ^{+0,030} ₀	24,8 ^{+0,3} ₀	2-M5	—	—	—	—	—
24	24 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	27,0 ^{+0,3} ₀	2-M6	24H	24 ^{+0,021} ₀	8 ^{+0,036} ₀	27,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	24N	24 ^{+0,028} _{+0,007}	8 ^{+0,036} ₀	27,3 ^{+0,3} ₀	2-M6
25	25 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	28,0 ^{+0,3} ₀	2-M6	25H	25 ^{+0,021} ₀	8 ^{+0,036} ₀	28,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	—	—	—	—	—
28	28 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	31,0 ^{+0,3} ₀	2-M6	28H	28 ^{+0,021} ₀	8 ^{+0,036} ₀	31,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	28N	28 ^{+0,028} _{+0,007}	8 ^{+0,036} ₀	31,3 ^{+0,3} ₀	2-M6
30	30 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	33,0 ^{+0,3} ₀	2-M6	30H	30 ^{+0,021} ₀	8 ^{+0,036} ₀	33,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	—	—	—	—	—
32	32 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,061} _{+0,025}	35,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	32H	32 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,036} ₀	35,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	—	—	—	—	—
35	35 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,061} _{+0,025}	38,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	35H	35 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,036} ₀	38,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	—	—	—	—	—
38	38 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,061} _{+0,025}	41,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	38H	38 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,036} ₀	41,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	38N	38 ^{+0,050} _{+0,025}	10 ^{+0,036} ₀	41,3 ^{+0,3} ₀	2-M8
40	40 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,061} _{+0,025}	43,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	40H	40 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,043} ₀	43,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	—	—	—	—	—
42	42 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,075} _{+0,032}	45,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	42H	42 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,043} ₀	45,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	42N	42 ^{+0,050} _{+0,025}	12 ^{+0,043} ₀	45,3 ^{+0,3} ₀	2-M8
45	45 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,075} _{+0,032}	48,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	45H	45 ^{+0,025} ₀	14 ^{+0,043} ₀	48,8 ^{+0,3} ₀	2-M10	—	—	—	—	—
48	48 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,075} _{+0,032}	51,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	48H	48 ^{+0,025} ₀	14 ^{+0,043} ₀	51,8 ^{+0,3} ₀	2-M10	48N	48 ^{+0,050} _{+0,025}	14 ^{+0,043} ₀	51,8 ^{+0,3} ₀	2-M10
50	50 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,075} _{+0,032}	53,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	50H	50 ^{+0,025} ₀	14 ^{+0,043} ₀	53,8 ^{+0,3} ₀	2-M10	—	—	—	—	—
55	55 ^{+0,030} ₀	15 ^{+0,075} _{+0,032}	60,0 ^{+0,3} ₀	2-M10	55H	55 ^{+0,030} ₀	16 ^{+0,043} ₀	59,3 ^{+0,3} ₀	2-M10	55N	55 ^{+0,060} _{+0,030}	16 ^{+0,043} ₀	59,3 ^{+0,3} ₀	2-M10
56	56 ^{+0,030} ₀	15 ^{+0,075} _{+0,032}	61,0 ^{+0,3} ₀	2-M10	56H	56 ^{+0,030} ₀	16 ^{+0,043} ₀	60,3 ^{+0,3} ₀	2-M10	—	—	—	—	—
60	60 ^{+0,030} ₀	15 ^{+0,075} _{+0,032}	65,0 ^{+0,3} ₀	2-M10	60H	60 ^{+0,030} ₀	18 ^{+0,043} ₀	64,4 ^{+0,3} ₀	2-M10	60N	60 ^{+0,060} _{+0,030}	18 ^{+0,043} ₀	64,4 ^{+0,3} ₀	2-M10
65	65 ^{+0,030} ₀	18 ^{+0,075} _{+0,032}	71,0 ^{+0,3} ₀	2-M10	65H	65 ^{+0,030} ₀	18 ^{+0,043} ₀	69,4 ^{+0,3} ₀	2-M10	65N	65 ^{+0,060} _{+0,030}	18 ^{+0,043} ₀	69,4 ^{+0,3} ₀	2-M10
70	70 ^{+0,030} ₀	18 ^{+0,075} _{+0,032}	76,0 ^{+0,3} ₀	2-M10	70H	70 ^{+0,030} ₀	20 ^{+0,052} ₀	74,9 ^{+0,5} ₀	2-M10	—	—	—	—	—
75	75 ^{+0,030} ₀	20 ^{+0,095} _{+0,040}	81,0 ^{+0,5} ₀	2-M10	75H	75 ^{+0,030} ₀	20 ^{+0,052} ₀	79,9 ^{+0,5} ₀	2-M10	75N	75 ^{+0,060} _{+0,030}	20 ^{+0,052} ₀	79,9 ^{+0,5} ₀	2-M10
80	80 ^{+0,030} ₀	20 ^{+0,095} _{+0,040}	86,0 ^{+0,5} ₀	2-M10	80H	80 ^{+0,030} ₀	22 ^{+0,052} ₀	85,4 ^{+0,5} ₀	2-M12	—	—	—	—	—
85	85 ^{+0,035} ₀	24 ^{+0,095} _{+0,040}	93,0 ^{+0,5} ₀	2-M12	85H	85 ^{+0,035} ₀	22 ^{+0,052} ₀	90,4 ^{+0,5} ₀	2-M12	85N	85 ^{+0,071} _{+0,036}	22 ^{+0,052} ₀	90,4 ^{+0,5} ₀	2-M12
90	90 ^{+0,035} ₀	24 ^{+0,095} _{+0,040}	98,0 ^{+0,5} ₀	2-M12	90H	90 ^{+0,035} ₀	25 ^{+0,052} ₀	95,4 ^{+0,5} ₀	2-M12	—	—	—	—	—
95	95 ^{+0,035} ₀	24 ^{+0,095} _{+0,040}	103,0 ^{+0,5} ₀	2-M12	95H	95 ^{+0,035} ₀	25 ^{+0,052} ₀	100,4 ^{+0,5} ₀	2-M12	95N	95 ^{+0,071} _{+0,036}	25 ^{+0,052} ₀	100,4 ^{+0,5} ₀	2-M12
100	100 ^{+0,035} ₀	28 ^{+0,095} _{+0,040}	109,0 ^{+0,5} ₀	2-M12	100H	100 ^{+0,035} ₀	28 ^{+0,052} ₀	106,4 ^{+0,5} ₀	2-M12	—	—	—	—	—
115	115 ^{+0,035} ₀	32 ^{+0,112} _{+0,050}	125,0 ^{+0,5} ₀	2-M12	115H	115 ^{+0,035} ₀	32 ^{+0,062} ₀	122,4 ^{+0,5} ₀	2-M12	—	—	—	—	—

Position der Stellschraube

Modell	Position der Stellschraube [mm]
SFH-150	15
SFH-170	20
SFH-190	25
SFH-210	30
SFH-220	35
SFH-260	40

HINWEIS

- Wenden Sie sich an Miki Pulley, wenn die Keilnut eine Positionierungsgenauigkeit für eine bestimmte Nabe erfordert.
- Die Stellschrauben werden mit dem Produkt mitgeliefert.
- Wenden Sie sich an Miki Pulley, um technische Unterlagen für andere als die hier angegebenen Standardabmessungen für Bohrungen zu erhalten.

SERVOFLEX SFH S-K-K - Datenblatt

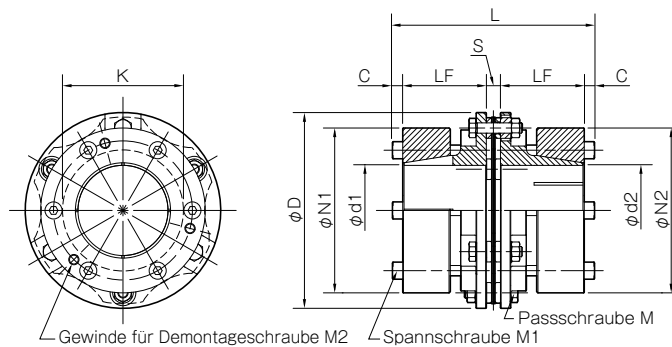
EINKARDANISCH / Konusklemmnabe

Technische Daten

Modell	Nenn Drehmoment [Nm]	Versatz		Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
		Winkel [°]	Axial [mm]					
SFH-150S-□K-□K	1000	1	± 0,4	5900	1500000	244	25,14 × 10 ⁻³	8,95
SFH-170S-□K-□K	1300	1	± 0,5	5100	2840000	224	47,90 × 10 ⁻³	12,53
SFH-190S-□K-□K	2000	1	± 0,5	4700	3400000	244	60,40 × 10 ⁻³	14,21
SFH-210S-□K-□K	4000	1	± 0,55	4300	4680000	508	80,50 × 10 ⁻³	16,12

• Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
 • Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen



Modell	D	L	d1/d2	N1, N2	LF	S	C	K	M	M1	M2	Einheit [mm]
SFH-150S-□K-□K	152	157	38 · 40 · 42 · 45 · 48 · 50	108	65	11	8	94	6-M8×36	6-M8×60	3-M8	
			55 · 56 · 60 · 65 · 70	128								
SFH-170S-□K-□K	178	160	38 · 40 · 42 · 45 · 48 · 50	108	65	14	8	108	6-M10×45	6-M8×60	3-M8	
			55 · 56 · 60 · 65 · 70	128								
			75 · 80	148								
SFH-190S-□K-□K	190	175	38 · 40 · 42 · 45 · 48 · 50	108	70	15	10	116	6-M12×54	6-M10×65	3-M10	
			55 · 56 · 60 · 65 · 70	128								
			75 · 80 · 85	148								
SFH-210S-□K-□K	210	181	38 · 40 · 42 · 45 · 48 · 50	108	73	15	10	124	6-M16×60	6-M10×65	3-M10	
			55 · 56 · 60 · 65 · 70	128								
			75 · 80 · 85 · 90	148								

Standardbohrungsdurchmesser

Modell	Standardbohrungsdurchmesser d1, d2 [mm]															Einheit [mm]
	38	40	42	45	48	50	55	56	60	65	70	78	80	85	90	
SFH-150S-□K-□K	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
SFH-170S-□K-□K	1100	1200	1250	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
SFH-190S-□K-□K	1800	1900	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
SFH-210S-□K-□K	1800	1900	2000	2150	2300	2400	2600	2650	2850	3100	3350	3600	3800	●	●	

• Mit ● oder Zahlen gekennzeichneten Bohrungsdurchmesser geben einen Standardbohrungsdurchmesser und das jeweilige Drehmoment an.
 • Bohrdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, sind in ihrem Nenn Drehmoment durch die Haltekraft der Klemmung eingeschränkt, weil der Bohrdurchmesser klein ist. Die Zahlen geben das Nenn Drehmoment [Nm] an.

So können Sie bestellen

SFH-150S-38KK-42KK

Größe: 150
 Typ: S: Einkardanisch
 Bohrungs-durchm. d1 (Kleiner Durchm.): 38
 Bohrungs-durchm. d2 (Großer Durchm.): 42
 Befestigungsart: K: Konusklemmnabe
 Toleranz der Welle Leer: h7 (h6 or g6) K: k6 M: m6 J: j6
 Material: C45 Stahl oder gleichwertig