

SERVOFLEX SFS S - Datenblatt

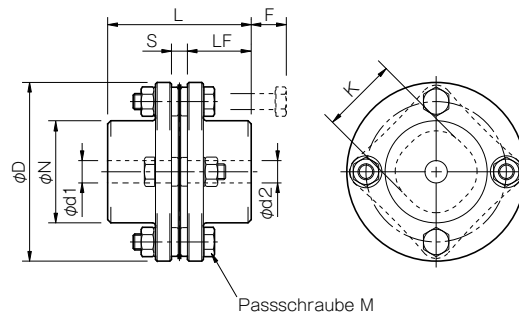
EINKARDANISCH / Nut-/Stellschrauben

Technische Daten

Modell	Nenn Drehmoment [Nm]	Versatz		Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
		Winkel [°]	Axial [mm]					
SFS-05S	20	1	±0,6	25000	16000	43	0,11 × 10 ⁻³	0,30
SFS-06S	40	1	±0,8	20000	29000	45	0,30 × 10 ⁻³	0,50
SFS-08S	80	1	±1,0	17000	83000	60	0,87 × 10 ⁻³	1,00
SFS-09S	180	1	±1,2	15000	170000	122	1,60 × 10 ⁻³	1,40
SFS-10S	250	1	±1,4	13000	250000	160	2,60 × 10 ⁻³	2,10
SFS-12S	450	1	±1,6	11000	430000	197	6,50 × 10 ⁻³	3,40
SFS-14S	800	1	±1,8	9500	780000	313	9,90 × 10 ⁻³	4,90

• Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
 • Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen



Modell	d1 · d2			D	N	L	LF	S	F	K	M	Einheit [mm]
	Pilotbohrung	Min.	Max.									
SFS-05S	7	8	20	56	32	45	20	5	11	24	4-M5 × 22	
SFS-06S	7	8	25	68	40	56	25	6	10	30	4-M6 × 25	
SFS-08S	10	11	35	82	54	66	30	6	11	38	4-M6 × 29	
SFS-09S	10	11	38	94	58	68	30	8	21	42	4-M8 × 36	
SFS-10S	15	16	42	104	68	80	35	10	16	48	4-M8 × 36	
SFS-12S	18	19	50	126	78	91	40	11	23	54	4-M10 × 45	
SFS-14S	20	22	60	144	88	102	45	12	31	61	4-M12 × 54	

Standardbohrungsdurchmesser

Modell	Standardbohrungsdurchmesser d1 · d2 [mm]																											
	8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	56	60
SFS-05S	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																
SFS-06S	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●													
SFS-08S				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									
SFS-09S				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
SFS-10S							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFS-12S											●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFS-14S												●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

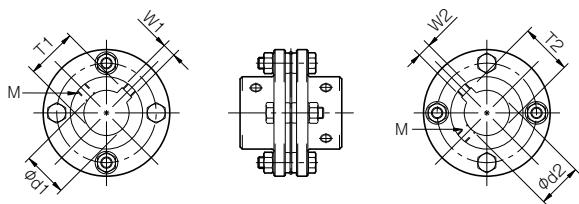
So können Sie bestellen

SFS-10S-25H-30H

Größe: 10S (Typ: S Einkardanisch)
 Bohrungsdurchmesser: d1 (Kleiner Durchmesser) - d2 (Großer Durchmesser)
 Leer: Pilotbohrung
 Bohrungsspezifikationen
 Leer: Konform mit der alten JIS-Norm (Klasse 2) E9
 H: Konform mit der JIS-Norm H9
 J: Konform mit der JIS-Norm JS9
 P: Konform mit der JIS-Norm P9
 N: Konform mit der Motornorm

Material: C45 Vergütungsstahl oder gleichwertig

Bohrungsstandards



Einheit [mm]

Modelle konform mit der alten JIS-Norm (Klasse 2) JIS B 1301 1959					Modelle konform mit der neuen JIS-Norm (H9) JIS B 1301 1996					Modelle konform mit der neuen JIS-Norm (JS9) JIS B 1301 1996					Modelle konform mit der neuen JIS-Norm (P9) JIS B 1301 1996				
Nominale Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1 · d2]	Keilnutbreite [W1 · W2]	Keilnuthöhe [T1 · T2]	Stellschraube [M]	Nominale Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1 · d2]	Keilnutbreite [W1 · W2]	Keilnuthöhe [T1 · T2]	Stellschraube [M]	Nominale Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1 · d2]	Keilnutbreite [W1 · W2]	Keilnuthöhe [T1 · T2]	Stellschraube [M]	Nominale Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1 · d2]	Keilnutbreite [W1 · W2]	Keilnuthöhe [T1 · T2]	Stellschraube [M]
	Toleranz H7, H8	Toleranz E9	—	—		Toleranz H7, H8	Toleranz H9	—	—		Toleranz H7, H8	Toleranz JS9	—	—		Toleranz H7, H8	Toleranz P9	—	—
8	8 ^{+0,022} ₀	—	—	2-M4	8H	8 ^{+0,022} ₀	3 ^{+0,025} ₀	9,4 ^{+0,3} ₀	2-M4	8J	8 ^{+0,022} ₀	3 ± 0,0125	9,4 ^{+0,3} ₀	2-M4	8P	8 ^{+0,022} ₀	3 ^{-0,006} _{-0,031}	9,4 ^{+0,3} ₀	2-M4
9	9 ^{+0,022} ₀	—	—	2-M4	9H	9 ^{+0,022} ₀	3 ^{+0,025} ₀	10,4 ^{+0,3} ₀	2-M4	9J	9 ^{+0,022} ₀	3 ± 0,0125	10,4 ^{+0,3} ₀	2-M4	9P	9 ^{+0,022} ₀	3 ^{-0,006} _{-0,031}	10,4 ^{+0,3} ₀	2-M4
10	10 ^{+0,022} ₀	—	—	2-M4	10H	10 ^{+0,022} ₀	3 ^{+0,025} ₀	11,4 ^{+0,3} ₀	2-M4	10J	10 ^{+0,022} ₀	3 ± 0,0125	11,4 ^{+0,3} ₀	2-M4	10P	10 ^{+0,022} ₀	3 ^{-0,006} _{-0,031}	11,4 ^{+0,3} ₀	2-M4
11	11 ^{+0,018} ₀	—	—	2-M4	11H	11 ^{+0,018} ₀	4 ^{+0,030} ₀	12,8 ^{+0,3} ₀	2-M4	11J	11 ^{+0,018} ₀	4 ± 0,0150	12,8 ^{+0,3} ₀	2-M4	11P	11 ^{+0,018} ₀	4 ^{-0,012} _{-0,042}	12,8 ^{+0,3} ₀	2-M4
12	12 ^{+0,018} ₀	4 ^{+0,050} _{+0,020}	13,5 ^{+0,3} ₀	2-M4	12H	12 ^{+0,018} ₀	4 ^{+0,030} ₀	13,8 ^{+0,3} ₀	2-M4	12J	12 ^{+0,018} ₀	4 ± 0,0150	13,8 ^{+0,3} ₀	2-M4	12P	12 ^{+0,018} ₀	4 ^{-0,012} _{-0,042}	13,8 ^{+0,3} ₀	2-M4
14	14 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	16,0 ^{+0,3} ₀	2-M4	14H	14 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,030} ₀	16,3 ^{+0,3} ₀	2-M4	14J	14 ^{+0,018} ₀	5 ± 0,0150	16,3 ^{+0,3} ₀	2-M4	14P	14 ^{+0,018} ₀	5 ^{-0,012} _{-0,042}	16,3 ^{+0,3} ₀	2-M4
15	15 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	17,0 ^{+0,3} ₀	2-M4	15H	15 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,030} ₀	17,3 ^{+0,3} ₀	2-M4	15J	15 ^{+0,018} ₀	5 ± 0,0150	17,3 ^{+0,3} ₀	2-M4	15P	15 ^{+0,018} ₀	5 ^{-0,012} _{-0,042}	17,3 ^{+0,3} ₀	2-M4
16	16 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	18,0 ^{+0,3} ₀	2-M4	16H	16 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,030} ₀	18,3 ^{+0,3} ₀	2-M4	16J	16 ^{+0,018} ₀	5 ± 0,0150	18,3 ^{+0,3} ₀	2-M4	16P	16 ^{+0,018} ₀	5 ^{-0,012} _{-0,042}	18,3 ^{+0,3} ₀	2-M4
17	17 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	19,0 ^{+0,3} ₀	2-M4	17H	17 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,030} ₀	19,3 ^{+0,3} ₀	2-M4	17J	17 ^{+0,018} ₀	5 ± 0,0150	19,3 ^{+0,3} ₀	2-M4	17P	17 ^{+0,018} ₀	5 ^{-0,012} _{-0,042}	19,3 ^{+0,3} ₀	2-M4
18	18 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	20,0 ^{+0,3} ₀	2-M4	18H	18 ^{+0,018} ₀	6 ^{+0,030} ₀	20,8 ^{+0,3} ₀	2-M5	18J	18 ^{+0,018} ₀	6 ± 0,0150	20,8 ^{+0,3} ₀	2-M5	18P	18 ^{+0,018} ₀	6 ^{-0,012} _{-0,042}	20,8 ^{+0,3} ₀	2-M5
19	19 ^{+0,021} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	21,0 ^{+0,3} ₀	2-M4	19H	19 ^{+0,021} ₀	6 ^{+0,030} ₀	21,8 ^{+0,3} ₀	2-M5	19J	19 ^{+0,021} ₀	6 ± 0,0150	21,8 ^{+0,3} ₀	2-M5	19P	19 ^{+0,021} ₀	6 ^{-0,012} _{-0,042}	21,8 ^{+0,3} ₀	2-M5
20	20 ^{+0,021} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	22,0 ^{+0,3} ₀	2-M4	20H	20 ^{+0,021} ₀	6 ^{+0,030} ₀	22,8 ^{+0,3} ₀	2-M5	20J	20 ^{+0,021} ₀	6 ± 0,0150	22,8 ^{+0,3} ₀	2-M5	20P	20 ^{+0,021} ₀	6 ^{-0,012} _{-0,042}	22,8 ^{+0,3} ₀	2-M5
22	22 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	25,0 ^{+0,3} ₀	2-M6	22H	22 ^{+0,021} ₀	6 ^{+0,030} ₀	24,8 ^{+0,3} ₀	2-M5	22J	22 ^{+0,021} ₀	6 ± 0,0150	24,8 ^{+0,3} ₀	2-M5	22P	22 ^{+0,021} ₀	6 ^{-0,012} _{-0,042}	24,8 ^{+0,3} ₀	2-M5
24	24 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	27,0 ^{+0,3} ₀	2-M6	24H	24 ^{+0,021} ₀	8 ^{+0,036} ₀	27,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	24J	24 ^{+0,021} ₀	8 ± 0,0180	27,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	24P	24 ^{+0,021} ₀	8 ^{-0,015} _{-0,051}	27,3 ^{+0,3} ₀	2-M6
25	25 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	28,0 ^{+0,3} ₀	2-M6	25H	25 ^{+0,021} ₀	8 ^{+0,036} ₀	28,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	25J	25 ^{+0,021} ₀	8 ± 0,0180	28,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	25P	25 ^{+0,021} ₀	8 ^{-0,015} _{-0,051}	28,3 ^{+0,3} ₀	2-M6
28	28 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	31,0 ^{+0,3} ₀	2-M6	28H	28 ^{+0,021} ₀	8 ^{+0,036} ₀	31,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	28J	28 ^{+0,021} ₀	8 ± 0,0180	31,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	28P	28 ^{+0,021} ₀	8 ^{-0,015} _{-0,051}	31,3 ^{+0,3} ₀	2-M6
30	30 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	33,0 ^{+0,3} ₀	2-M6	30H	30 ^{+0,021} ₀	8 ^{+0,036} ₀	33,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	30J	30 ^{+0,021} ₀	8 ± 0,0180	33,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	30P	30 ^{+0,021} ₀	8 ^{-0,015} _{-0,051}	33,3 ^{+0,3} ₀	2-M6
32	32 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,061} _{+0,025}	35,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	32H	32 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,036} ₀	35,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	32J	32 ^{+0,025} ₀	10 ± 0,0180	35,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	32P	32 ^{+0,025} ₀	10 ^{-0,015} _{-0,051}	35,3 ^{+0,3} ₀	2-M8
35	35 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,061} _{+0,025}	38,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	35H	35 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,036} ₀	38,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	35J	35 ^{+0,025} ₀	10 ± 0,0180	38,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	35P	35 ^{+0,025} ₀	10 ^{-0,015} _{-0,051}	38,3 ^{+0,3} ₀	2-M8
38	38 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,061} _{+0,025}	41,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	38H	38 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,036} ₀	41,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	38J	38 ^{+0,025} ₀	10 ± 0,0180	41,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	38P	38 ^{+0,025} ₀	10 ^{-0,015} _{-0,051}	41,3 ^{+0,3} ₀	2-M8
40	40 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,061} _{+0,025}	43,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	40H	40 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,043} ₀	43,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	40J	40 ^{+0,025} ₀	12 ± 0,0215	43,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	40P	40 ^{+0,025} ₀	12 ^{-0,018} _{-0,061}	43,3 ^{+0,3} ₀	2-M8
42	42 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,075} _{+0,032}	45,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	42H	42 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,043} ₀	45,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	42J	42 ^{+0,025} ₀	12 ± 0,0215	45,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	42P	42 ^{+0,025} ₀	12 ^{-0,018} _{-0,061}	45,3 ^{+0,3} ₀	2-M8
45	45 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,075} _{+0,032}	48,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	45H	45 ^{+0,025} ₀	14 ^{+0,043} ₀	48,8 ^{+0,3} ₀	2-M10	45J	45 ^{+0,025} ₀	14 ± 0,0215	48,8 ^{+0,3} ₀	2-M10	45P	45 ^{+0,025} ₀	14 ^{-0,018} _{-0,061}	48,8 ^{+0,3} ₀	2-M10
48	48 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,075} _{+0,032}	51,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	48H	48 ^{+0,025} ₀	14 ^{+0,043} ₀	51,8 ^{+0,3} ₀	2-M10	48J	48 ^{+0,025} ₀	14 ± 0,0215	51,8 ^{+0,3} ₀	2-M10	48P	48 ^{+0,025} ₀	14 ^{-0,018} _{-0,061}	51,8 ^{+0,3} ₀	2-M10
50	50 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,075} _{+0,032}	53,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	50H	50 ^{+0,025} ₀	14 ^{+0,043} ₀	53,8 ^{+0,3} ₀	2-M10	50J	50 ^{+0,025} ₀	14 ± 0,0215	53,8 ^{+0,3} ₀	2-M10	50P	50 ^{+0,025} ₀	14 ^{-0,018} _{-0,061}	53,8 ^{+0,3} ₀	2-M10
55	55 ^{+0,030} ₀	15 ^{+0,075} _{+0,032}	60,0 ^{+0,3} ₀	2-M10	55H	55 ^{+0,030} ₀	16 ^{+0,043} ₀	59,3 ^{+0,3} ₀	2-M10	55J	55 ^{+0,030} ₀	16 ± 0,0215	59,3 ^{+0,3} ₀	2-M10	55P	55 ^{+0,030} ₀	16 ^{-0,018} _{-0,061}	59,3 ^{+0,3} ₀	2-M10
56	56 ^{+0,030} ₀	15 ^{+0,075} _{+0,032}	61,0 ^{+0,3} ₀	2-M10	56H	56 ^{+0,030} ₀	16 ^{+0,043} ₀	60,3 ^{+0,3} ₀	2-M10	56J	56 ^{+0,030} ₀	16 ± 0,0215	60,3 ^{+0,3} ₀	2-M10	56P	56 ^{+0,030} ₀	16 ^{-0,018} _{-0,061}	60,3 ^{+0,3} ₀	2-M10
60	60 ^{+0,030} ₀	15 ^{+0,075} _{+0,032}	65,0 ^{+0,3} ₀	2-M10	60H	60 ^{+0,030} ₀	18 ^{+0,043} ₀	64,4 ^{+0,3} ₀	2-M10	60J	60 ^{+0,030} ₀	18 ± 0,0215	64,4 ^{+0,3} ₀	2-M10	60P	60 ^{+0,030} ₀	18 ^{-0,018} _{-0,061}	64,4 ^{+0,3} ₀	2-M10

Modelle konform mit der neuen Motornorm JIS C 4210 2001

Nominale Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1 · d2]	Keilnutbreite [W1 · W2]	Keilnuthöhe [T1 · T2]	Stellschraube [M]
	Toleranz G7, F7	Toleranz H9	—	—
14N	14 ^{+0,024} _{-0,006}	5 ^{+0,030} ₀	16,3 ^{+0,3} ₀	2-M4
19N	19 ^{+0,028} _{+0,007}	6 ^{+0,030} ₀	21,8 ^{+0,3} ₀	2-M5
24N	24 ^{+0,028} _{+0,007}	8 ^{+0,036} ₀	27,3 ^{+0,3} ₀	2-M6
28N	28 ^{+0,028} _{+0,007}	8 ^{+0,036} ₀	31,3 ^{+0,3} ₀	2-M6
38N	38 ^{+0,050} _{+0,025}	10 ^{+0,036} ₀	41,3 ^{+0,3} ₀	2-M8
42N	42 ^{+0,050} _{+0,025}	12 ^{+0,043} ₀	45,3 ^{+0,3} ₀	2-M8
48N	48 ^{+0,050} _{+0,025}	14 ^{+0,043} ₀	51,8 ^{+0,3} ₀	2-M10
55N	55 ^{+0,060} _{+0,030}	16 ^{+0,043} ₀	59,3 ^{+0,3} ₀	2-M10
60N	60 ^{+0,060} _{+0,030}	18 ^{+0,043} ₀	64,4 ^{+0,3} ₀	2-M10

Position der Stellschraube

Modell	Position der Stellschraube [mm]
SFS-05	7
SFS-06	9
SFS-08	10
SFS-09	10
SFS-10	12
SFS-12	12
SFS-14	15

HINWEIS

- Wenden Sie sich an Miki Pulley, wenn die Keilnut eine Positionierungsgenauigkeit für eine bestimmte Nabe erfordert.
- Die Stellschrauben werden mit dem Produkt mitgeliefert.
- Wenden Sie sich an Miki Pulley, um technische Unterlagen für andere als die hier angegebenen Standardabmessungen für Bohrungen zu erhalten.

SERVOFLEX SFS S-C - Datenblatt

EINKARDANISCH

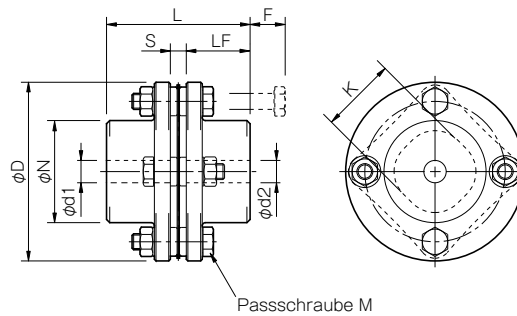
Chemisch vernickelt / Nut-/Stellschrauben

Technische Daten

Modell	Nenn Drehmoment [Nm]	Versatz		Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
		Winkel [°]	Axial [mm]					
SFS-05S-C	15	1	±0,6	25000	16000	43	0,11 × 10 ⁻³	0,30
SFS-06S-C	30	1	±0,8	20000	29000	45	0,30 × 10 ⁻³	0,50
SFS-08S-C	60	1	±1,0	17000	83000	60	0,87 × 10 ⁻³	1,00
SFS-09S-C	135	1	±1,2	15000	170000	122	1,60 × 10 ⁻³	1,40
SFS-10S-C	190	1	±1,4	13000	250000	160	2,60 × 10 ⁻³	2,10
SFS-12S-C	340	1	±1,6	11000	430000	197	6,50 × 10 ⁻³	3,40
SFS-14S-C	600	1	±1,8	9500	780000	313	9,90 × 10 ⁻³	4,90

• Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
 • Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen



Modell	d1 · d2		D	N	L	LF	S	F	K	M
	Min.	Max.								
SFS-05S-C	8	20	56	32	45	20	5	11	24	4-M5 × 22
SFS-06S-C	8	25	68	40	56	25	6	10	30	4-M6 × 25
SFS-08S-C	11	35	82	54	66	30	6	11	38	4-M6 × 29
SFS-09S-C	11	38	94	58	68	30	8	21	42	4-M8 × 36
SFS-10S-C	16	42	104	68	80	35	10	16	48	4-M8 × 36
SFS-12S-C	19	50	126	78	91	40	11	23	54	4-M10 × 45
SFS-14S-C	22	60	144	88	102	45	12	31	61	4-M12 × 54

Einheit [mm]

Standardbohrungsdurchmesser

Modell	Standardbohrungsdurchmesser d1 · d2 [mm]																											
	8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	56	60
SFS-05S	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																
SFS-06S	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●													
SFS-08S				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									
SFS-09S				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
SFS-10S							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFS-12S											●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFS-14S													●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

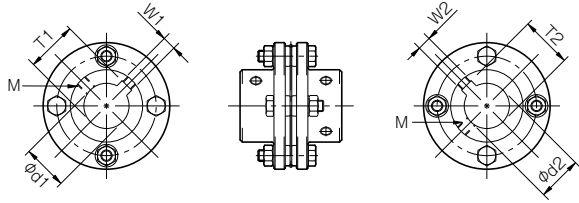
So können Sie bestellen

SFS-10S-C-25H-30H

Größe: SFS-10S-C-25H-30H
 Typ: S Einkardanisch
 Oberflächenbeschichtung: -C: Chemisch vernickelt
 Bohrungsdurchmesser: d1 (Kleiner Durchmesser) - d2 (Großer Durchmesser)
 Bohrungsspezifikationen: H9, H7, H8, H9, JS9, P9, N
 Material: C45 Vergütungsstahl oder gleichwertig

Leer: Konform mit der alten JIS-Norm (Klasse 2) E9
 H: Konform mit der JIS-Norm H9
 J: Konform mit der JIS-Norm JS9
 P: Konform mit der JIS-Norm P9
 N: Konform mit der Motornorm

Bohrungsstandards



Modelle konform mit der alten JIS-Norm (Klasse 2) JIS B 1301 1959					Modelle konform mit der neuen JIS-Norm (H9) JIS B 1301 1996					Modelle konform mit der neuen JIS-Norm (JS9) JIS B 1301 1996					Modelle konform mit der neuen JIS-Norm (P9) JIS B 1301 1996																	
Nominale Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser	Keilnutbreite	Keilnuthöhe	Stellschraube	Nominale Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser	Keilnutbreite	Keilnuthöhe	Stellschraube	Nominale Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser	Keilnutbreite	Keilnuthöhe	Stellschraube	Nominale Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser	Keilnutbreite	Keilnuthöhe	Stellschraube													
	Toleranz H7, H8	Toleranz E9	—			—	Toleranz H7, H8	Toleranz H9			—	—	Toleranz H7, H8			Toleranz JS9	—	—		Toleranz H7, H8	Toleranz P9	—	—									
8	8	+0,022/0	—	—	2-M4	8H	8	+0,022/0	3	+0,025/0	9,4	+0,3/0	—	2-M4	8J	8	+0,022/0	3	± 0,0125	9,4	+0,3/0	—	2-M4	8P	8	+0,022/0	3	-0,006/0,031	9,4	+0,3/0	—	2-M4
9	9	+0,022/0	—	—	2-M4	9H	9	+0,022/0	3	+0,025/0	10,4	+0,3/0	—	2-M4	9J	9	+0,022/0	3	± 0,0125	10,4	+0,3/0	—	2-M4	9P	9	+0,022/0	3	-0,006/0,031	10,4	+0,3/0	—	2-M4
10	10	+0,022/0	—	—	2-M4	10H	10	+0,022/0	3	+0,025/0	11,4	+0,3/0	—	2-M4	10J	10	+0,022/0	3	± 0,0125	11,4	+0,3/0	—	2-M4	10P	10	+0,022/0	3	-0,006/0,031	11,4	+0,3/0	—	2-M4
11	11	+0,018/0	—	—	2-M4	11H	11	+0,018/0	4	+0,030/0	12,8	+0,3/0	—	2-M4	11J	11	+0,018/0	4	± 0,0150	12,8	+0,3/0	—	2-M4	11P	11	+0,018/0	4	-0,012/0,042	12,8	+0,3/0	—	2-M4
12	12	+0,018/0	4	+0,050/0,020	13,5	+0,3/0	2-M4	12H	12	+0,018/0	4	+0,030/0	13,8	+0,3/0	2-M4	12J	12	+0,018/0	4	± 0,0150	13,8	+0,3/0	2-M4	12P	12	+0,018/0	4	-0,012/0,042	13,8	+0,3/0	2-M4	
14	14	+0,018/0	5	+0,050/0,020	16,0	+0,3/0	2-M4	14H	14	+0,018/0	5	+0,030/0	16,3	+0,3/0	2-M4	14J	14	+0,018/0	5	± 0,0150	16,3	+0,3/0	2-M4	14P	14	+0,018/0	5	-0,012/0,042	16,3	+0,3/0	2-M4	
15	15	+0,018/0	5	+0,050/0,020	17,0	+0,3/0	2-M4	15H	15	+0,018/0	5	+0,030/0	17,3	+0,3/0	2-M4	15J	15	+0,018/0	5	± 0,0150	17,3	+0,3/0	2-M4	15P	15	+0,018/0	5	-0,012/0,042	17,3	+0,3/0	2-M4	
16	16	+0,018/0	5	+0,050/0,020	18,0	+0,3/0	2-M4	16H	16	+0,018/0	5	+0,030/0	18,3	+0,3/0	2-M4	16J	16	+0,018/0	5	± 0,0150	18,3	+0,3/0	2-M4	16P	16	+0,018/0	5	-0,012/0,042	18,3	+0,3/0	2-M4	
17	17	+0,018/0	5	+0,050/0,020	19,0	+0,3/0	2-M4	17H	17	+0,018/0	5	+0,030/0	19,3	+0,3/0	2-M4	17J	17	+0,018/0	5	± 0,0150	19,3	+0,3/0	2-M4	17P	17	+0,018/0	5	-0,012/0,042	19,3	+0,3/0	2-M4	
18	18	+0,018/0	5	+0,050/0,020	20,0	+0,3/0	2-M4	18H	18	+0,018/0	6	+0,030/0	20,8	+0,3/0	2-M5	18J	18	+0,018/0	6	± 0,0150	20,8	+0,3/0	2-M5	18P	18	+0,018/0	6	-0,012/0,042	20,8	+0,3/0	2-M5	
19	19	+0,021/0	5	+0,050/0,020	21,0	+0,3/0	2-M4	19H	19	+0,021/0	6	+0,030/0	21,8	+0,3/0	2-M5	19J	19	+0,021/0	6	± 0,0150	21,8	+0,3/0	2-M5	19P	19	+0,021/0	6	-0,012/0,042	21,8	+0,3/0	2-M5	
20	20	+0,021/0	5	+0,050/0,020	22,0	+0,3/0	2-M4	20H	20	+0,021/0	6	+0,030/0	22,8	+0,3/0	2-M5	20J	20	+0,021/0	6	± 0,0150	22,8	+0,3/0	2-M5	20P	20	+0,021/0	6	-0,012/0,042	22,8	+0,3/0	2-M5	
22	22	+0,021/0	7	+0,061/0,025	25,0	+0,3/0	2-M6	22H	22	+0,021/0	6	+0,030/0	24,8	+0,3/0	2-M5	22J	22	+0,021/0	6	± 0,0150	24,8	+0,3/0	2-M5	22P	22	+0,021/0	6	-0,012/0,042	24,8	+0,3/0	2-M5	
24	24	+0,021/0	7	+0,061/0,025	27,0	+0,3/0	2-M6	24H	24	+0,021/0	8	+0,036/0	27,3	+0,3/0	2-M6	24J	24	+0,021/0	8	± 0,0180	27,3	+0,3/0	2-M6	24P	24	+0,021/0	8	-0,015/0,051	27,3	+0,3/0	2-M6	
25	25	+0,021/0	7	+0,061/0,025	28,0	+0,3/0	2-M6	25H	25	+0,021/0	8	+0,036/0	28,3	+0,3/0	2-M6	25J	25	+0,021/0	8	± 0,0180	28,3	+0,3/0	2-M6	25P	25	+0,021/0	8	-0,015/0,051	28,3	+0,3/0	2-M6	
28	28	+0,021/0	7	+0,061/0,025	31,0	+0,3/0	2-M6	28H	28	+0,021/0	8	+0,036/0	31,3	+0,3/0	2-M6	28J	28	+0,021/0	8	± 0,0180	31,3	+0,3/0	2-M6	28P	28	+0,021/0	8	-0,015/0,051	31,3	+0,3/0	2-M6	
30	30	+0,021/0	7	+0,061/0,025	33,0	+0,3/0	2-M6	30H	30	+0,021/0	8	+0,036/0	33,3	+0,3/0	2-M6	30J	30	+0,021/0	8	± 0,0180	33,3	+0,3/0	2-M6	30P	30	+0,021/0	8	-0,015/0,051	33,3	+0,3/0	2-M6	
32	32	+0,025/0	10	+0,061/0,025	35,5	+0,3/0	2-M8	32H	32	+0,025/0	10	+0,036/0	35,3	+0,3/0	2-M8	32J	32	+0,025/0	10	± 0,0180	35,3	+0,3/0	2-M8	32P	32	+0,025/0	10	-0,015/0,051	35,3	+0,3/0	2-M8	
35	35	+0,025/0	10	+0,061/0,025	38,5	+0,3/0	2-M8	35H	35	+0,025/0	10	+0,036/0	38,3	+0,3/0	2-M8	35J	35	+0,025/0	10	± 0,0180	38,3	+0,3/0	2-M8	35P	35	+0,025/0	10	-0,015/0,051	38,3	+0,3/0	2-M8	
38	38	+0,025/0	10	+0,061/0,025	41,5	+0,3/0	2-M8	38H	38	+0,025/0	10	+0,036/0	41,3	+0,3/0	2-M8	38J	38	+0,025/0	10	± 0,0180	41,3	+0,3/0	2-M8	38P	38	+0,025/0	10	-0,015/0,051	41,3	+0,3/0	2-M8	
40	40	+0,025/0	10	+0,061/0,025	43,5	+0,3/0	2-M8	40H	40	+0,025/0	12	+0,043/0	43,3	+0,3/0	2-M8	40J	40	+0,025/0	12	± 0,0215	43,3	+0,3/0	2-M8	40P	40	+0,025/0	12	-0,018/0,061	43,3	+0,3/0	2-M8	
42	42	+0,025/0	12	+0,075/0,032	45,5	+0,3/0	2-M8	42H	42	+0,025/0	12	+0,043/0	45,3	+0,3/0	2-M8	42J	42	+0,025/0	12	± 0,0215	45,3	+0,3/0	2-M8	42P	42	+0,025/0	12	-0,018/0,061	45,3	+0,3/0	2-M8	
45	45	+0,025/0	12	+0,075/0,032	48,5	+0,3/0	2-M8	45H	45	+0,025/0	14	+0,043/0	48,8	+0,3/0	2-M10	45J	45	+0,025/0	14	± 0,0215	48,8	+0,3/0	2-M10	45P	45	+0,025/0	14	-0,018/0,061	48,8	+0,3/0	2-M10	
48	48	+0,025/0	12	+0,075/0,032	51,5	+0,3/0	2-M8	48H	48	+0,025/0	14	+0,043/0	51,8	+0,3/0	2-M10	48J	48	+0,025/0	14	± 0,0215	51,8	+0,3/0	2-M10	48P	48	+0,025/0	14	-0,018/0,061	51,8	+0,3/0	2-M10	
50	50	+0,025/0	12	+0,075/0,032	53,5	+0,3/0	2-M8	50H	50	+0,025/0	14	+0,043/0	53,8	+0,3/0	2-M10	50J	50	+0,025/0	14	± 0,0215	53,8	+0,3/0	2-M10	50P	50	+0,025/0	14	-0,018/0,061	53,8	+0,3/0	2-M10	
55	55	+0,030/0	15	+0,075/0,032	60,0	+0,3/0	2-M10	55H	55	+0,030/0	16	+0,043/0	59,3	+0,3/0	2-M10	55J	55	+0,030/0	16	± 0,0215	59,3	+0,3/0	2-M10	55P	55	+0,030/0	16	-0,018/0,061	59,3	+0,3/0	2-M10	
56	56	+0,030/0	15	+0,075/0,032	61,0	+0,3/0	2-M10	56H	56	+0,030/0	16	+0,043/0	60,3	+0,3/0	2-M10	56J	56	+0,030/0	16	± 0,0215	60,3	+0,3/0	2-M10	56P	56	+0,030/0	16	-0,018/0,061	60,3	+0,3/0	2-M10	
60	60	+0,030/0	15	+0,075/0,032	65,0	+0,3/0	2-M10	60H	60	+0,030/0	18	+0,043/0	64,4	+0,3/0	2-M10	60J	60	+0,030/0	18	± 0,0215	64,4	+0,3/0	2-M10	60P	60	+0,030/0	18	-0,018/0,061	64,4	+0,3/0	2-M10	

Modelle konform mit der neuen Motornorm JIS C 4210 2001

Nominale Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser	Keilnutbreite	Keilnuthöhe	Stellschraube			
	Toleranz G7, F7	Toleranz H9	—				
14N	14	+0,024/0,006	5	+0,030/0	16,3	+0,3/0	2-M4
19N	19	+0,028/0,007	6	+0,030/0	21,8	+0,3/0	2-M5
24N	24	+0,028/0,007	8	+0,036/0	27,3	+0,3/0	2-M6
28N	28	+0,028/0,007	8	+0,036/0	31,3	+0,3/0	2-M6
38N	38	+0,050/0,025	10	+0,036/0	41,3	+0,3/0	2-M8
42N	42	+0,050/0,025	12	+0,043/0	45,3	+0,3/0	2-M8
48N	48	+0,050/0,025	14	+0,043/0	51,8	+0,3/0	2-M10
55N	55	+0,060/0,030	16	+0,043/0	59,3	+0,3/0	2-M10
60N	60	+0,060/0,030	18	+0,043/0	64,4	+0,3/0	2-M10

Position der Stellschraube

Modell	Position der Stellschraube [mm]
SFS-05	7
SFS-06	9
SFS-08	10
SFS-09	10
SFS-10	12
SFS-12	12
SFS-14	15

HINWEIS

- Wenden Sie sich an Miki Pulley, wenn die Keilnut eine Positionierungsgenauigkeit für eine bestimmte Nabe erfordert.
- Die Stellschrauben werden mit dem Produkt mitgeliefert.
- Wenden Sie sich an Miki Pulley, um technische Unterlagen für andere als die hier angegebenen Standardabmessungen für Bohrungen zu erhalten.

SERVOFLEX SFS S-M-C - Datenblatt

EINKARDANISCH

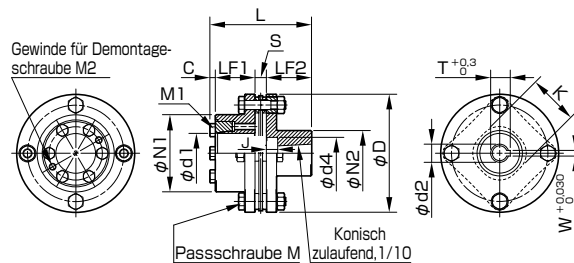
Reibungskupplung / Konische Welle unterstützend

Technische Daten

Modell	Nenn Drehmoment [Nm]	Versatz		Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
		Winkel [°]	Axial [mm]					
SFS-06S-□M-11C	40	1	±0,8	5000	29000	45	0,29×10 ⁻³	0,60
SFS-06S-□M-16C	40	1	±0,8	5000	29000	45	0,34×10 ⁻³	0,70
SFS-08S-□M-16C	80	1	±1,0	5000	83000	60	0,84×10 ⁻³	1,20
SFS-09S-□M-16C	180	1	±1,2	5000	170000	122	1,50×10 ⁻³	1,60

• Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
 • Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

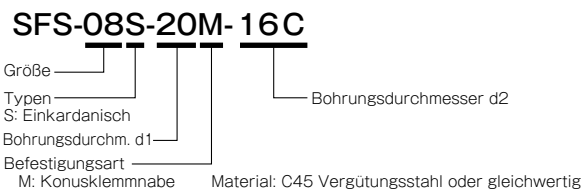
Abmessungen



Modell	Bohrungsdurchmesser	d1	d2	W ₀ ^{+0,030}	T ₀ ^{+0,3}	d4	J	D	N1	N2	L	LF1	LF2	LP	LS	S	C	K	M	M1	M2
SFS-06S	□M-11C	12 · 14 · 15	11	4	12,2	18	9	68	40	30	60,8	25	25	12	24	6	4,8	30	4-M6×25	4-M5	2-M5
	□M-16C	15	16	5	17,3	28	10	82	54	40	75,8	40	40	12	26	6	4,8	38	4-M6×29	4-M6	2-M6
SFS-08S	□M-16C	15 · 16 · 17 · 18 · 19 · 20 · 22	16	5	17,3	28	10	94	58	40	82,8	30	40	12	30	8	4,8	42	4-M8×36	6-M6	2-M6
SFS-09S	□M-16C	25 · 28 30 · 32 · 35	16	5	17,3	28	10	94	68	40	90,8	38	40	22	30	8	4,8	42	4-M8×36	6-M6	2-M6

• Die Wellentoleranz für die Nabe auf der konisch zulaufenden Seite beträgt Klasse h7 (h6 oder g6).

So können Sie bestellen



SERVOFLEX SFS S-M-M – Datenblatt

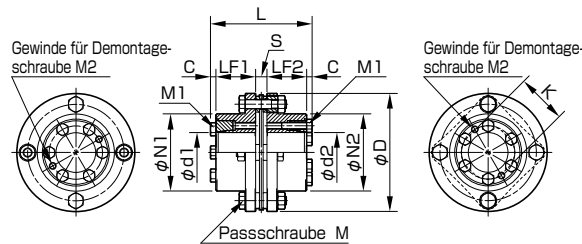
EINKARDANISCH / Reibungskupplung

Technische Daten

Modell	Nenn Drehmoment [Nm]	Versatz		Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
		Winkel [°]	Axial [mm]					
SFS-06S-□M-□M	40	1	±0,8	5000	29000	45	0,30×10 ⁻³	0,70
SFS-08S-□M-□M	80	1	±1,0	5000	83000	60	0,93×10 ⁻³	1,30
SFS-09S-□M-□M	180	1	±1,2	5000	170000	122	1,80×10 ⁻³	1,80
SFS-10S-□M-□M	250	1	±1,4	5000	250000	160	2,70×10 ⁻³	2,30
SFS-12S-□M-□M	450	1	±1,6	5000	430000	197	6,80×10 ⁻³	4,10
SFS-14S-35M-35M	580	1	±1,8	5000	780000	313	14,01×10 ⁻³	6,40

- Ziehen Sie diese Liste der Standardbohrungsdurchmesser zurate, da es aufgrund der Haltekraft zwischen Kupplung und Welle Beschränkungen des Nenn Drehmoments geben kann.
- Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
- Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen



Modell	Bohrungs-durchmesser	d1	d2	D	N1	N2	L	LF1	LF2	S	C	K	M	M1	M2	Einheit [mm]
SFS-06S	□M-□M	12 · 14 · 15	12 · 14 · 15	68	40	40	65,6	25	25	6	4,8	30	4-M6×25	4-M5	2-M5	
SFS-08S	□M-□M	15 · 16 · 17 · 18 · 19 · 20 · 22	15 · 16 · 17 · 18 · 19 · 20 · 22	82	54	54	75,6	30	30	6	4,8	38	4-M6×29	4-M6	2-M6	
	□M-□M	25 · 28	25 · 28	94	58	58	77,6	30	30							
SFS-09S	□M-□M	25 · 28	30 · 32 · 35	94	58	68	85,6	30	38	8	4,8	42	4-M8×36	6-M6	2-M6	
	□M-35M	30 · 32 · 35	30 · 32 · 35	94	68	68	93,6	38	38							
SFS-10S	□M-□M	25 · 28 · 30 · 32 · 35	25 · 28 · 30 · 32 · 35	104	68	68	89,6	35	35	10	4,8	48	4-M8×36	6-M6	2-M6	
SFS-12S	□M-□M	30 · 32 · 35	30 · 32 · 35	126	78	78	101,6	40	40	11	5,3	54	4-M10×45	4-M8	2-M8	
SFS-14S	35M-35M	35	35	144	88	88	112,6	45	45	12	5,3	61	4-M12×54	6-M8	2-M8	

Standardbohrungsdurchmesser

SFS-06	Standardbohrungsdurchmesser d2 [mm]													
	12M	14M	15M	16M	17M	18M	19M	20M	22M	25M	28M	30M	32M	35M
Standardbohrungsdurchmesser d1 [mm]	12M	●	●	●										
	14M		●	●										
	15M			●										

SFS-08	Standardbohrungsdurchmesser d2 [mm]													
	12M	14M	15M	16M	17M	18M	19M	20M	22M	25M	28M	30M	32M	35M
Standardbohrungsdurchmesser d1 [mm]	15M		●	●	●	●	●	●	●					
	16M			●	●	●	●	●	●					
	17M				●	●	●	●	●					
	18M					●	●	●	●					
	19M						●	●	●					
	20M							●	●					
	22M								●					

SFS-09	Standardbohrungsdurchmesser d2 [mm]													
	12M	14M	15M	16M	17M	18M	19M	20M	22M	25M	28M	30M	32M	35M
Standardbohrungsdurchmesser d1 [mm]	25M									●	●	●	●	●
	28M										●	●	●	●
	30M											●	●	●
	32M												●	●
	28M													●

SFS-10	Standardbohrungsdurchmesser d2 [mm]													
	12M	14M	15M	16M	17M	18M	19M	20M	22M	25M	28M	30M	32M	35M
Standardbohrungsdurchmesser d1 [mm]	25M									●	●	●	●	●
	28M										●	●	●	●
	30M											●	●	●
	32M												●	●
	35M													●

SFS-12	Standardbohrungsdurchmesser d2 [mm]													
	12M	14M	15M	16M	17M	18M	19M	20M	22M	25M	28M	30M	32M	35M
Standardbohrungsdurchmesser d1 [mm]	30M											380	380	380
	32M												400	400
	35M													●

SFS-14	Standard bore diameter d2 [mm]													
	12M	14M	15M	16M	17M	18M	19M	20M	22M	25M	28M	30M	32M	35M
Standardbohrungsdurchmesser d1 [mm]	35M													●

- Mit ● oder Nummern gekennzeichnete Bohrungsdurchmesser werden als Standardbohrungsdurchmesser unterstützt. Für weitere Bohrungsdurchmesser wenden Sie sich bitte an Miki Pulley.
- Bohrdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, sind in ihrem Nenndrehmoment durch die Haltekraft der Klemmung eingeschränkt, weil der Bohrdurchmesser klein ist. Die Zahlen geben das Nenndrehmoment [Nm] an.
- Prüfen Sie bitte zuerst ob Ihr Bohrungsdurchmesser oben angegeben ist; das Modell kann in seinem Nenndrehmoment eingeschränkt sein.
- Die empfohlene Wellentoleranz ist Klasse h7 (h6 or g6). Bei einem Wellendurchmesser von 35 mm beträgt die Toleranz jedoch $^{+0.010}_{-0.025}$.

So können Sie bestellen

SFS-10S-25M-30M

