

SERVOFLEX SFS W - Datenblatt

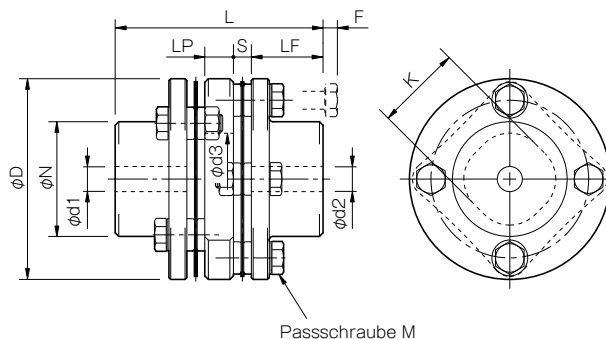
DOPPELKARDANISCH / Nut-/Stellschrauben

Technische Daten

Modell	Nenn Drehmoment [Nm]	Versatz			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
		Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]					
SFS-05W	20	0,2	2	±1,2	10000	8000	21	0,14 × 10 ⁻³	0,40
SFS-06W	40	0,3	2	±1,6	8000	14000	22	0,41 × 10 ⁻³	0,70
SFS-08W	80	0,3	2	±2,0	6800	41000	30	1,10 × 10 ⁻³	1,30
SFS-09W	180	0,5	2	±2,4	6000	85000	61	2,20 × 10 ⁻³	2,10
SFS-10W	250	0,5	2	±2,8	5200	125000	80	3,60 × 10 ⁻³	2,80
SFS-12W	450	0,6	2	±3,2	4400	215000	98	9,20 × 10 ⁻³	4,90
SFS-14W	800	0,7	2	±3,6	3800	390000	156	15,00 × 10 ⁻³	7,10

• Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
 • Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen



Modell	d1 - d2			D	N	L	LF	LP	S	F	d3	K	M	Einheit [mm]
	Pilotbohrung	Min.	Max.											
SFS-05W	7	8	20	56	32	58	20	8	5	4	20	24	8-M5 × 15	
SFS-06W	7	8	25	68	40	74	25	12	6	3	24	30	8-M6 × 18	
SFS-08W	10	11	35	82	54	84	30	12	6	2	28	38	8-M6 × 20	
SFS-09W	10	11	38	94	58	98	30	22	8	12	32	42	8-M8 × 27	
SFS-10W	15	16	42	104	68	110	35	20	10	7	34	48	8-M8 × 27	
SFS-12W	18	19	50	126	78	127	40	25	11	10	40	54	8-M10 × 32	
SFS-14W	20	22	60	144	88	144	45	30	12	15	46	61	8-M12 × 38	

Standardbohrungsdurchmesser

Modell	Standardbohrungsdurchmesser d1 · d2 [mm]																												
	8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	56	60	
SFS-05W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																	
SFS-06W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●														
SFS-08W				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
SFS-09W				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFS-10W								●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFS-12W											●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFS-14W													●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

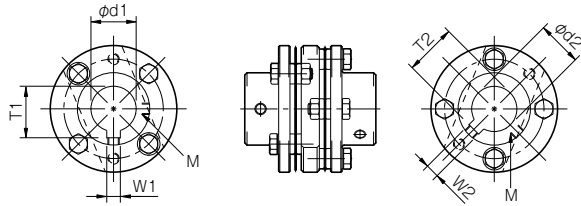
So können Sie bestellen

SFS-10W-25H-30H

Größe: 10 (Kleiner Durchmesser) - 25 (Großer Durchmesser)
 Typ: W Doppelkardanisch
 Material: C45 Vergütungsstahl oder gleichwertig
 Bohrungsbohrung: d1 (Kleiner Durchmesser) - d2 (Großer Durchmesser)
 Leer: Pilotbohrung
 Bohrungsbohrung: H9
 Leer: Konform mit der alten JIS-Norm (Klasse 2) E9
 H: Konform mit der JIS-Norm H9
 J: Konform mit der JIS-Norm JS9
 P: Konform mit der JIS-Norm P9
 N: Konform mit der Motornorm

Bohrungsstandards

- Wenden Sie sich an Miki Pulley, wenn die Keilnut eine Positionierungsgenauigkeit erfordert.
- Die Stellschrauben werden mit dem Produkt mitgeliefert.
- Wenden Sie sich an Miki Pulley, um technische Unterlagen für andere als die hier angegebenen Standardabmessungen für Bohrungen zu erhalten.



Einheit [mm]

Modelle konform mit der alten JIS-Norm (Klasse 2) JIS B 1301 1959					Modelle konform mit der neuen JIS-Norm (H9) JIS B 1301 1996					Modelle konform mit der neuen JIS-Norm (J9) JIS B 1301 1996					Modelle konform mit der neuen JIS-Norm (P9) JIS B 1301 1996				
Nominaler Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1 · d2]	Keilnutbreite [W1 · W2]	Keilnuthöhe [T1 · T2]	Stellschraube [M]	Nominaler Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1 · d2]	Keilnutbreite [W1 · W2]	Keilnuthöhe [T1 · T2]	Stellschraube [M]	Nominaler Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1 · d2]	Keilnutbreite [W1 · W2]	Keilnuthöhe [T1 · T2]	Stellschraube [M]	Nominaler Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1 · d2]	Keilnutbreite [W1 · W2]	Keilnuthöhe [T1 · T2]	Stellschraube [M]
	Toleranz H7, H8	Toleranz E9	—	—		Toleranz H7, H8	Toleranz H9	—	—		Toleranz H7, H8	Toleranz J9	—	—		Toleranz H7, H8	Toleranz P9	—	—
8	8 ^{+0,022} ₀	—	—	2-M4	8H	8 ^{+0,022} ₀	3 ^{+0,025} ₀	9,4 ^{+0,3} ₀	2-M4	8J	8 ^{+0,022} ₀	3 ± 0,0125	9,4 ^{+0,3} ₀	2-M4	8P	8 ^{+0,022} ₀	3 ^{-0,006} _{-0,031}	9,4 ^{+0,3} ₀	2-M4
9	9 ^{+0,022} ₀	—	—	2-M4	9H	9 ^{+0,022} ₀	3 ^{+0,025} ₀	10,4 ^{+0,3} ₀	2-M4	9J	9 ^{+0,022} ₀	3 ± 0,0125	10,4 ^{+0,3} ₀	2-M4	9P	9 ^{+0,022} ₀	3 ^{-0,006} _{-0,031}	10,4 ^{+0,3} ₀	2-M4
10	10 ^{+0,022} ₀	—	—	2-M4	10H	10 ^{+0,022} ₀	3 ^{+0,025} ₀	11,4 ^{+0,3} ₀	2-M4	10J	10 ^{+0,022} ₀	3 ± 0,0125	11,4 ^{+0,3} ₀	2-M4	10P	10 ^{+0,022} ₀	3 ^{-0,006} _{-0,031}	11,4 ^{+0,3} ₀	2-M4
11	11 ^{+0,018} ₀	—	—	2-M4	11H	11 ^{+0,018} ₀	4 ^{+0,030} ₀	12,8 ^{+0,3} ₀	2-M4	11J	11 ^{+0,018} ₀	4 ± 0,0150	12,8 ^{+0,3} ₀	2-M4	11P	11 ^{+0,018} ₀	4 ^{-0,012} _{-0,042}	12,8 ^{+0,3} ₀	2-M4
12	12 ^{+0,018} ₀	4 ^{+0,050} _{+0,020}	13,5 ^{+0,3} ₀	2-M4	12H	12 ^{+0,018} ₀	4 ^{+0,030} ₀	13,8 ^{+0,3} ₀	2-M4	12J	12 ^{+0,018} ₀	4 ± 0,0150	13,8 ^{+0,3} ₀	2-M4	12P	12 ^{+0,018} ₀	4 ^{-0,012} _{-0,042}	13,8 ^{+0,3} ₀	2-M4
14	14 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	16,0 ^{+0,3} ₀	2-M4	14H	14 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,030} ₀	16,3 ^{+0,3} ₀	2-M4	14J	14 ^{+0,018} ₀	5 ± 0,0150	16,3 ^{+0,3} ₀	2-M4	14P	14 ^{+0,018} ₀	5 ^{-0,012} _{-0,042}	16,3 ^{+0,3} ₀	2-M4
15	15 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	17,0 ^{+0,3} ₀	2-M4	15H	15 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,030} ₀	17,3 ^{+0,3} ₀	2-M4	15J	15 ^{+0,018} ₀	5 ± 0,0150	17,3 ^{+0,3} ₀	2-M4	15P	15 ^{+0,018} ₀	5 ^{-0,012} _{-0,042}	17,3 ^{+0,3} ₀	2-M4
16	16 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	18,0 ^{+0,3} ₀	2-M4	16H	16 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,030} ₀	18,3 ^{+0,3} ₀	2-M4	16J	16 ^{+0,018} ₀	5 ± 0,0150	18,3 ^{+0,3} ₀	2-M4	16P	16 ^{+0,018} ₀	5 ^{-0,012} _{-0,042}	18,3 ^{+0,3} ₀	2-M4
17	17 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	19,0 ^{+0,3} ₀	2-M4	17H	17 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,030} ₀	19,3 ^{+0,3} ₀	2-M4	17J	17 ^{+0,018} ₀	5 ± 0,0150	19,3 ^{+0,3} ₀	2-M4	17P	17 ^{+0,018} ₀	5 ^{-0,012} _{-0,042}	19,3 ^{+0,3} ₀	2-M4
18	18 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	20,0 ^{+0,3} ₀	2-M4	18H	18 ^{+0,018} ₀	6 ^{+0,030} ₀	20,8 ^{+0,3} ₀	2-M5	18J	18 ^{+0,018} ₀	6 ± 0,0150	20,8 ^{+0,3} ₀	2-M5	18P	18 ^{+0,018} ₀	6 ^{-0,012} _{-0,042}	20,8 ^{+0,3} ₀	2-M5
19	19 ^{+0,021} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	21,0 ^{+0,3} ₀	2-M4	19H	19 ^{+0,021} ₀	6 ^{+0,030} ₀	21,8 ^{+0,3} ₀	2-M5	19J	19 ^{+0,021} ₀	6 ± 0,0150	21,8 ^{+0,3} ₀	2-M5	19P	19 ^{+0,021} ₀	6 ^{-0,012} _{-0,042}	21,8 ^{+0,3} ₀	2-M5
20	20 ^{+0,021} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	22,0 ^{+0,3} ₀	2-M4	20H	20 ^{+0,021} ₀	6 ^{+0,030} ₀	22,8 ^{+0,3} ₀	2-M5	20J	20 ^{+0,021} ₀	6 ± 0,0150	22,8 ^{+0,3} ₀	2-M5	20P	20 ^{+0,021} ₀	6 ^{-0,012} _{-0,042}	22,8 ^{+0,3} ₀	2-M5
22	22 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	25,0 ^{+0,3} ₀	2-M6	22H	22 ^{+0,021} ₀	6 ^{+0,030} ₀	24,8 ^{+0,3} ₀	2-M5	22J	22 ^{+0,021} ₀	6 ± 0,0150	24,8 ^{+0,3} ₀	2-M5	22P	22 ^{+0,021} ₀	6 ^{-0,012} _{-0,042}	24,8 ^{+0,3} ₀	2-M5
24	24 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	27,0 ^{+0,3} ₀	2-M6	24H	24 ^{+0,021} ₀	8 ^{+0,036} ₀	27,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	24J	24 ^{+0,021} ₀	8 ± 0,0180	27,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	24P	24 ^{+0,021} ₀	8 ^{-0,015} _{-0,051}	27,3 ^{+0,3} ₀	2-M6
25	25 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	28,0 ^{+0,3} ₀	2-M6	25H	25 ^{+0,021} ₀	8 ^{+0,036} ₀	28,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	25J	25 ^{+0,021} ₀	8 ± 0,0180	28,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	25P	25 ^{+0,021} ₀	8 ^{-0,015} _{-0,051}	28,3 ^{+0,3} ₀	2-M6
28	28 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	31,0 ^{+0,3} ₀	2-M6	28H	28 ^{+0,021} ₀	8 ^{+0,036} ₀	31,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	28J	28 ^{+0,021} ₀	8 ± 0,0180	31,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	28P	28 ^{+0,021} ₀	8 ^{-0,015} _{-0,051}	31,3 ^{+0,3} ₀	2-M6
30	30 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	33,0 ^{+0,3} ₀	2-M6	30H	30 ^{+0,021} ₀	8 ^{+0,036} ₀	33,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	30J	30 ^{+0,021} ₀	8 ± 0,0180	33,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	30P	30 ^{+0,021} ₀	8 ^{-0,015} _{-0,051}	33,3 ^{+0,3} ₀	2-M6
32	32 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,061} _{+0,025}	35,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	32H	32 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,036} ₀	35,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	32J	32 ^{+0,025} ₀	10 ± 0,0180	35,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	32P	32 ^{+0,025} ₀	10 ^{-0,015} _{-0,051}	35,3 ^{+0,3} ₀	2-M8
35	35 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,061} _{+0,025}	38,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	35H	35 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,036} ₀	38,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	35J	35 ^{+0,025} ₀	10 ± 0,0180	38,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	35P	35 ^{+0,025} ₀	10 ^{-0,015} _{-0,051}	38,3 ^{+0,3} ₀	2-M8
38	38 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,061} _{+0,025}	41,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	38H	38 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,036} ₀	41,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	38J	38 ^{+0,025} ₀	10 ± 0,0180	41,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	38P	38 ^{+0,025} ₀	10 ^{-0,015} _{-0,051}	41,3 ^{+0,3} ₀	2-M8
40	40 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,061} _{+0,025}	43,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	40H	40 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,043} ₀	43,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	40J	40 ^{+0,025} ₀	12 ± 0,0215	43,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	40P	40 ^{+0,025} ₀	12 ^{-0,018} _{-0,061}	43,3 ^{+0,3} ₀	2-M8
42	42 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,075} _{+0,032}	45,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	42H	42 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,043} ₀	45,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	42J	42 ^{+0,025} ₀	12 ± 0,0215	45,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	42P	42 ^{+0,025} ₀	12 ^{-0,018} _{-0,061}	45,3 ^{+0,3} ₀	2-M8
45	45 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,075} _{+0,032}	48,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	45H	45 ^{+0,025} ₀	14 ^{+0,043} ₀	48,8 ^{+0,3} ₀	2-M10	45J	45 ^{+0,025} ₀	14 ± 0,0215	48,8 ^{+0,3} ₀	2-M10	45P	45 ^{+0,025} ₀	14 ^{-0,018} _{-0,061}	48,8 ^{+0,3} ₀	2-M10
48	48 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,075} _{+0,032}	51,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	48H	48 ^{+0,025} ₀	14 ^{+0,043} ₀	51,8 ^{+0,3} ₀	2-M10	48J	48 ^{+0,025} ₀	14 ± 0,0215	51,8 ^{+0,3} ₀	2-M10	48P	48 ^{+0,025} ₀	14 ^{-0,018} _{-0,061}	51,8 ^{+0,3} ₀	2-M10
50	50 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,075} _{+0,032}	53,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	50H	50 ^{+0,025} ₀	14 ^{+0,043} ₀	53,8 ^{+0,3} ₀	2-M10	50J	50 ^{+0,025} ₀	14 ± 0,0215	53,8 ^{+0,3} ₀	2-M10	50P	50 ^{+0,025} ₀	14 ^{-0,018} _{-0,061}	53,8 ^{+0,3} ₀	2-M10
55	55 ^{+0,030} ₀	15 ^{+0,075} _{+0,032}	60,0 ^{+0,3} ₀	2-M10	55H	55 ^{+0,030} ₀	16 ^{+0,043} ₀	59,3 ^{+0,3} ₀	2-M10	55J	55 ^{+0,030} ₀	16 ± 0,0215	59,3 ^{+0,3} ₀	2-M10	55P	55 ^{+0,030} ₀	16 ^{-0,018} _{-0,061}	59,3 ^{+0,3} ₀	2-M10
56	56 ^{+0,030} ₀	15 ^{+0,075} _{+0,032}	61,0 ^{+0,3} ₀	2-M10	56H	56 ^{+0,030} ₀	16 ^{+0,043} ₀	60,3 ^{+0,3} ₀	2-M10	56J	56 ^{+0,030} ₀	16 ± 0,0215	60,3 ^{+0,3} ₀	2-M10	56P	56 ^{+0,030} ₀	16 ^{-0,018} _{-0,061}	60,3 ^{+0,3} ₀	2-M10
60	60 ^{+0,030} ₀	15 ^{+0,075} _{+0,032}	65,0 ^{+0,3} ₀	2-M10	60H	60 ^{+0,030} ₀	18 ^{+0,043} ₀	64,4 ^{+0,3} ₀	2-M10	60J	60 ^{+0,030} ₀	18 ± 0,0215	64,4 ^{+0,3} ₀	2-M10	60P	60 ^{+0,030} ₀	18 ^{-0,018} _{-0,061}	64,4 ^{+0,3} ₀	2-M10

Modelle konform mit der neuen Motornorm JIS C 4210 2001

Nominaler Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1 · d2]	Keilnutbreite [W1 · W2]	Keilnuthöhe [T1 · T2]	Stellschraube [M]
	Toleranz G7, F7	Toleranz H9	—	—
14N	14 ^{+0,024} _{+0,006}	5 ^{+0,030} ₀	16,3 ^{+0,3} ₀	2-M4
19N	19 ^{+0,028} _{+0,007}	6 ^{+0,030} ₀	21,8 ^{+0,3} ₀	2-M5
24N	24 ^{+0,028} _{+0,007}	8 ^{+0,036} ₀	27,3 ^{+0,3} ₀	2-M6
28N	28 ^{+0,028} _{+0,007}	8 ^{+0,036} ₀	31,3 ^{+0,3} ₀	2-M6
38N	38 ^{+0,050} _{+0,025}	10 ^{+0,036} ₀	41,3 ^{+0,3} ₀	2-M8
42N	42 ^{+0,050} _{+0,025}	12 ^{+0,043} ₀	45,3 ^{+0,3} ₀	2-M8
48N	48 ^{+0,050} _{+0,025}	14 ^{+0,043} ₀	51,8 ^{+0,3} ₀	2-M10
55N	55 ^{+0,060} _{+0,030}	16 ^{+0,043} ₀	59,3 ^{+0,3} ₀	2-M10
60N	60 ^{+0,060} _{+0,030}	18 ^{+0,043} ₀	64,4 ^{+0,3} ₀	2-M10

Position der Stellschraube

Modell	Position der Stellschraube [mm]
SFS-05	7
SFS-06	9
SFS-08	10
SFS-09	10
SFS-10	12
SFS-12	12
SFS-14	15

HINWEIS

- Wenden Sie sich an Miki Pulley, wenn die Keilnut eine Positionierungsgenauigkeit für eine bestimmte Nabe erfordert.
- Die Stellschrauben werden mit dem Produkt mitgeliefert.
- Wenden Sie sich an Miki Pulley, um technische Unterlagen für andere als die hier angegebenen Standardabmessungen für Bohrungen zu erhalten.

SERVOFLEX SFS W-C - Datenblatt

DOPPELKARDANISCH

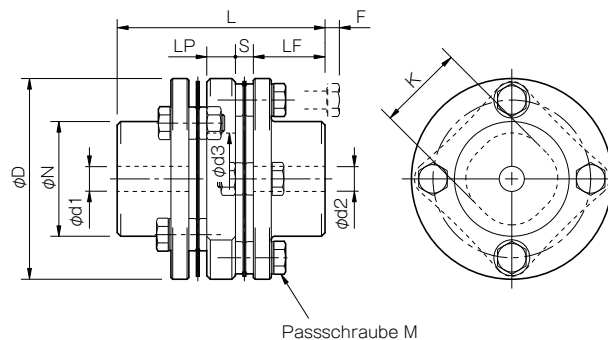
Chemisch vernickelt / Nut-/Stellschrauben

Technische Daten

Modell	Nenn Drehmoment [Nm]	Versatz			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
		Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]					
SFS-05W-C	15	0,2	2	±1,2	10000	8000	21	0,14 × 10 ⁻³	0,40
SFS-06W-C	30	0,3	2	±1,6	8000	14000	22	0,41 × 10 ⁻³	0,70
SFS-08W-C	60	0,3	2	±2,0	6800	41000	30	1,10 × 10 ⁻³	1,30
SFS-09W-C	135	0,5	2	±2,4	6000	85000	61	2,20 × 10 ⁻³	2,10
SFS-10W-C	190	0,5	2	±2,8	5200	125000	80	3,60 × 10 ⁻³	2,80
SFS-12W-C	340	0,6	2	±3,2	4400	215000	98	9,20 × 10 ⁻³	4,90
SFS-14W-C	600	0,7	2	±3,6	3800	390000	156	15,00 × 10 ⁻³	7,10

• Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
 • Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen



Modell	d1 · d2		D	N	L	LF	LP	S	F	d3	K	M	Einheit [mm]
	Min.	Max.											
SFS-05W-C	8	20	56	32	58	20	8	5	4	20	24	8-M5 × 15	
SFS-06W-C	8	25	68	40	74	25	12	6	3	24	30	8-M6 × 18	
SFS-08W-C	11	35	82	54	84	30	12	6	2	28	38	8-M6 × 20	
SFS-09W-C	11	38	94	58	98	30	22	8	12	32	42	8-M8 × 27	
SFS-10W-C	16	42	104	68	110	35	20	10	7	34	48	8-M8 × 27	
SFS-12W-C	19	50	126	78	127	40	25	11	10	40	54	8-M10 × 32	
SFS-14W-C	22	60	144	88	144	45	30	12	15	46	61	8-M12 × 38	

Standardbohrungsdurchmesser

Modell	Standardbohrungsdurchmesser d1 · d2 [mm]																											
	8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	56	60
SFS-05W-C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																
SFS-06W-C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●													
SFS-08W-C				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFS-09W-C				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFS-10W-C								●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFS-12W-C											●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFS-14W-C												●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

So können Sie bestellen

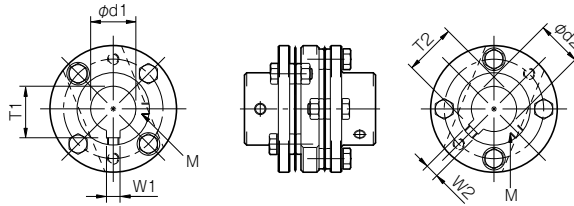
SFS-10W-C-25H-30H

Größe: 10
 Type: W
 Oberflächenbeschichtung: -C: Chemisch vernickelt
 Bohrungsgröße: d1 (Kleiner Durchmesser) - d2 (Großer Durchmesser)
 Bohrungspezifikationen: H9
 Leer: Konform mit der alten JIS-Norm (Klasse 2) E9
 H: Konform mit der JIS-Norm H9
 J: Konform mit der JIS-Norm JS9
 P: Konform mit der JIS-Norm P9
 N: Konform mit der Motornorm

Material: C45 Vergütungsstahl oder gleichwertig

Bohrungsstandards

- Wenden Sie sich an Miki Pulley, wenn die Keilnut eine Positionierungsgenauigkeit erfordert.
- Die Stellschrauben werden mit dem Produkt mitgeliefert.
- Wenden Sie sich an Miki Pulley, um technische Unterlagen für andere als die hier angegebenen Standardabmessungen für Bohrungen zu erhalten.



Einheit [mm]

Modelle konform mit der alten JIS-Norm (Klasse 2) JIS B 1301 1959					Modelle konform mit der neuen JIS-Norm (H9) JIS B 1301 1996					Modelle konform mit der neuen JIS-Norm (J9) JIS B 1301 1996					Modelle konform mit der neuen JIS-Norm (P9) JIS B 1301 1996				
Nominale Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1 · d2]	Keilnutbreite [W1 · W2]	Keilnuthöhe [T1 · T2]	Stellschraube [M]	Nominale Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1 · d2]	Keilnutbreite [W1 · W2]	Keilnuthöhe [T1 · T2]	Stellschraube [M]	Nominale Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1 · d2]	Keilnutbreite [W1 · W2]	Keilnuthöhe [T1 · T2]	Stellschraube [M]	Nominale Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1 · d2]	Keilnutbreite [W1 · W2]	Keilnuthöhe [T1 · T2]	Stellschraube [M]
	Toleranz H7, H8	Toleranz E9	—	—		Toleranz H7, H8	Toleranz H9	—	—		Toleranz H7, H8	Toleranz J9	—	—		Toleranz H7, H8	Toleranz P9	—	—
8	8 ^{+0,022} ₀	—	—	2-M4	8H	8 ^{+0,022} ₀	3 ^{+0,025} ₀	9,4 ^{+0,3} ₀	2-M4	8J	8 ^{+0,022} ₀	3 ± 0,0125	9,4 ^{+0,3} ₀	2-M4	8P	8 ^{+0,022} ₀	3 ^{-0,006} _{-0,031}	9,4 ^{+0,3} ₀	2-M4
9	9 ^{+0,022} ₀	—	—	2-M4	9H	9 ^{+0,022} ₀	3 ^{+0,025} ₀	10,4 ^{+0,3} ₀	2-M4	9J	9 ^{+0,022} ₀	3 ± 0,0125	10,4 ^{+0,3} ₀	2-M4	9P	9 ^{+0,022} ₀	3 ^{-0,006} _{-0,031}	10,4 ^{+0,3} ₀	2-M4
10	10 ^{+0,022} ₀	—	—	2-M4	10H	10 ^{+0,022} ₀	3 ^{+0,025} ₀	11,4 ^{+0,3} ₀	2-M4	10J	10 ^{+0,022} ₀	3 ± 0,0125	11,4 ^{+0,3} ₀	2-M4	10P	10 ^{+0,022} ₀	3 ^{-0,006} _{-0,031}	11,4 ^{+0,3} ₀	2-M4
11	11 ^{+0,018} ₀	—	—	2-M4	11H	11 ^{+0,018} ₀	4 ^{+0,030} ₀	12,8 ^{+0,3} ₀	2-M4	11J	11 ^{+0,018} ₀	4 ± 0,0150	12,8 ^{+0,3} ₀	2-M4	11P	11 ^{+0,018} ₀	4 ^{-0,012} _{-0,042}	12,8 ^{+0,3} ₀	2-M4
12	12 ^{+0,018} ₀	4 ^{+0,050} _{+0,020}	13,5 ^{+0,3} ₀	2-M4	12H	12 ^{+0,018} ₀	4 ^{+0,030} ₀	13,8 ^{+0,3} ₀	2-M4	12J	12 ^{+0,018} ₀	4 ± 0,0150	13,8 ^{+0,3} ₀	2-M4	12P	12 ^{+0,018} ₀	4 ^{-0,012} _{-0,042}	13,8 ^{+0,3} ₀	2-M4
14	14 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	16,0 ^{+0,3} ₀	2-M4	14H	14 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,030} ₀	16,3 ^{+0,3} ₀	2-M4	14J	14 ^{+0,018} ₀	5 ± 0,0150	16,3 ^{+0,3} ₀	2-M4	14P	14 ^{+0,018} ₀	5 ^{-0,012} _{-0,042}	16,3 ^{+0,3} ₀	2-M4
15	15 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	17,0 ^{+0,3} ₀	2-M4	15H	15 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,030} ₀	17,3 ^{+0,3} ₀	2-M4	15J	15 ^{+0,018} ₀	5 ± 0,0150	17,3 ^{+0,3} ₀	2-M4	15P	15 ^{+0,018} ₀	5 ^{-0,012} _{-0,042}	17,3 ^{+0,3} ₀	2-M4
16	16 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	18,0 ^{+0,3} ₀	2-M4	16H	16 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,030} ₀	18,3 ^{+0,3} ₀	2-M4	16J	16 ^{+0,018} ₀	5 ± 0,0150	18,3 ^{+0,3} ₀	2-M4	16P	16 ^{+0,018} ₀	5 ^{-0,012} _{-0,042}	18,3 ^{+0,3} ₀	2-M4
17	17 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	19,0 ^{+0,3} ₀	2-M4	17H	17 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,030} ₀	19,3 ^{+0,3} ₀	2-M4	17J	17 ^{+0,018} ₀	5 ± 0,0150	19,3 ^{+0,3} ₀	2-M4	17P	17 ^{+0,018} ₀	5 ^{-0,012} _{-0,042}	19,3 ^{+0,3} ₀	2-M4
18	18 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	20,0 ^{+0,3} ₀	2-M4	18H	18 ^{+0,018} ₀	6 ^{+0,030} ₀	20,8 ^{+0,3} ₀	2-M5	18J	18 ^{+0,018} ₀	6 ± 0,0150	20,8 ^{+0,3} ₀	2-M5	18P	18 ^{+0,018} ₀	6 ^{-0,012} _{-0,042}	20,8 ^{+0,3} ₀	2-M5
19	19 ^{+0,021} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	21,0 ^{+0,3} ₀	2-M4	19H	19 ^{+0,021} ₀	6 ^{+0,030} ₀	21,8 ^{+0,3} ₀	2-M5	19J	19 ^{+0,021} ₀	6 ± 0,0150	21,8 ^{+0,3} ₀	2-M5	19P	19 ^{+0,021} ₀	6 ^{-0,012} _{-0,042}	21,8 ^{+0,3} ₀	2-M5
20	20 ^{+0,021} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	22,0 ^{+0,3} ₀	2-M4	20H	20 ^{+0,021} ₀	6 ^{+0,030} ₀	22,8 ^{+0,3} ₀	2-M5	20J	20 ^{+0,021} ₀	6 ± 0,0150	22,8 ^{+0,3} ₀	2-M5	20P	20 ^{+0,021} ₀	6 ^{-0,012} _{-0,042}	22,8 ^{+0,3} ₀	2-M5
22	22 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	25,0 ^{+0,3} ₀	2-M6	22H	22 ^{+0,021} ₀	6 ^{+0,030} ₀	24,8 ^{+0,3} ₀	2-M5	22J	22 ^{+0,021} ₀	6 ± 0,0150	24,8 ^{+0,3} ₀	2-M5	22P	22 ^{+0,021} ₀	6 ^{-0,012} _{-0,042}	24,8 ^{+0,3} ₀	2-M5
24	24 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	27,0 ^{+0,3} ₀	2-M6	24H	24 ^{+0,021} ₀	8 ^{+0,036} ₀	27,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	24J	24 ^{+0,021} ₀	8 ± 0,0180	27,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	24P	24 ^{+0,021} ₀	8 ^{-0,015} _{-0,051}	27,3 ^{+0,3} ₀	2-M6
25	25 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	28,0 ^{+0,3} ₀	2-M6	25H	25 ^{+0,021} ₀	8 ^{+0,036} ₀	28,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	25J	25 ^{+0,021} ₀	8 ± 0,0180	28,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	25P	25 ^{+0,021} ₀	8 ^{-0,015} _{-0,051}	28,3 ^{+0,3} ₀	2-M6
28	28 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	31,0 ^{+0,3} ₀	2-M6	28H	28 ^{+0,021} ₀	8 ^{+0,036} ₀	31,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	28J	28 ^{+0,021} ₀	8 ± 0,0180	31,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	28P	28 ^{+0,021} ₀	8 ^{-0,015} _{-0,051}	31,3 ^{+0,3} ₀	2-M6
30	30 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	33,0 ^{+0,3} ₀	2-M6	30H	30 ^{+0,021} ₀	8 ^{+0,036} ₀	33,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	30J	30 ^{+0,021} ₀	8 ± 0,0180	33,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	30P	30 ^{+0,021} ₀	8 ^{-0,015} _{-0,051}	33,3 ^{+0,3} ₀	2-M6
32	32 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,061} _{+0,025}	35,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	32H	32 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,036} ₀	35,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	32J	32 ^{+0,025} ₀	10 ± 0,0180	35,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	32P	32 ^{+0,025} ₀	10 ^{-0,015} _{-0,051}	35,3 ^{+0,3} ₀	2-M8
35	35 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,061} _{+0,025}	38,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	35H	35 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,036} ₀	38,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	35J	35 ^{+0,025} ₀	10 ± 0,0180	38,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	35P	35 ^{+0,025} ₀	10 ^{-0,015} _{-0,051}	38,3 ^{+0,3} ₀	2-M8
38	38 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,061} _{+0,025}	41,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	38H	38 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,036} ₀	41,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	38J	38 ^{+0,025} ₀	10 ± 0,0180	41,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	38P	38 ^{+0,025} ₀	10 ^{-0,015} _{-0,051}	41,3 ^{+0,3} ₀	2-M8
40	40 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,061} _{+0,025}	43,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	40H	40 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,043} ₀	43,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	40J	40 ^{+0,025} ₀	12 ± 0,0215	43,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	40P	40 ^{+0,025} ₀	12 ^{-0,018} _{-0,061}	43,3 ^{+0,3} ₀	2-M8
42	42 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,075} _{+0,032}	45,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	42H	42 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,043} ₀	45,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	42J	42 ^{+0,025} ₀	12 ± 0,0215	45,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	42P	42 ^{+0,025} ₀	12 ^{-0,018} _{-0,061}	45,3 ^{+0,3} ₀	2-M8
45	45 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,075} _{+0,032}	48,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	45H	45 ^{+0,025} ₀	14 ^{+0,043} ₀	48,8 ^{+0,3} ₀	2-M10	45J	45 ^{+0,025} ₀	14 ± 0,0215	48,8 ^{+0,3} ₀	2-M10	45P	45 ^{+0,025} ₀	14 ^{-0,018} _{-0,061}	48,8 ^{+0,3} ₀	2-M10
48	48 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,075} _{+0,032}	51,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	48H	48 ^{+0,025} ₀	14 ^{+0,043} ₀	51,8 ^{+0,3} ₀	2-M10	48J	48 ^{+0,025} ₀	14 ± 0,0215	51,8 ^{+0,3} ₀	2-M10	48P	48 ^{+0,025} ₀	14 ^{-0,018} _{-0,061}	51,8 ^{+0,3} ₀	2-M10
50	50 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,075} _{+0,032}	53,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	50H	50 ^{+0,025} ₀	14 ^{+0,043} ₀	53,8 ^{+0,3} ₀	2-M10	50J	50 ^{+0,025} ₀	14 ± 0,0215	53,8 ^{+0,3} ₀	2-M10	50P	50 ^{+0,025} ₀	14 ^{-0,018} _{-0,061}	53,8 ^{+0,3} ₀	2-M10
55	55 ^{+0,030} ₀	15 ^{+0,075} _{+0,032}	60,0 ^{+0,3} ₀	2-M10	55H	55 ^{+0,030} ₀	16 ^{+0,043} ₀	59,3 ^{+0,3} ₀	2-M10	55J	55 ^{+0,030} ₀	16 ± 0,0215	59,3 ^{+0,3} ₀	2-M10	55P	55 ^{+0,030} ₀	16 ^{-0,018} _{-0,061}	59,3 ^{+0,3} ₀	2-M10
56	56 ^{+0,030} ₀	15 ^{+0,075} _{+0,032}	61,0 ^{+0,3} ₀	2-M10	56H	56 ^{+0,030} ₀	16 ^{+0,043} ₀	60,3 ^{+0,3} ₀	2-M10	56J	56 ^{+0,030} ₀	16 ± 0,0215	60,3 ^{+0,3} ₀	2-M10	56P	56 ^{+0,030} ₀	16 ^{-0,018} _{-0,061}	60,3 ^{+0,3} ₀	2-M10
60	60 ^{+0,030} ₀	15 ^{+0,075} _{+0,032}	65,0 ^{+0,3} ₀	2-M10	60H	60 ^{+0,030} ₀	18 ^{+0,043} ₀	64,4 ^{+0,3} ₀	2-M10	60J	60 ^{+0,030} ₀	18 ± 0,0215	64,4 ^{+0,3} ₀	2-M10	60P	60 ^{+0,030} ₀	18 ^{-0,018} _{-0,061}	64,4 ^{+0,3} ₀	2-M10

Modelle konform mit der neuen Motornorm JIS C 4210 2001

Nominale Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1 · d2]	Keilnutbreite [W1 · W2]	Keilnuthöhe [T1 · T2]	Stellschraube [M]
	Toleranz G7, F7	Toleranz H9	—	—
14N	14 ^{+0,024} _{+0,006}	5 ^{+0,030} ₀	16,3 ^{+0,3} ₀	2-M4
19N	19 ^{+0,028} _{+0,007}	6 ^{+0,030} ₀	21,8 ^{+0,3} ₀	2-M5
24N	24 ^{+0,028} _{+0,007}	8 ^{+0,036} ₀	27,3 ^{+0,3} ₀	2-M6
28N	28 ^{+0,028} _{+0,007}	8 ^{+0,036} ₀	31,3 ^{+0,3} ₀	2-M6
38N	38 ^{+0,050} _{+0,025}	10 ^{+0,036} ₀	41,3 ^{+0,3} ₀	2-M8
42N	42 ^{+0,050} _{+0,025}	12 ^{+0,043} ₀	45,3 ^{+0,3} ₀	2-M8
48N	48 ^{+0,050} _{+0,025}	14 ^{+0,043} ₀	51,8 ^{+0,3} ₀	2-M10
55N	55 ^{+0,060} _{+0,030}	16 ^{+0,043} ₀	59,3 ^{+0,3} ₀	2-M10
60N	60 ^{+0,060} _{+0,030}	18 ^{+0,043} ₀	64,4 ^{+0,3} ₀	2-M10

Position der Stellschraube

Modell	Position der Stellschraube [mm]
SFS-05	7
SFS-06	9
SFS-08	10
SFS-09	10
SFS-10	12
SFS-12	12
SFS-14	15

HINWEIS

- Wenden Sie sich an Miki Pulley, wenn die Keilnut eine Positionierungsgenauigkeit für eine bestimmte Nabe erfordert.
- Die Stellschrauben werden mit dem Produkt mitgeliefert.
- Wenden Sie sich an Miki Pulley, um technische Unterlagen für andere als die hier angegebenen Standardabmessungen für Bohrungen zu erhalten.

SERVOFLEX SFS W-M-C - Datenblatt

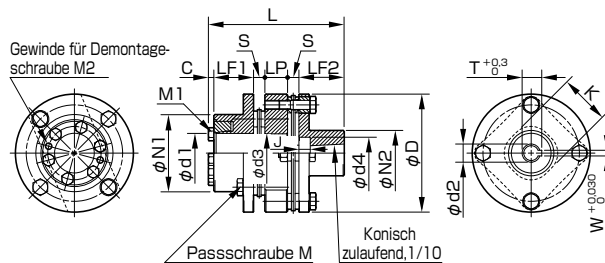
DOPPELKARDANISCH/ Konusklemmnabe / Konische Welle unterstützend

Technische Daten

Modell	Nenn Drehmoment [Nm]	Versatz			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
		Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]					
SFS-06W-□M-11C	40	0,3	2	±1,6	5000	14000	22	0,40×10 ⁻³	0,80
SFS-06W-□M-16C	40	0,3	2	±1,6	5000	14000	22	0,45×10 ⁻³	0,90
SFS-08W-□M-16C	80	0,3	2	±2,0	5000	41000	30	1,07×10 ⁻³	1,50
SFS-09W-□M-16C	180	0,5	2	±2,4	5000	85000	61	2,10×10 ⁻³	2,30

• Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
• Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

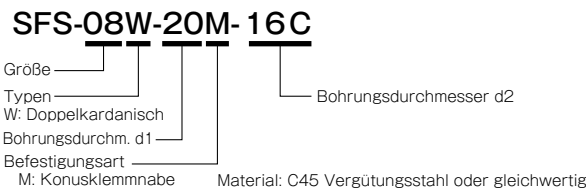
Abmessungen



Modell	Bohrungs- durchmesser	d1	d2	W ₀ ^{+0,030}	T ₀ ^{+0,3}	d4	J	D	N1	N2	L	LF1	LF2	LP	LS	S	C	d3	K	M	M1	M2	Einheit [mm]
																							M2
SFS-06W	□M-11C	12 · 14 · 15	11	4	12,2	18	9	68	40	30	78,8	25	25	12	24	6	4,8	24	30	8-M6×18	4-M5	2-M5	
	□M-16C	15	16	5	17,3	28	10		40	93,8		40											
SFS-08W	□M-16C	15 · 16 · 17 · 18 · 19 · 20 · 22	16	5	17,3	28	10	82	54	40	98,8	30	40	12	26	6	4,8	28	38	8-M6×20	4-M6	2-M6	
SFS-09W	□M-16C	25 · 28	16	5	17,3	28	10	94	58	40	112,8	30	40	22	30	8	4,8	32	42	8-M8×27	6-M6	2-M6	
		30 · 32 · 35																					

• Die Wellentoleranz für die Nabe auf der konisch zulaufenden Seite beträgt Klasse h7 (h6 oder g6).

So können Sie bestellen



SERVOFLEX SFS W-M-M - Datenblatt

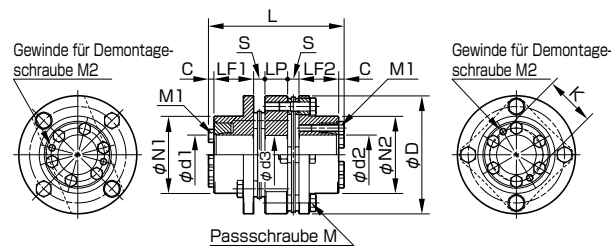
DOPPELKARDANISCH / Konusklemmnabe

Technische Daten

Modell	Nenn Drehmoment [Nm]	Versatz			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
		Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]					
SFS-06W-□M-□M	40	0,3	2	±1,6	5000	14000	22	0,41 × 10 ⁻³	0,90
SFS-08W-□M-□M	80	0,3	2	±2,0	5000	41000	30	1,16 × 10 ⁻³	1,60
SFS-09W-□M-□M	180	0,5	2	±2,4	5000	85000	61	2,40 × 10 ⁻³	2,50
SFS-10W-□M-□M	250	0,5	2	±2,8	5000	125000	80	3,70 × 10 ⁻³	3,00
SFS-12W-□M-□M	450	0,6	2	±3,2	4400	215000	98	9,50 × 10 ⁻³	5,60
SFS-14W-35M-35M	580	0,7	2	±3,6	3800	390000	156	19,11 × 10 ⁻³	8,60

- Ziehen Sie diese Liste der Standardbohrungsdurchmesser zurate, da es aufgrund der Haltekraft zwischen Kupplung und Welle Beschränkungen des Nenn Drehmoments geben kann.
- Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
- Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen



Modell	Bohrungsdurchmesser	d1	d2	D	N1	N2	L	LF1	LF2	LP	S	C	d3	K	M	M1	M2
SFS-06W	□M-□M	12 · 14 · 15	12 · 14 · 15	68	40	40	83,3	25	25	12	6	4,8	24	30	8-M6 × 18	4-M5	2-M5
SFS-08W	□M-□M	15 · 16 · 17 · 18 · 19 · 20 · 22	15 · 16 · 17 · 18 · 19 · 20 · 22	82	54	54	93,6	30	30	12	6	4,8	28	38	8-M6 × 20	4-M6	2-M6
SFS-09W	□M-□M	25 · 28	25 · 28	94	58	58	107,6	30	30								
	□M-□M	25 · 28	30 · 32 · 35	94	58	68	115,6	30	38	22	8	4,8	32	42	8-M8 × 27	6-M6	2-M6
SFS-10W	□M-□M	30 · 32 · 35	30 · 32 · 35	94	68	68	123,6	38	38								
	□M-35M	25 · 28 · 30 · 32 · 35	25 · 28 · 30 · 32 · 35	104	68	68	119,6	35	35	20	10	4,8	34	48	8-M8 × 27	6-M6	2-M6
SFS-12W	□M-□M	25 · 28 · 30 · 32 · 35	25 · 28 · 30 · 32 · 35	104	68	68	119,6	35	35	20	10	4,8	34	48	8-M8 × 27	6-M6	2-M6
SFS-12W	□M-□M	30 · 32 · 35	30 · 32 · 35	126	78	78	137,6	40	40	25	11	5,3	40	54	8-M10 × 32	4-M8	2-M8
SFS-14W	35M-35M	35	35	144	88	88	154,6	45	45	30	12	5,3	46	61	8-M12 × 38	6-M8	2-M8

Einheit [mm]

Standardbohrungsdurchmesser

SFS-06	Standardbohrungsdurchmesser d2 [mm]													
	12M	14M	15M	16M	17M	18M	19M	20M	22M	25M	28M	30M	32M	35M
Standardbohrungsdurchmesser d1 [mm]	12M	●	●	●										
	14M		●	●										
	15M			●										

SFS-08	Standardbohrungsdurchmesser d2 [mm]													
	12M	14M	15M	16M	17M	18M	19M	20M	22M	25M	28M	30M	32M	35M
Standardbohrungsdurchmesser d1 [mm]	15M		●	●	●	●	●	●	●					
	16M			●	●	●	●	●	●					
	17M				●	●	●	●	●					
	18M					●	●	●	●					
	19M						●	●	●					
	20M							●	●					
	22M								●					

SFS-09	Standardbohrungsdurchmesser d2 [mm]													
	12M	14M	15M	16M	17M	18M	19M	20M	22M	25M	28M	30M	32M	35M
Standardbohrungsdurchmesser d1 [mm]	25M									●	●	●	●	●
	28M										●	●	●	●
	30M											●	●	●
	32M												●	●
	28M													●

SFS-10	Standardbohrungsdurchmesser d2 [mm]													
	12M	14M	15M	16M	17M	18M	19M	20M	22M	25M	28M	30M	32M	35M
Standardbohrungsdurchmesser d1 [mm]	25M									●	●	●	●	●
	28M										●	●	●	●
	30M											●	●	●
	32M												●	●
	35M													●

SFS-12	Standardbohrungsdurchmesser d2 [mm]													
	12M	14M	15M	16M	17M	18M	19M	20M	22M	25M	28M	30M	32M	35M
Standardbohrungsdurchmesser d1 [mm]	30M											380	380	380
	32M												400	400
	35M													●

SFS-14	Standard bore diameter d2 [mm]													
	12M	14M	15M	16M	17M	18M	19M	20M	22M	25M	28M	30M	32M	35M
Standardbohrungsdurchmesser d1 [mm]	35M													●

- Mit ● oder Nummern gekennzeichnete Bohrungsdurchmesser werden als Standardbohrungsdurchmesser unterstützt. Für weitere Bohrungsdurchmesser wenden Sie sich bitte an Miki Pulley.
- Bohrdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, sind in ihrem Nenndrehmoment durch die Haltekraft der Klemmung eingeschränkt, weil der Bohrdurchmesser klein ist. Die Zahlen geben das Nenndrehmoment [Nm] an.
- Prüfen Sie bitte zuerst ob Ihr Bohrungsdurchmesser oben angegeben ist; das Modell kann in seinem Nenndrehmoment eingeschränkt sein.
- Die empfohlene Wellentoleranz ist Klasse h7 (h6 or g6). Bei einem Wellendurchmesser von 35 mm beträgt die Toleranz jedoch $^{+0,010}_{-0,025}$.

So können Sie bestellen

SFS-10W-25M-30M

